

PROCEDIMIENTO		
Proceso - subproceso: GESTIÓN DE MANTENIMIENTO - MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO	Página 1 de 3	
Procedimiento: Gestión Táctica de Condición de Activos Electromecánicos	Código: MPFM0103P	Versión:01

Objetivo

Estructurar la gestión táctica de la condición de activos electromecánicos, mediante la agrupación de metodologías para la realización de ingeniería de mantenimiento y confiabilidad.

Alcance

El procedimiento establece las actividades para realizar análisis de criticidad, iniciando desde la inducción para la realización del análisis hasta la presentación del informe de criticidad de los activos electromecánicos de la EAAB – ESP.

Términos y definiciones

CONFIABILIDAD OPERACIONAL: Se define como una serie de procesos de mejora continua, que incorporan en forma sistemática, avanzadas herramientas de diagnóstico, metodologías de análisis y nuevas tecnologías, para optimizar la gestión, planeación, ejecución y control de la producción industrial.

CONFIABILIDAD DE DISEÑO: Es la confiabilidad que se debe asegurar desde la fase del diseño, instalación y puesta en marcha.

CONFIABILIDAD DE PROCESOS: Es la confiabilidad que está enfocada en asegurar las condiciones del proceso.

CONFIABILIDAD DE EQUIPOS: Son todas las actividades a desarrollar en los equipos para garantizar su confiabilidad.

CONFIABILIDAD HUMANA: Son todas las actividades enfocadas en el personal y lograr de este, el mejor desempeño.

FMECA: Análisis de los modos, efectos y criticidad de fallas.

MATRIZ DE CRITICIDAD: es la herramienta utilizada para asignar el nivel o ranking de criticidad a los activos analizados.

RCM: Reliability Centered Maintenance, lo que traduce Mantenimiento centrado en Confiabilidad.

Elaboró: Hernán Oswaldo Gómez Ortiz	Revisó: Albeiro Peñaloza	F. Revisión: 14/06/2018
Responsable del Procedimiento: Director Servicios de Electromecánica	Aprobó: Wilson Alberto Amaya Revisó: Ramírez	F. Aprobación: 18/06/2018

PROCEDIMIENTO		
Proceso - subproceso: GESTIÓN DE MANTENIMIENTO - MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO	Página 2 de 3	
Procedimiento: Gestión Táctica de Condición de Activos Electromecánicos	Código: MPFM0103P	Versión:01

Normatividad

1. Norma SAE JA1011:1999, Evaluation criteria for Reliability Centered Maintenance (RCM) processes.
2. Norma SAE JA1012:2002, A guide to the Reliability Centered Maintenance (RCM) Standard.
3. Norma Norsok Z-008:2011.
4. Libro RCM II Mantenimiento Centrado en Confiabilidad publicado por John Moubray
5. Circular 141001-2012-009 del 20 de noviembre de 2012. "Uso racional del papel en la oficina". Gerencia Corporativa de Gestión Humana y Administrativa. EAB-ESP.
6. Circular 24100-2014-001 del 19 de noviembre de 2014. "Directrices para la implementación de buenas prácticas ambientales en la EAB-ESP". Gerencia Corporativa Ambiental EAAB-ESP.

Políticas Generales y de Operación

1. Para que el RCM sea exitoso, la norma SAE JA1012 recomienda direccionar los esfuerzos y los recursos hacia el desarrollo de las actividades para la planificación y organización del análisis RCM.
2. La SAE JA 1011, guía los pasos a desarrollar en la metodología que asegura el correcto desarrollo de un Estudio de Mantenimiento basado en Confiabilidad y de las primeras 5 de las 7 preguntas establecidas en la metodología, más la jerarquización de criticidad de causas de falla.
3. Es primordial precisar, que en un sistema de Confiabilidad Operacional es necesario el análisis de sus cuatro pilares o frentes operativos: Confiabilidad de Procesos, Confiabilidad de equipos, Confiabilidad Humana y Confiabilidad de Diseño.
4. Es necesario que el personal a desarrollar la metodología, tengan pleno conocimiento de la norma Norsok Z-008:2011: Risk based maintenance and consequence classification y de la norma ISO 14224:2006, Petroleum, petrochemical and natural gas industries – Collection and Exchange of reliability and maintenance data for equipment, siendo el facilitador del análisis quien debe conocerlas a más detalle.
5. Cuando se generen residuos como tóneres, pilas, luminarias, entre otros, se debe aplicar lo establecido en el instructivo M4MI0108I02 "Manejo de Residuos Peligrosos (RESPEL)". De la misma forma, cuando se generen residuos como papel, cartón, residuos de comida, servilletas, entre otros, se debe aplicar lo establecido en el instructivo M4MI0108I01 "Manejo de Residuos Sólidos (aprovechables y no aprovechables)".

Elaboró: Hernán Oswaldo Gómez Ortiz	Revisó: Albeiro Peñaloza	F. Revisión: 14/06/2018
Responsable del Procedimiento: Director Servicios de Electromecánica	Aprobó: Revisó: Wilson Alberto Amaya Ramírez	F. Aprobación: 18/06/2018

PROCEDIMIENTO		
Proceso - subproceso: GESTIÓN DE MANTENIMIENTO - MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO	Página 3 de 3	
Procedimiento: Gestión Táctica de Condición de Activos Electromecánicos	Código: MPFM0103P	Versión:01

ACTIVIDADES	PUNTO DE CONTROL	RESPONSABLE (DEPENDENCIA Y CARGO)	DOCUMENTOS Y REGISTROS
1. REALIZAR ANÁLISIS DE CRITICIDAD			
1.1 Realiza análisis de criticidad siguiendo las actividades del instructivo para realizar Análisis de criticidad, según la norma Norsok Z-008:2011.		Profesional 22 / División Táctica	MPFM0102I01 Instructivo para realizar Análisis de Criticidad (AC) MPFM0103F01 Funciones y Subfunciones MPFM0103F02 Análisis de consecuencia MPFM0103F03 Análisis Criticidad

Elaboró: Hernán Oswaldo Gómez Ortiz	Revisó: Albeiro Peñaloza	F. Revisión: 14/06/2018
Responsable del Procedimiento: Director Servicios de Electromecánica	Aprobó: Wilson Alberto Amaya Revisó: Ramírez	F. Aprobación: 18/06/2018