

2023

INFORME MENSUAL DE ACTIVIDADES AGOSTO



BOGOTÁ, SEPTIEMBRE 2023

CONTENIDO

1.	ANTE	CEDENTES Y GENERALIDADES	10
2.	GESTI	ÓN FINANCIERA	11
2.1	ASIC	SNACIÓN PRESUPUESTAL	11
2.2	COS	STO MENSUAL TRATAMIENTO PTAR SALITRE	11
3.	GESTI	ÓN DE OPERACIÓN	12
3.1		A DE AGUA	
	3.1.1	Comportamiento Canal Salitre y Elevación de Agua Cruda	
	3.1.2	Cribado	15
	3.1.3	Grasas Materiales Flotantes y Arenas	
	3.1.4	Dosificación de Productos	
	3.1.5 3.1.6	Decantación Primaria Tratamiento Secundario y Calidad de Agua Tratada	
	3.1.7	Sólidos Suspendidos Totales	
	3.1.8	Demanda Biológica de Oxígeno	
	3.1.9	Sobrenadantres, Grasas y aceites	
	3.1.10	pH	
	3.1.11 3.1.12	Tratamiento de Agua, Eggo I	
3.2		Tratamiento de Agua - Fase I	
3.2	3.2.1	Mesas Espesadoras	
	3.2.1	Digestión	
	3.2.3	Centrifugas	
3.3	TRA	TAMIENTO DEL BIOGÁS - MOTOGENERACIÓN	
4.		ÓN DE MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO	
4.1		NEACIÓN Y PROGRAMACIÓN	
4.2		NTENIMIENTO PREVENTIVO	
4.3		NTENIMIENTO CORRECTIVO	
4.4		ONIBILIDAD DE EQUIPOS	
4.5		STOS	
4.6		TIÓN DE ENERGÍA	
4.7		HOS RELEVANTES EN EL MES DE AGOSTO:	
5.		ÓN AMBIENTAL Y SOCIAL	
5.1		N DE MANEJO FORESTAL Y PAISAJÍSTICO	
5.1	5.1.1	Actividades de Mantenimiento y Establecimiento	
5.2		IMIZACIÓN DEL USO DEL AGUA	
5.3		NTROL DEL TRANSPORTE DE BIOSÓLIDOS	
5.4		N DE USO BENÉFICO DE LOS LODOS	
5.5		NTROL DEL MANEJO DE RESIDUOS	
5.6		NTROL DE RUIDOS	
5.6 5.7		NTROL DE EMISIONES	
J./	COI	NINOL DE LIVIDIONES	

5.8	CON	ITROL DE OLORES	57
5.9		N DE GESTIÓN SOCIAL	
	5.9.1	Componente de Comunicación e Información	57
	5.9.2	Componente de Participación Comunitaria	
	5.9.3	Componente de Educación Ambiental	62
	5.9.4	Componente de Relaciones Interinstitucionales	67
	5.9.5	Componente de Investigación Social	
	5.9.6	Componente Generación de Empleo	68
6.	GESTI	ÓN DE CALIDAD	70
6.1	INTR	ODUCCIÓN	70
6.2	ATEN	ICIÓN CLIENTE EXTERNO	70
6.3	PLAN	N DE TRABAJO SGC	70
6.4	AUD	ITORÍA Y PLANES DE MEJORAMIENTO	72
6.5	GES ⁻	TÓN DE RIESGOS	72
6.6	INDI	Cadores	73
6.7	PRO	DUCTO NO CONFORME	73
7.	SISTEA	NA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABA	JO 75
7.1	Мес	icina Preventiva y del Trabajo	75
	7.1.1	Condiciones de salud:	75
	7.1.2	Actividades de promoción y prevención:	
	7.1.3	Manejo integral de sustancias químicas:	78
	7.1.4	Programa de fumigación:	
	7.1.5	Sistemas de vigilancia epidemiológica:	81
7.2	Indic	cador de Accidentalidad y Ausentismo	81
	7.2.1	Ausentismo Laboral	
	7.2.2	Indicadores del subprograma de medicina preventiva y	
	Durant	Э	83
7.3	Segi	uridad e Higiene Industrial	84
	7.3.1	Inducción en SST	86
	7.3.2	Programa de capacitación SST	
	7.3.3	Inspecciones de Seguridad:	
	7.3.4	Plan de emergencias	
	7.3.5	Tareas criticas autorizadas	
	7.3.6	Saneamiento Básico	92

LISTA DE GRAFICAS

Gráfica 3.1-1 Niveles en el Canal Salitre y río Bogotá – agosto 2023 vs. Precipitaci	
Gráfica 3.1-2 Caudal Promedio diario Agua Cruda agosto 2023	
Gráfica 3.1-3 Variación Concentraciones SST en Afluente y Efluente - agosto 2023	
Gráfica 3.1-4 Variación Concentraciones DBO5 en Afluente y Efluente agosto 202	23.
Gráfica 3.2-1 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero (Kg/día) agosto 2023	22
Gráfica 3.2-2 Producción de Biogás agosto 2023.	
Gráfica 3.2-3 Sequedad de Biosólido agosto 2023	
Gráfica 3.3-1 Consumo Diario de Biogás - Gas natural agosto 2023	
Gráfica 4.6-1 Consumo de ACPM en los generadores y calderas 2023	.32
Gráfica 4.6-2 Consumo de la energía eléctrica comprada en KWH desde enero 2020	de .32
Gráfica 4.6-3 consumo de energía eléctrica de la Planta desde diciembre de 20)22 33
Gráfica 5.2-1 Consumo de agua potable por áreas de la PTAR Fase I agosto de 2023	.49
Gráfica 5.2-2 Consumo de agua potable de la PTAR Fase I periodo (ago/2022 a ago/2023)	• • •
Gráfica 5.2-3 Consumo de agua potable de la PTAR Salitre Fase II (ago/2022 a ago /2023)	.50
Gráfica 5.6-1 Comparación de emisión de ruido horario diurno con la Resolución 2006	
Gráfica 5.6-2 Comparación de emisión de ruido horario nocturno con la Resolución 2006	.56
Gráfica 5.9-1 Visitantes link PTAR el Salitre	
Gráfica 6.5-1 reportes de autocontroles de riesgo	
Gráfica 7.2-1 indicador de ausentismo	
Gráfica 7.2-2 Frecuencia de Accidentalidad	
Gráfica 7.2-3 Enfermedad general.	.84

LISTA DE CUADROS

Cuadro 3.1-1 Niveles Canal Salitre – Rio Bogata registrados agosto 2023	13
Cuadro 3.1-2 Caudales de entrada y salida de la PTAR Salitre registrados agosto)
2023	14
Cuadro 3.1-3 Cantidad de residuos retirados en trampa de rocas, cribado fino y	y
grueso.	
Cuadro 3.1-4 Cantidad de residuos retirados en sobrenadantes, grasas, arenas	У
basura interna	16
Cuadro 3.1-5 Caudales Iodo primario agosto 2023	
Cuadro 3.1-6 Licor de mezcla de Reactores Biológicos agosto 2023	17
Cuadro 3.1-7 Carga removida y concentraciones para SST y DBO5 reportadas	
$oldsymbol{\circ}$	18
Cuadro 3.1-8 Concentración del parámetro Grasas y Aceites para el mes de	
agosto 2023	
Cuadro 3.1-9 Estado de las telescopicas de Clarificadores Secundarios	20
Cuadro 3.2-1 Datos línea de lodos agosto 2023	
Cuadro 3.2-2 resumen de los parámetros expuestos	
Cuadro 3.2-3 Variables operativas digestores	
Cuadro 4.4-1 Equipos Críticos agosto 2023	
Cuadro 4.4-2 Equipos Fuera de Servicio o con Operación Restringida PTAR fase	1.31
Cuadro 5.1-1 Barreras forestales y ambientales de la PTAR El Salitre	43
Cuadro 5.1-2 Distribución de número de árboles por cada una de las barreras	
ambientales de la PTAR El Salitre	44
Cuadro 5.1-3 Relación en m2 de corte de césped por polígono	45
Cuadro 5.2-1 Cantidades Consumo de agua potable agosto 2023 en la Fase I	
Cuadro 5.5-1 Residuos donados a la Asociación Pedro León Trabuchi	
Cuadro 5.6-1 Resultados del monitoreo diurno	
Cuadro 5.6-2 Resultados del monitoreo nocturno	
Cuadro 5.7-1 Resultados de monitoreo de Emisiones / julio de 2023	57
Cuadro 5.9-1 Consolidado plegables generales y técnicos enviados mes de	
agosto de 2023	
Cuadro 5.9-2 Comunicaciones correo: ptar.salitre@acueducto.com.co	59
Cuadro 5.9-3 Total de población informada en las diferentes actividades de	
divulgación mes de agosto de 2023	
Cuadro 5.9-4 Visitas guiadas/recorridos pedagógicos realizados con institucione	
educativas PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada en el mes de ago	
de 2023	
Cuadro 5.9-5 Talleres pedagógicos realizados con niños (as) en el mes de agoste	
de 2023	
Cuadro 5.9-6 Consolidado cartillas pedagógicas El Saneamiento del río Bogotá	
enviadas en el mes de agosto de 2023	
Cuadro 5.9-7 Consolidado colegios vinculados al servicio social de la PTAR El Sa	
Ampliada y Optimizada mes de agosto de 2023.	
Cuadro 5.9-8 Estado de vinculación laboral PTAR El Salitre Ampliada y Optimizado	
en el mes de agosto de 2023	
Cuadro 7.2-1 Consolidado incapacidades	
Cuadro 7.2-2 detalle de incapacidades.	
Cuadro 7.3-1 actividades de trabajos de alto riesgo	
Cuadro 7.3-2 actividades de trabajo en espacios confinados	90

Cuadro 7.3-3 Trabajos en caliente9	1
Cuadro 7.3-4 Trabajos con energía eléctrica9	1

LISTA DE IMAGENES

Imagen 5.1-1	Localización de	e las barreras	ambientales	en la PTAR Salitre	e44
Imagen 5.3-1	Localización Pre	edios El Corzo	y La Magda	lena	51

LISTA DE FOTOGRAFIAS

Fotografía 1. Mantenimiento bomba lodo deshidratado a silos 073P001A	33
Fotografía 2. Mantenimiento bomba centrífuga vertical 053P002C	34
Fotografía 3. Mantenimiento difusores de burbuja fina balsa 4	36
Fotografía 4. Mantenimiento puentes clarificadores secundarios	36
Fotografía 5. Mantenimiento skid de polímero 074QP201C	37
Fotografía 6. Mantenimiento silo 5	37
Fotografía 7. Mantenimiento medidores puente clarificador secundario	
Fotografía 8. Mantenimiento electroválvulas 074EV003A/G	38
Fotografía 9. Mantenimiento puente desarenador N°5	
Fotografía 10. Mantenimiento válvula de purga 109NV603A	
Fotografía 11. Mantenimiento fuentes bombas 053P002F / 065P301C	
Fotografía 12. Mantenimiento compresor de biogás rotativo de anillo líquido	
072C005	40
Fotografía 13. Mantenimiento prensa lavado de residuos finos 051 DPR 002 A	41
Fotografía 14. Mantenimiento agitador sumergible 060A001L	
Fotografía 15. Mantenimiento variador bomba 065VFD301A	42
Fotografía 16. Entrega de suministro de tierra	46
Fotografía 17. Actividades de jardinería	47
Fotografía 18. Actividades de control de especies invasoras y exóticas	47
Fotografía 19. Registro fotográfico patio de secado predio el Corzo y proceso o	ek
mezcla predio la Magdalena agosto 2023	53
Fotografía 20 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase	∍ II,
grupo "Mujeres que Reverdecen", Secretaria Distrital de Medio	
Ambiente – SDA, residentes en la localidad de Suba agosto 03 de 20)23
	60
Fotografía 21 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase	∍ II,
grupo "Mujeres que Reverdecen", Secretaria Distrital de Medio	
Ambiente – SDA, residentes en la localidad de Suba agosto 04 de 20)23
	61
Fotografía 22 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase	
grupo de colaboradores Alcaldía Local de Engativá – agosto 11 de	
2023	61
Fotografía 23 Reunión Comité de Seguimiento de Obra - SEGO, localidades de	
Suba y Engativá agosto 21 de 2023	62
Fotografía 24 Reunión Veeduría Ciudadana – Proyecto de Ampliación Y	
Optimización PTAR El Salitre fase Il agosto 31 de 2023	62
Fotografía 25 Visita guiada/ recorrido pedagógico PTAR El Salitre ampliada y	
optimizada con estudiantes Servicio Nacional de Aprendizaje SENA-	
Regional Guaviare agosto 16 de 2023	63
Fotografía 26 Taller pedagógico con estudiantes de grado 1º de primaria coleg	
Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 09 de 2023	
Fotografía 27 Taller pedagógico con estudiantes de grado 3º de primaria coleg	
Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 15 de 2023	
Fotografía 28 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2º de primaria coleg	
Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 24 de 2023	
Fotografía 29 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2º de primaria coleg	
Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 24 de 2023	00

Fotografía 30 Taller pedagógico con estudiantes de grado 3º de primaria coleg	gio
Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 30 de 2023	65
Fotografía 31 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2B° de primaria cole	gio
- Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 30 de 2023.	_
Fotografía 32 Taller pedagógico con estudiantes de grado transición colegio -	
Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 30 de 2023	66
Fotografía 33 Taller pedagógico con estudiantes de grado transición colegio -	
Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba Agosto 31 de 2023	66
Fotografía 34 Reunión y recorrido con integrantes Mesa de Coordinación	
Interinstitucional PTAR El Salitre fase Il agosto 25 de 2023	67
Fotografía 35. Control acceso casino	76
Fotografía 36. Control de gases y vapores	77
Fotografía 37. Labores de apoyo por parte de la empresa de aseo Unión tempo	oral
outsourcing GIAF en las diferentes áreas de la PTAR El Salitre	78
Fotografía 38. Programa fumigación áreas PTAR el Salitre	79
Fotografía 39. Entrega de elementos de protección personal a personal de la	
planta	84
Fotografía 40. Inducción de personal PTAR Salitre	86
Fotografía 41. Actividades criticas ejecutadas	
Fotografía 42. Actividades mes de agosto 2023	92

LISTA DE ANEXOS CAPITULO 3

Anexo Cap. 3_1 eficiencia de la planta	96
Anexo Cap. 3_2 Lluvias Cuenca Salitre – agosto 2023	
Anexo Cap. 3_3 Niveles lámina de agua cotas a nivel del mar del Canal Salitre	
Lluvias Canal Aferente	
Anexo Cap. 3_ 4 Consumo polímero	99
Anexo Cap. 3_ 5a balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023	
Anexo Cap. 3_5b balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023	
Anexo Cap. 3_ 5c balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023	103
Anexo Cap. 3_ 6 resumen deshidratación por centrifuga	104
Anexo Cap. 3_7 Consumo Biogás	105
Anexo Cap 3_8 Características fisicoquímicas del agua cruda	106
Anexo Cap. 3_9 Características fisicoquímicas del agua tratada	107
CAPITULO 4	
Anexo Cap 4_ 1 Consumo de energía eléctrica desde enero de 2020 PTAR fase	I
	109
Anexo Cap 4_ 2 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde enero 2020	
PTAR fase I	110
Anexo Cap 4_3 Consumo de energía eléctrica desde diciembre de 2022 PTAR	
fase II	111
Anexo Cap 4_ 4 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde diciembre c 2022 PTAR fase II	
Anexo Cap 4_ 5 Descripción del mantenimiento por zonas	113
Anexo Cap 4_ 6 Consolidado costo total por áreas	
Anexo Cap 4_7 Órdenes de Trabajo por Zonas PTAR fase I agosto 2023	
Anexo Cap 4_8 Órdenes de Trabajo realizadas PTAR fase II agosto 2023	
Anevo Can 4 9 Indicadores de Gestión	

1. ANTECEDENTES Y GENERALIDADES

Según el decreto 043 de 2004, donde se efectúan unas asignaciones en relación con la operación, mantenimiento y administración de la PTAR El Salitre, el Alcalde Mayor de Bogotá, delegó en su artículo segundo, la función de operar, mantener y administrar la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre (PTAR El Salitre), de acuerdo con las condiciones que sean necesarias y oportunas, en criterio del entonces DAMA (hoy SDA) y de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá ESP, para el correcto funcionamiento del sistema de alcantarillado de la ciudad. Por lo anterior, se asignaron a la EAAB las funciones descritas en el decreto, y, se suscribieron durante el lapso del 1 de Julio de 2004, hasta el 31 de diciembre de 2007, tres convenios con la Secretaria Distrital de Ambiente, (antiguo DAMA) a saber: convenio 05/2004 liquidado; convenio 01/2006 liquidado y el convenio 022/2007 liquidado.

El 23 de diciembre de 2008, se expidió el Decreto 454 de la Alcaldía Mayor de Bogotá por el cual se modificó el Artículo 4 del Decreto 626 del 28 de diciembre de 2007, quedando modificado en lo referido a la adecuada operación, administración y mantenimiento de la PTAR El Salitre, se realizará con los recursos propios del presupuesto de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá, E.S.P. Es así, como desde diciembre de 2009, la Empresa incorporó en las tarifas que pagan los suscriptores en Bogotá en el servicio de Alcantarillado, los costos de operación y mantenimiento de la PTAR Salitre previa aprobación de la CRA mediante resolución 484 de 2009.

El 5 de octubre de 2010 mediante Resolución 1079 el Gerente General de la Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá en ejercicio de sus facultades legales y estatutarias en especial las conferidas en el literal a) del artículo 15, de los Estatutos de la Empresa, Resuelve: Asignar a la Gerencia Corporativa Sistema Maestro, el proyecto de Saneamiento del Río Bogotá, y, Asignar a la Dirección Red Troncal Alcantarillado de la Gerencia Corporativa de Sistema Maestro, la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales PTAR- El Salitre.

2. GESTIÓN FINANCIERA

PRESUPUESTO

2.1 ASIGNACIÓN PRESUPUESTAL.

Los recursos asignados a la Planta el Salitre para el Funcionamiento, Operación y Mantenimiento se detallan en el siguiente cuadro de acuerdo a su ejecución con corte al mes de agosto de 2023.

Cuentas por pagar:

Etiquetas de fila	Presupuesto Vigente	Compromisos Acum	Liberaciones	Giros + Entradas	Saldo cxn	% Fier Ptal	% Ejec PAC
		•				•	•
■ FUNCIONAMIENTO	13.965.210.245	13.919.327.860	45.882.385	12.023.242.902	1.896.084.958	86,09%	100,00%
2020	767.782	767.782	0	0	767.782	0,00%	#¡DIV/0!
2021	92.846.451	46.964.117	45.882.334	0	46.964.117	0,00%	#¡DIV/0!
2022	13.871.596.012	13.871.595.961	51	12.023.242.902	1.848.353.059	86,68%	100,00%
■ OPERACIÓN	7.208.990.421	7.206.016.064	2.974.357	6.331.922.689	874.093.375	87,83%	100,00%
2021	780.588.717	777.614.491	2.974.226	0	777.614.491	0,00%	#¡DIV/0!
2022	6.428.401.704	6.428.401.573	131	6.331.922.689	96.478.884	98,50%	100,00%
Total general	21.174.200.666	21.125.343.924	48.856.742	18.355.165.591	2.770.178.333	86,69%	100,00%

Ejecución de la Vigencia:

Etiquetas de fila	Presupuesto Vigente	Compromisos Acum	Giros Acum	Entradas_sin_giro	Giros + Entradas	% Ejec Ptal
■ 25596	67.428.226.454	48.370.578.201	11.552.780.485	1.187.107.066	12.739.887.551	18,89%
FUNCIONAMIENTO	23.779.823.338	12.724.822.341	461.835.439	554.862.743	1.016.698.182	4,28%
OPERACIÓN	43.648.403.116	35.645.755.860	11.090.945.046	632.244.323	11.723.189.369	26,86%

2.2 COSTO MENSUAL TRATAMIENTO PTAR SALITRE.

Los costos de ejecución con corte a agosto de 2023 en la PTAR Salitre ascienden a la suma de \$ 6.399.594.805.00

3. GESTIÓN DE OPERACIÓN

Introducción

El fallo en segunda instancia a la sentencia del río Bogotá emitida por el Consejo de Estado en marzo de 2014, se ordenó la realización de diferentes acciones que garanticen la aplicación efectiva de los derechos colectivos a un ambiente sano, la salubridad pública y la eficiente prestación de los servicios públicos domiciliarios a todos los habitantes de la cuenca del río Bogotá; por lo cual se adelantó la adecuación de la PTAR SALITRE aumentando su capacidad a 7m3/s en procura de mejorar el tratamiento de los vertimientos generados en la zona norte de la ciudad.

Bajo este enfoque y de acuerdo a la planificación de cambios que viene realizando la EAAB desde el año 2019 y la medida cautelar proferida por la Magistrada Nelly Villamizar por el incidente 070, mediante auto del 1 de septiembre de 2021, proferido por su Despacho y en calidad de Magistrada del Tribunal Administrativo de Cundinamarca – Sección Cuarta, dentro del expediente 2001- 479, se ORDENÓ "(...) a la EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ que permita el ingreso de los lodos de la fase 2 de operación de tratamiento secundario de la PTAR SALITRE (...)", en el predio "LA MAGDALENA", cuya operación está a cargo de la empresa.

Así mismo, mediante auto del 15 de diciembre de 2021, el Despacho de la Magistrada Nelly Yolanda Villamizar, tiene por cumplida la orden por parte del Consorcio Interventor IVK, en lo que refiere a la expedición del certificado de aceptación de terminación del Hito 1. Así mismo, da por desacatada por parte de la representante legal de la "EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO doctora CRISTINA ARANGO OLAYA la medida cautelar decretada los días 10 y 13 de septiembre de 2021 mediante la cual se le ordenó procede a iniciar la operación de la PTAR SALITRE con la asistencia del CONSORCIO EXPANSIÓN PTAR SALITRE, no solo en relación con el inicio de la operación de la planta, sino con la medida cautelar de 1º de septiembre de 2021 en lo que refiere a la disposición de los biosólidos de la Fase II PTAR SALITRE en el Predio La Magdalena de conformidad con las razones expuestas en esta providencia.

La EAAB-ESP acatando las órdenes judiciales, entre ellos los autos proferidos por la honorable Magistrada del Tribunal Administrativo de Cundinamarca, en el marco de la Sentencia del saneamiento del Río Bogotá, inicia de manera inmediata, las actividades de Operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre Ampliada y Optimizada.

Ahora bien, a partir del 16 de diciembre de 2021, la EAAB asume la operación de la PTAR Salitre. En el siguiente informe se detalla lo encontrado a lo largo del mes de agosto 2023.

A continuación, se presenta un informe detallado de la operación en la PTAR El Salitre ampliada y optimizada para el mes de agosto de 2023, en el cual se relacionan los aspectos más relevantes involucrados en el proceso de tratamiento de las aguas residuales.

3.1 LINEA DE AGUA

3.1.1 Comportamiento Canal Salitre y Elevación de Agua Cruda

El agua residual que llega a la PTAR El Salitre es recolectada por medio de los colectores pertenecientes a la red troncal de la EAAB ESP (ENCOR, MANCOR, I.R.B. y Lisboa), siendo los eventos de precipitación captados mediante los sistemas pluviales y combinados de la cuenca Salitre - Torca. A continuación, se presenta gráficamente, el nivel registrado sobre el canal receptor del interceptor Salitre y el cuerpo receptor (Rio Bogotá).

 NIVEL MINIMO CANAL SALITRE Lluvias Cuenca Salitre - Torca NIVEL MAXIMO CANAL SALITRE NIVEL MAXIMO RIO BOGOTA 2543,0 20.00 18,00 2542.0 16.00 14.00 E2541,0 2540,0 8,00 -52539,0 6.00 4,00 2538.0 2.00 2537.0 0.00 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 **FECHA**

Gráfica 3.1-1 Niveles en el Canal Salitre y río Bogotá – agosto 2023 vs. Precipitación

De la gráfica se presentan las cotas maximas y minimas tanto del canal salitre como del rio bogota, al igual que los niveles medios.

ParámetroCanal Interceptor
SalitreRio BogotáCota Mínima (m.s.n.m)2538,962539,8Cota Máxima (m.s.n.m)2542,42541,3Nivel promedio (m)2,575

Cuadro 3.1-1 Niveles Canal Salitre – Rio Bogata registrados agosto 2023.

Adicionalmente, la gráfica anterior presenta la sumatoria de los valores de precipitación reportados en las estaciones meteorológica operada por la Secretaria Distrital de Ambiente (SDA) en la cuenca del Rio Salitre (Las Ferias, Bolivia, Suba, PTAR y Usaquén), de esta grafica se pudo estimar una frecuencia mensual de ocurrencia del 68%, lo que equivale a 21 días en los cuales se presentó algún tipo de precipitación en esta cuenca.

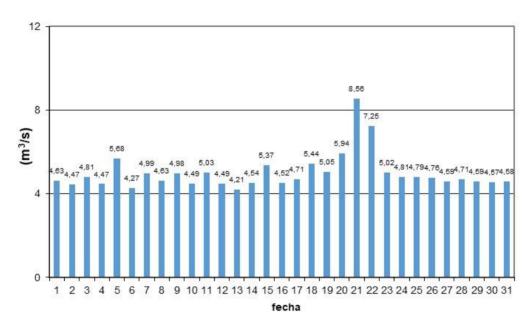
Por otra parte, en el cuadro 3.1-2 se muestra el caudal promedio de entrada y salida registrado en la planta, así como los volúmenes totales tratados de agua.

Cuadro 3.1-2 Caudales de entrada y salida de la PTAR Salitre registrados agosto 2023.

Parámetro	Afluente	Efluente	Diferencia	
Caudal promedio (m3/s)	5	4,95	0,05	
Volumen (m3)	13.389.119	13.255.416	133.703	

Adicionalmente, en la siguiente grafica se presenta en caudal promedio diario en el afluente de la planta durante el mes de agosto.

Gráfica 3.1-2 Caudal Promedio diario Agua Cruda agosto 2023



Como se puede observar, se registró un caudal promedio de agua cruda de 5,0 m³/s, presentado valores mínimos y máximos de 4,21 m³/s y 8,56 m³/s, respectivamente. Las fluctuaciones de caudal están directamente relacionadas con los procesos de precipitación presentados en la Gráfica 3.1-2.

Finalmente, para el mes reportado, el volumen total elevado de agua cruda fue de 13.389.119.20m³.

LOGROS: Se ha garantizado el tratamiento del agua que llega a la planta a través de la infraestructura instalada, captando en su totalidad el flujo que presenta el canal salitre. De esta forma, se aseguró que el drenaje del alcantarillado de la ciudad para las zonas 1 y 2 del Acueducto de Bogotá, fueran tratados en su totalidad.

DIFICULTAD: el puente desarenador 54-1 fue intervenido por el CEPS, a partir del 17 de julio hasta el 14 de agosto. Posteriormente a esa fecha, el CEPS empezó la intervención del desarenador 54-2 hasta el final del mes de agosto. Lo anterior limitó la capacidad de respuesta ante posibles fallas en este proceso.

ACCIONES DE MEJORA: Se realizaron brigadas de adecuación y recuperación de las rejas gruesas que presentaron atascamiento, mismas actividades que se contemplaron para los puentes desarenadores y el FSI a su vez. Todas las acciones de mejora apuntan a que una vez se reciba la PTAR SALITRE ampliada y optimizada, se definan mecanismos que permitan la optimización de equipos y procesos de la planta.

3.1.2 Cribado

El sistema de cribado empieza aguas arriba de la estructura de bombeo del afluente de la PTAR, donde se cuenta con una trampa de rocas en la cual, a través de la operación de una cuchara bivalva, materiales gruesos, adicionalmente en esta zona se cuenta con un sistema de predesbaste de rejas con separación de 100 mm.

Una vez superado el bombeo de afluente, el agua pasa por un sistema de rejas gruesas y finas con una separación de 38mm y 6mm respectivamente. En total se cuenta con 10 trenes de cribado los cuales pueden ser aislados según las necesidades de operación y mantenimiento, es de anotar que los equipos de cribado de esta zona son auto limpiantes, lo cual facilita la operación de esta zona.

Los residuos retirados en los procesos de la zona de trampa de rocas, cribado grueso y cribado fino son recogidos, transportados y dispuestos en el relleno Sanitario doña Juana – RSDJ por el operador BOGOTA LIMPIA SA ESP, de acuerdo con el esquema de operación de áreas de servicio exclusivo, estipulado en la Ley 142 de Servicios Públicos Domiciliarios. En el cuadro 3.1-3 se muestra la cantidad de residuos retirados para el mes de agosto 2023.

Cuadro 3.1-3 Cantidad de residuos retirados en trampa de rocas, cribado fino y arueso.

PUNTO DE TRATAMIENTO	Ton. Dispuestas en Relleno Sanitario Doña Juana
Trampa de Rocas	219,11
Rejas Gruesas	16,55
Rejas Finas	74,5
Total, dispuesto RSDJ	310,16

3.1.3 Grasas Materiales Flotantes y Arenas.

En un principio la remoción de arenas se logra mediante 5 puentes desarenadores, los cuales cuentan con un sistema de inyección de aire compuesto por 6 sopladores para la inyección de burbujas gruesas, lo permite retirar la arena sedimentada en el fondo de cada unidad mediante dos bombas centrifugas instaladas en cada puente.

El retiro del material flotante y grasas funciona a través de raspadores superficiales, que van arrastrando todo material que flote en el recorrido del puente.

Los residuos resultantes de este proceso son enviados al sitio autorizado para disposición final. Relleno Sanitario Doña Juana – RSDJ, a través del operador autorizado BOGOTA LIMPIA SA ESP.

En la siguiente tabla, se muestra la cantidad de residuos retirados para el mes de agosto de 2023.

Cuadro 3.1-4 Cantidad de residuos retirados en sobrenadantes, grasas, arenas y basura interna.

RESIDUO	Ton. Dispuestas en Relleno Sanitario Doña Juana
Grasas	58.11
Arenas	18,95
Basura Interna	1,56

3.1.4 Dosificación de Productos

Para el presente mes no se tuvo la necesidad de dosificar Cloro, ya que se controlaron los microorganismos filamentosos que se venían presentando en meses anteriores los cuales afectaban el proceso de tratamiento, especialmente en el tratamiento secundario

Adicionalmente, al salir de servicio la antigua Fase I, no se hace necesario la dosificación de Cloruro Férrico (FeCl₃) y polímero aniónico (FLOPAM AN 934).

Finalmente, para la operación del mes de agosto, se dosifico únicamente polímero catiónico para los procesos de espesamiento y deshidratación, utilizando un total de 40.272 kg.

3.1.5 Decantación Primaria

Desde la arqueta de regulación de caudal, se alimentan dos cámaras de reparto; una para cada tres decantadores, para un total de 6 decantadores primarios. Los lodos decantados son llevados al fondo del foso, por medio del puente raspador y enviados a los espesadores actuales de Fase 1, el puente rascador posee un rastrillo superficial que retira las grasas.

Producto del fenómeno físico de decantación y de las operaciones de tratamiento que la preceden, se extrajeron lodos con un valor promedio en concentración de 43,59 g/l.

El caudal promedio mensual de extracción de los decantadores se presenta en el siguiente cuadro:

Cuadro 3.1-5 Caudales Iodo primario agosto 2023.

Parámetro	Valor
Caudal promedio 58.1 (m3/d)	1.670
Caudal promedio 58.2 (m3/d)	1.813
Caudal promedio 58.3 (m3/d)	2.274
Volumen total m3	178.447

3.1.6 Tratamiento Secundario y Calidad de Agua Tratada.

El tratamiento secundario de la PTAR El Salitre, consiste en un tratamiento biológico de lodos activados de alta carga con aireación extendida, el cual consta de 6 reactores, con una capacidad de 25400 m³ por unidad.

En el siguiente cuadro, se relaciona el valor promedio presentado para el mes de reporte, de acuerdo con las variables fisicoquímicas establecidas para el tratamiento biológico.

Cuadro 3.1-6 Licor de mezcla de Reactores Biológicos agosto 2023.

Reactor Biológico	рН	SST (mg/l)	SSV (mg/l)	Índice Volumétrico IVL (ml/g)
60,1	7,11	2.857	2.172	100
60,2	7,14	3.240	2.428	106
60,3	7,12	2.855	2.129	98
60,4	7,05	2.642	1.903	88
60,5	7,1	2.984	2.220	110
60,6	6,91	3.512	2.243	107

Los valores establecidos para el índice volumétrico deben estar dentro del rango de <80 ml/g, (compactación y sedimentación excelente) a <150 ml/g (compactación y sedimentación moderada), ya que valores >150 ml/g corresponde a una compactación y sedimentación pobre¹. Teniendo en cuanta la tabla anterior, se evidencia que la biomasa de los reactores ha estado estable, con una sedimentación moderada.

Es importante aclarar que las pruebas de garantía del CEPS se dieron por terminadas el día 9 de agosto, razón por la cual, las consignas de operación fueron establecidas por la EAAB-ESP a partir del 10 de agosto.

En el marco de las pruebas de garantía, el reactor 60.4 quedó fuera de servicio, y el reactor 60.5 se utilizó como amortiguación de caudales superiores a 8 m³/s y las unidades 64-5 y 64-6 se vaciaron por consigna impartida.

Por otro lado, a partir del 24 de agosto, la balsa 60.5 fue sacada de operación, por consignas operativas de la EAAB-ESP, para su respectivo chequeo y mantenimiento, lo que a su vez generó sacar de línea las unidades 64.6 y 64.9, aunque se hace precisión que la unidad 64.6 bloqueada por el CEPS por la falta de transmisión.

Respecto a los alcances operativos en términos de cargas eliminadas, se obtuvo una eliminación de 2.474,90 Ton. de SST y 2.504,5 Ton. de DBO₅. En la siguiente tabla se detallan los datos de carga removida:

¹ Grady, L., Daigger, G., Lim, H. (1999). Biological Wastewater Treatment. 2° Ed. Marcel Dekker, Inc. New York, 1075 pp

Cuadro 3.1-7 Carga removida y concentraciones para SST y DBO5 reportadas agosto 2023

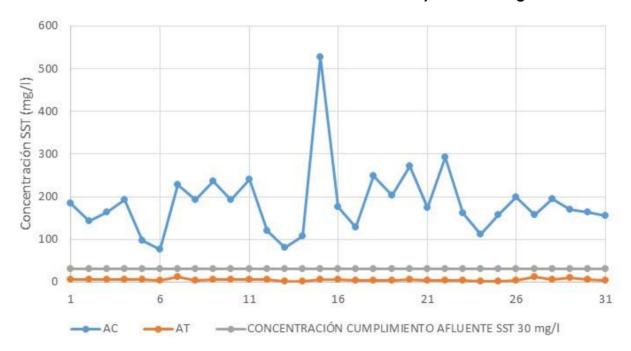
PARÁMETRO	Caudal Afluente (m3/s)	Concentración de entrada (mg/l)	Caudal Efluente (m3/s)	Concentración de salida (mg/l)	Carga Removida (Ton.)
SST	5	185,42	4,95	5,23	2.475
DBO ₅	5	203,1	4,95	14,32	2.504

Nota: Los valores corresponden a valores medios diarios para el mes de agosto, salvo para la carga removida, presentando valor acumulado del mes.

3.1.7 Sólidos Suspendidos Totales

La siguiente gráfica presenta las concentraciones de SST del afluente (AC) y efluente (AT) durante el mes de agosto 2023.

Gráfica 3.1-3 Variación Concentraciones SST en Afluente y Efluente - agosto 2023.



Como se puede observar, para este parámetro durante el mes de agosto se dio un total cumplimiento de la licencia ambiental, presentando concentraciones de descarga por debajo de los 30mg/L, teniendo un valor promedio de 5,23 mg/L y un valor máximo de 13 mg/L para los días 7 y 27 de agosto 2023.

3.1.8 Demanda Biológica de Oxígeno

La siguiente gráfica muestra el comportamiento de las concentraciones del afluente (AC) y el efluente (AT) durante la operación de la planta para el mes de agosto 2023.



Gráfica 3.1-4 Variación Concentraciones DBO₅ en Afluente y Efluente agosto 2023.

Como se puede observar, para este parámetro durante el mes de agosto se dio cumplimiento de la licencia ambiental, presentando concentraciones de descarga por debajo de los 30mg/L, teniendo un valor promedio de 14,32 mgO₂/l y un valor máximo de 23 mgO₂/L.

3.1.9 Sobrenadantres, Grasas y aceites

El siguiente cuadro reporta los resultados obtenidos de la muestra mensual tomada por el laboratorio de la EAAB para el mes de agosto 2023.

Cuadro 3.1-8 Concentración del parámetro Grasas y Aceites para el mes de agosto 2023

ORIGEN DE MUESTRA	VALOR CONCENTRACIÓN (mg/l)
Afluente	68,05
Efluente	3,96

De acuerdo al cuadro anterior, el valor registrado en el efluente de 3,96 mg/L, se encuentra dentro del rango establecido en la resolución 631 de 2015 del MADS "Por la cual se establecen los parámetros y los valores límites máximos permisibles en los vertimientos puntuales a cuerpos de aguas superficiales y a los sistemas de alcantarillado público y se dictan otras disposiciones", la cual establece para prestadores del servicio de público de alcantarillado, con una carga mayor a 3000 kg/día DBO5, un valor máximo de 10 mg/L en el efluente.

3.1.10 pH

El valor promedio para pH en el efluente para el mes de agosto alcanzó un dato de 7,23 und., el cual sugiere un comportamiento normal para la operación de la planta, dando cumplimiento a la Resolución 631 del 2015, art. 8, la cual establece un rango permitido entre 6 a 9 unidades de potencial de hidrógeno.

3.1.11 Temperatura

El valor promedio para la temperatura en el efluente para el mes de agosto alcanzó un dato de 18,09°C, el cual sugiere un comportamiento normal para la operación de la planta, dando cumplimiento a la Resolución 631 del 2015, art. 5, la cual refiere un valor máximo de 40 °C para cualquier tipo de vertimiento.

3.1.12 Tratamiento de Agua - Fase I

Para el presente mes evaluado, no se presentaron datos de remoción y cargas eliminadas en el tratamiento que se lleva a través de la infraestructura en PTAR El Salitre Fase I, dado que, en su totalidad, el caudal fue captado por la infraestructura de Fase II.

LOGROS: durante el mes de agosto de 2023 se dejaron de verter al rio Bogotá, 2.474,90 Ton. de SST y 2.504,5 Ton. de DBO₅, correspondiente al cálculo de cargas contaminantes para cada parámetro.

DIFICULTAD: a partir del 22 de junio 2023, se iniciaron las pruebas de garantía en la línea de agua, para lo cual las consignas operativas serán realizadas por parte de CEPS, lo anterior se dio hasta el 9 de agosto de 2023. Producto de las decisiones operativas de este último se realizó una sobrecarga de lodo digerido que obligo a tomar medidas operativas no usuales para eliminar este lodo del sistema.

ACCIONES DE MEJORA: se adelantaron maniobras de vaciado de la estructura 64.9, para evitar retornos de lodo. Se culmino la extracción de las válvulas que se encontraban pendientes por parte del área operativa para mejorar el tema de sifones.

En el siguiente cuadro se relaciona la cantidad de telescópicas que se encuentran fuera de servicio por cada uno de los clarificadores, y un avance de las estructuras intervenidas por parte del área operativa y técnica.

Cuadro 3.1-9 Estado de las telescopicas de Clarificadores Secundarios

CLARIFICADOR	TELESCOPICAS	CLARIFICADOR	TELESCOPICAS
64-1	Extracción	64-7	Extracción
64-2	Extracción	64-8	Extracción
64-3	Extracción	64-9	Extracción
64-4	Extracción	64-10	Extracción
64-5	Extracción	64-11	Extracción
64-6	Extracción	64-12	Extracción

A su vez se continuará el seguimiento a la eficiencia de los reactores, para evitar desestabilización del proceso.

3.2 LINEA DE LODOS

La línea de lodos de la PTAR EL Salitre cuenta con 3 procesos principales, el primero consiste en el espesamiento de los lodos generados en los clarificadores primarios y secundarios, el cual se realiza de manera gravitacional para el lodo primario y de manera mecánica para el lodo secundario. El segundo proceso consiste en la digestión anaerobia, finalizando el proceso en la deshidratación, proceso que permite entregar un biosólido con un contenido de solidos del 23% aproximadamente.

En la siguiente tabla se presenta el resumen de los flujos de la línea de lodos.

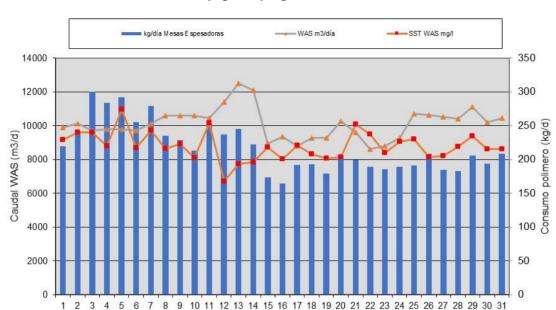
Cuadro 3.2-1 Datos línea de lodos agosto 2023

Parámetro	Registro
Lodo primario Fase I (m3)	0
Lodo primario Fase II (m3)	178.447
Rechazado Reactores (m3)	313.552
Lodo Mesas espesadoras (m3)	307.698
Lodo espesadores por gravedad (m3)	72.859
Lodo digerido (m3)	111.733
Lodo deshidratado centrifugas (m3)	112.100
Lodo deshidratado filtrobanda (m3)	0
Lodo Bypass Mixto a digerido (m3)	0
Biosólido generado (Ton)	12.120
Sequedad del biosólido (%)	24,43

3.2.1 Mesas Espesadoras

El lodo de rechazo (WAS) proveniente del proceso de lodos activados es espesado mediante ocho (8) Mesas Espesadoras, en las cuales se lleva a cabo el proceso de separación de una fracción de agua al lodo, mediante la dosificación de una mezcla de polímero y agua al lodo. La siguiente grafica presenta los caudales y concentraciones de SST del WAS además de los consumos de polímero para este proceso.

FECHA



Gráfica 3.2-1 Caudal WAS (m3/día) /Concentración SST (mg/l) / Consumo Polímero (Kg/día) agosto 2023.

Como se puede observar, el consumo de polímero tiene una relación directa con el caudal de lodo a espesar y la concentración de SST del WAS. Un caudal menor en el WAS implica un menor consumo de polímero, mientras que una concentración mayor de SST puede llevar a disminuir estos consumos de igual forma.

Teniendo en cuenta la gráfica anterior, la siguiente tabla presenta un resumen de los parámetros expuestos:

Cuadro 3.2-2 resumen de los parámetros expuestos
Parámetro Registro

Parámetro	Registro
Caudal promedio WAS (m3/d)	10.115
Volumen WAS espesado (m3)	307.698
Concentración promedio SST (g/I)	8,79
Consumo de polímero mesas	6.747
espesadoras (kg) FO 4490 VHM	0.747

LOGROS: durante este mes se trató el 100% del lodo de rechazo WAS, con una cantidad de 307.698m³, obteniéndose las concentraciones deseadas para el lodo espesado por mesas hacia el tanque de lodos mixtos.

DIFICULTAD: durante este periodo de tiempo, se observaron formaciones de grumos de polímero en los tanques del skid de preparación de polímero, características negativas provenientes del mal funcionamiento del equipo generando una mala preparación del producto, lo que genera un mayor consumo. La falla más recurrente es la rotura del tornillo sin fin de alimentación a la tolva de preparación (en la gran mayoría de Skid de preparación de polímero no se tienen todos los tornillos operativos), lo cual obliga a el personal operativo a realizar el cargue de esta tolva de forma manual, exponiendo al trabajador a riesgos físicos y químicos (manipulación y transporte del polímero), y locativos, al momento del cargue sobre el equipo, CEPS inicio para el día 18 de abril 2023 instalación del tornillo sin fin de alimentación a la tolva de preparación, se realizaron pruebas del sistema presentando inconvenientes con los tornillos, el equipo queda pendiente de entrega y ajustes del equipo por parte de CEPS.

Dado que estos equipos en la actualidad se encuentran en garantía, se limita cualquier intervención que permita optimizar y mejorar la preparación del producto.

Por otro lado, los equipos instalados en los nuevos espesadores por gravedad presentan falencias uno de ellos es los tamices por lo cual la actividad se tuvo que detener en varias ocasiones, para el presente mes continuaron ajuste de parte del contratista.

ACCIONES DE MEJORA: Todas las acciones de mejora apuntan a que una vez se reciba la PTAR SALITRE ampliada y optimizada, se determinarán acciones de mejora en la planta, las cuales involucran en su mayoría, la optimización de diferentes equipos en la planta.

A lo largo del mes de agosto, se continuaron labores para garantizar la adecuada deshidratación del lodo producto del rechazo del tratamiento biológico. actividades de cambio de las telas que se encuentran deterioradas y todos los ajustes necesarios para ampliar disponibilidad de equipos en el área.

3.2.2 Digestión

Este proceso es alimentado por una mezcla de lodo primario espesado en las estructuras gravitacionales y lodo biológico deshidratado en mesas espesadoras. Esta mezcla es bombeada hacia los digestores, donde se lleva a cabo un proceso anaerobio a una temperatura media de 37°C; lo anterior permite una volatilización de los sólidos, disminuyendo su volumen además de generar biogás, el cual es recuperado para su reusó en la generación de energía. En el anexo 6 se compilan los diferentes parámetros evaluados para el proceso.

El siguiente cuadro presenta un resumen de los parámetros operativos de este proceso:

Cuadro 3.2-3 Variables operativas digestores

Parámetro	Registro
Producción de Biogas (Nm3/mes)	1.267.402
AGV's (mg/l)	472
pH max	7,86
pH med	7,61
pH min	7,46
Alcalinidad CaCO3 (mg/l)	3.998
Eficiencia digestion	40%

De manera complementaria, la siguiente grafica presenta la producción de Biogás en el mes de agosto; es de anotar que se registran valores de 0 debido a fallas en el sistema de medición de cada digestor; sin embargo, este valor es contrastado con el volumen de biogás usado en cogeneración y/o uso de teas el cual se detalla en el numeral 3.3.

14.000
12.000
10.000
8.000
6.000
2.000
0
5
10
15
20
25
30

Gráfica 3.2-2 Producción de Biogás agosto 2023.

LOGROS: Durante el mes de agosto de 2023, se obtuvo un promedio de remoción de material volátil de 40%, disminuyendo de manera considerable su carga, estabilizándolos para hacerlos de esta manera menos nocivos al medio ambiente.

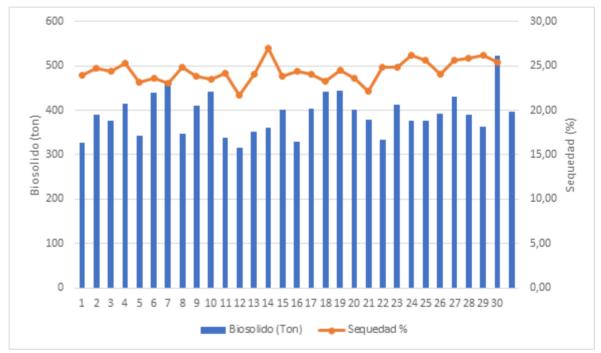
DIFICULTAD: El taponamiento por estruvita debido a las deficiencias en la instalación de las tuberías de salida de los digestores, dificulta la operación continua de estas unidades, afectando los balances de masa.

ACCIONES DE MEJORA: Para mejorar la eliminación de material orgánico y poder controlar la cantidad de lodo que se genera en los biológico, en la actualidad se están utilizando 6 digestores, y se está verificando constantemente las variables del proceso, se aumentó la carga buscando un equilibrio en la línea de lodos.

Adicionalmente, el contratista CEPS se encuentra realizado verificaciones en campo para solucionar los taponamientos por estruvita.

3.2.3 Centrifugas

El proceso de centrifugas permite alcanzar un biosólido con un contenido de humedad superior al 23% lo que permite su aprovechamiento en los predios del Corzo y la magdalena; la siguiente grafica presenta la producción mensual y el contenido de humedad obtenido durante agosto de 2023.



Gráfica 3.2-3 Sequedad de Biosólido agosto 2023

Es importante precisar, que el flujo total fue deshidratado por la centrifugas de fase II, por lo que no se tuvo la necesidad de deshidratar el lodo a través de la infraestructura instalada en fase I (filtro bandas).

LOGROS: Durante el mes de agosto de 2023, se registró una producción total de lodo deshidratado de 12.120Ton. La sequedad asociada a esta producción de material alcanzó un promedio de 24,43%

DIFICULTAD: Se presentó en la preparación de polímero en fase II, por las fallas recurrentes en los skid de preparación de polímero, asociados a roturas de tornillos de alimentación a tolvas, generando una condición insegura para el personal operativo, debido a la modificación en la maniobra del cargue de polímero, pues el operador en procura de garantizar la continuidad del proceso debe cargar la tolva de forma manual generando riesgos físicos sobre el trabajador y locativos sobre el equipo.

ACCIONES DE MEJORA: Se continuaron intervenciones en los sistemas de preparación buscando la optimización en la preparación a su vez se realizaron pruebas con los índices de dosificación, para mejorar la calidad y preparación, se realizó acompañamiento por parte del proveedor del suministro de polímero para realizar ajustes pertinentes al sistema de dosificación.

3.3 TRATAMIENTO DEL BIOGÁS - MOTOGENERACIÓN

El biogás producido en la planta se somete a un proceso de eliminación de impurezas para poder utilizarlo como combustible, tanto en los motogeneradores como en calderas. Al ser sometido a este tratamiento, se consigue mejorar sus características como combustible, y se protege los equipos de motogeneración, susceptibles a las impurezas.

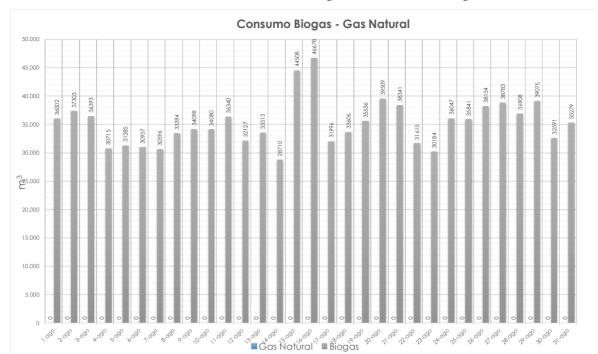
La planta de tratamiento de biogás (PTG) tiene por objetivo la reducción/eliminación de componentes tales como humedad, H₂S, siloxanos, así como el ajuste de la temperatura del biogás a la entrada a motores. Para el mes analizado se realizó una recuperación de 1.171.238 nm³/mes para su posterior uso en los cogeneradores y calderas.

En el presente mes, para el proceso de cogeneración se reutilizó 1.090.166,2nm³/día de biogás generando 2.650.710 kW de energía eléctrica.

Por su parte, el calor recuperado del circuito de alta temperatura del motor (refrigeración de camisas) es utilizado en el proceso de calefacción de los lodos. Así mismo no fue necesario utilizar biogás en las calderas para mantener la temperatura óptima que requiere la digestión anaerobia mesofílica alrededor de 37°C.

Finalmente, la línea de gas se completa con las teas (antorchas), cuyo objeto es el quemado del biogás excedente en el proceso. Para el mes de agosto fue necesario la quema de 35.055,6 m³ de Biogás.

Para el presente mes no fue necesario dar uso de gas natural en ninguna parte del proceso. A continuación, se detalla consumo diario de biogás - gas natural utilizado en el proceso.



Gráfica 3.3-1 Consumo Diario de Biogás - Gas natural agosto 2023.

LOGROS: Durante el mes de agosto de 2023, se aprovecharon 1.090.166 nm3 de biogás en el proceso de cogeneración y caldera y a su vez se generaron 2.650.710kW de energía eléctrica.

DIFICULTAD: Para el mes de agosto se presentaron dificultades en el área, específicamente con el equipo analizador de H2S y siloxanos, que se encuentra en la línea de descarga del flujo de planta de recuperación de biogás, y no registra datos de calibración.

ACCIONES DE MEJORA: realizar verificaciones del sistema de cogeneración, generando mayor control de variables de producción referente a consumos de biogás, que permitieron incrementar la generación de energía eléctrica.

4. GESTIÓN DE MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INTRODUCCIÓN

El Departamento de Mantenimiento Electromecánico de la PTAR el Salitre tiene bajo su responsabilidad mantener los equipos operativos de la planta, crear las órdenes de mantenimiento que sean necesarias para las intervenciones de los equipos mecánicos, eléctricos, electrónicos y de instrumentación, velando por el manejo de la información y el stock de repuestos en almacén para cualquier tipo de intervención. Para cumplir con esta gestión del mantenimiento, la PTAR Salitre Cuenta Con El Siguiente Personal: 1 Profesional Especializado Mantenimiento, 1 Profesional Mecánico, 1 Profesional Instrumentación, 1 Profesional Eléctrico, 1 Técnico Administrativo Mantenimiento, 1 tecnólogo coordinador mecánico, 1 tecnólogo coordinador instrumentación, 10 Técnico Mecánico Nivel 2, 10 Técnico Mecánico Nivel 1, 8 Técnico Eléctrico Nivel 2, 8 Técnico Instrumentación Nivel 2, 8 Técnico Instrumentación Nivel 1.

Como soporte a la gestión administrativa de la PTAR el Salitre se continúa con la implementación del sistema de información de mantenimiento en SAP PM y el control de materiales utilizados de almacenes.

A partir del 16 de diciembre de 2021 se inicia la recepción de la PTAR fase II en conjunto con personal de CEPS EAAB, IVK & CAR. Por otro lado, se continúan realizando tareas de mantenimientos en conjunto con el personal de CEPS y AB para la PTAR Salitre fase II. Seguidamente se realizan también mantenimientos en PTAR Salitre fase I. Por otro lado, se organizan turnos de trabajo las 24 horas divididos en 3 grupos para suplir el apoyo de los respectivos mantenimientos para la PTAR salitre.

4.1 PLANEACIÓN Y PROGRAMACIÓN

De acuerdo a la reestructuración del área de mantenimiento se integró el plan de mantenimiento eléctrico, mecánico e instrumentación, esto con el fin de tener control en el seguimiento de los indicadores del área.

Se realizó una revisión a la programación del plan de mantenimiento, el cual se reevalúa, y reestructura; se generó una reducción en las de órdenes de trabajo preventivo de la PTAR fase I, con el fin de incrementar esfuerzos para la PTAR fase II de acuerdo a la recepción y entrenamiento en mantenimiento de estructuras y equipos se generan ordenes de trabajo tanto preventivas como correctivas.

El control de la ejecución tanto del mantenimiento preventivo como del mantenimiento correctivo se lleva en el formato MPML0301F04-01 Seguimiento de Solicitud Mantto.

Para los mantenimientos generados a los equipos de la PTAR fase II se realiza el seguimiento mediante listados generados en los formularios de Google forms llamado solicitud de mantenimiento, de igual manera el registro de solicitudes para el mantenimiento de equipos se lleva en el formulario llamado reporte de mantenimiento, desde mantenimiento se empieza plan piloto para control y manejo de indicadores desde 2023.

4.2 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

El mantenimiento preventivo de la PTAR fase I se genera de acuerdo al formato MPML0302F19-01 - Plan de Mantenimiento Preventivo PTAR el Salitre en donde se especifican las frecuencias de mantenimiento para las Ubicaciones Técnicas y Equipos de la PTAR.

El plan de mantenimiento preventivo de los equipos de la PTAR fase II se ejecuta de acuerdo a la programación generada, en un archivo nombrado back log, el cual tiene la programación a realizar de los equipos montados en la PTAR fase II.

Se inicio él envió de programación semanal a operaciones, SST y calidad con el fin de que toda la operación tenga conocimiento de la labor del departamento de mantenimiento Electromecánico

4.3 MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Las órdenes generadas bajo este tipo de mantenimiento, son las que provienen las rutas de inspección de las solicitudes de los usuarios de mantenimiento, o del personal que reporte una inconsistencia en un equipo. Estos trabajos en algunas ocasiones no son de ejecución inmediata y permiten realizar una planeación y programación de tareas a realizar y los recursos a utilizar.

La gestión del mantenimiento correctivo se realiza a través del programa SAP, para ello se están realizando ajustes en los procedimientos para el reporte de fallas y el trámite correspondiente de las órdenes.

El mantenimiento correctivo realizado en la PTAR fase II se registra en formularios de la herramienta de Google forms generando formatos de orden de trabajo donde se registran las actividades realizadas, acorde a las solicitudes realizadas por los técnicos operarios de la planta.

4.4 DISPONIBILIDAD DE EQUIPOS

En el cuadro 4.4-1 se relacionan las matrices de equipos críticos disponibles para las PTAR fase I y PTAR fase II.

En el cuadro 4.4-2 se relacionan los equipos Fuera de Servicio o con Operación Restringida PTAR fase I

El indicador de los equipos críticos se encuentra relacionados en el Anexo Cap. 4 9.

Cuadro 4.4-1 Equipos Críticos agosto 2023

Sistema	Equipo critico	Equipos instalados (EI)	Equipos disponibles (ED)
S1	Equipos de supervisión sala de control	2	2
S2	Tomillos de elevación	5	5
\$3	Medidores de Caudal de agua cruda	10	10
S4	Rejas finas	4	4
S5	Bombas dosificadoras de cloruro ferrico	4	4
S6	Bombas de todas las aguas pretratamiento	2	2
S7	Celdas Subestación electrica principal	10	10
\$8	Bombas polimero	4	4
S9	Puentes desarenadores	3	3
\$10	Puentes decantadores	8	8
\$11	Clasificador de hilazas	1	1
S12	Bombas de lodos espesados	3	3
\$13	Bombas de todas las aguas 13	3	3
\$14	Medidores de Caudal de agua tratada	5	5
\$15	Compresores de biogás	4	4
\$16	Bombas de recirculación	4	4
S17	Calderas	2	2
\$18	Filtrobandas	5	5
\$19	Bandas transportadoras 12	5	5
S20	Rastrillo Viajero	1	1
S21	Neveras Toma Muestras	2	2
S22	Bombas Descarga Cloruro Ferrico	2	2
S23	Compuertas PTAR Salitre	2	2

Equipos PTAR FASE I

ITEM	Equipo crifico	Equipos instalados (EI)	Equipos disponible (ED)
1	CUCHARA BIVALBA	(6)	(10)
2		10	8
3	REJAS DE GRUESOS PRENSAS DE RESIDUOS GRUESOS	3	2
4	BOMBAS DE AGUA CRUDA	10	- 3
5	REJAS DE FINOS	10	10
6	PRENSAS DE RESIDUOS FINOS	3	2
7	SOPLA DORES DESA RENA DORES		ó
8	PUENTES DESA RENADORES	5	4
9	CLASIFICADORES DE ARENAS	5	5
10	CONCENTRA DORES DE GRASAS	2	2
11	BOMBAS DE AUMENTACIÓN A LA UNDRICHANNEL	5	5
12	PUENTES DECANTA DORES PRIMARIOS	- 6	6
13	BOMBAS DE LODOS PRIMARIOS 58.)	3	3
14 M	BOMBAS DE LODOS PRIMARIOS 58 2 BOMBAS DE LODOS PRIMARIOS 58 3	3 3	3
16	BOMBAS DE ROTANIES 58.1	2	2
17	BOMBAS DE FLOTANTES SS. 2	2	2
18	BOMBAS DE FLOTANTES 58.3	2	2
19	COMPRESORES DE AIRE	6	ã
20	REACTORES BIOLOGICOS	6	
21	SOPLA DORES	11	5
22	PUENTES DECANTADORES SECUNDARIOS	12	11
23	BOMBAS RAS 1	3	3
24	BOMBAS RAS 2	3	3
25	BOMBAS RAS 3	3	3
26	BOMBAS WAS 1	2	2
27	BOMBAS WAS 2	2	2
28	BOMBAS WAS 3	2	2
30	ESTACIONES DE FLOTANTES	36	30 10
31	BOMBEO DE LODOS: A MESAS MESAS ESPESADORAS	8	7
32	CENTRIFUGAS DESHIDRATADORAS	4	4
33	SILOS DE ALIMA CENAMIENTO	6	ő
34	PREPARACION DE POUMERO A MESAS ESPESADORAS	3	2
35	BOMBAS DE POLIMERO A MESAS ESPESADORAS	10	10
36	PREPARACIÓN DE POLIMERO A CENTRIFUGAS DESHIDRATADORAS	3	3
37	BOMBAS DE POLÍMERO A CENTRIFUGAS DESHIDRATADORAS	4	4
38	DIGESTORES	8	6
39	BOMBAS DE LODO MIXTO A DIGESTION	10	8
40	COMPRESORES DE BIOGÁS	10	9
41	GASOM/ETROS	2	2
42	EAS .	2	1
43	CALDERAS	5	5
44	MOTOGENERADORES	5	5
45	BOMBAS DE EFLUENTE	6	5
46	BOMBAS DE PLUVIALES	16	16
	SUBESTA CIONES ELECTRICAS PRINCIPALES	3	3
48	SLBESTACIÓN ALTA TENSIÓN 11.5 KV	1	- 1
49	MEDIDORES DE CAUDAL DE AGUA CRUDA	10	10
50	MEDIDORES DE CAUDAL DE AGUA TRATADA	6	6
51	EQUIPOS DE SUPERVISIÓN SALA DE CONTROL	4	4
52	NEVERAS TOMA MUESTRAS	2	- 1
53	SISTEMAS DE DESODORIZACIÓN	3	3
54	MEDIDORES DE NIVEL CANAL SALITRE	1	1
55	MEDIDOR NIVEL FOSO A GUA CRUDA	2	2
56	BOMBEO AGUA POTABLE	Ť	1
57	BOMBEO AGUA DE SERVICIO	1	- 1
58	RED CONTRA INCENDIOS DETECCIÓN	19	19
59	RED CONTRA INCENDIOS ROCIADORES	16	16

Equipos PTAR FASE II

Cuadro 4.4-2 Equipos Fuera de Servicio o con Operación Restringida PTAR fase I

TAG	EQUIPO	DESCRIPCION	COMENTARIO	SOLUCION
018C02A	ISHMINISTRO ATRE ARRANGHE	Falla eléctrica, no comprime	cuenta con los repuestos para	El equipo se encuentra en la planta pendiente montaje en sitio

De acuerdo a los cuadros anteriores se garantizó la disponibilidad de los equipos críticos para la operación por parte de mantenimiento.

4.5 COSTOS

Como parte fundamental de la gestión de mantenimiento se relacionan los materiales utilizados durante el mes de agosto, en las labores de mantenimiento y operación de la planta, igualmente se relacionan los costos de mano de obra.

- Anexo Cap 4_ 1 Consumo de energía eléctrica desde enero de 2020 PTAR fase I
- Anexo Cap 4_ 2 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde enero 2020 PTAR fase I
- Anexo Cap 4_ 3 Consumo de energía eléctrica desde diciembre de 2022 PTAR fase II
- Anexo Cap 4_ 4 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde diciembre de 2022 PTAR fase II
- Anexo Cap 4_ 5 Descripción del mantenimiento por zonas
- Anexo Cap 4_ 6 Consolidado costo total por áreas
- Anexo Cap 4_7 Órdenes de Trabajo por Zonas PTAR fase I agosto 2023
- Anexo Cap 4 8 Órdenes de Trabajo generadas PTAR fase II agosto 2023
- Anexo Cap 4 9 Indicadores de Gestión

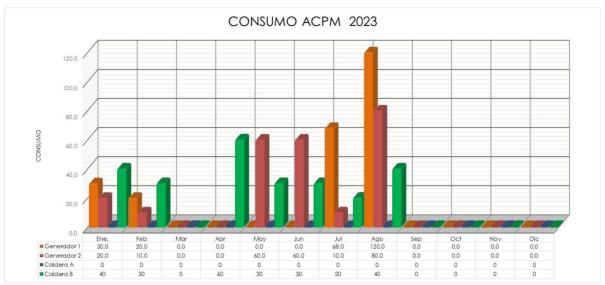
4.6 GESTIÓN DE ENERGÍA

La gráfica 4.6-1 incorpora el consumo total de ACPM de la Planta, discriminando este valor para cada uno de los generadores y de igual forma para calderas.

En la gráfica 4.6-2 se presenta el consumo de energía eléctrica de la Planta desde enero de 2020 para la PTAR fase I.

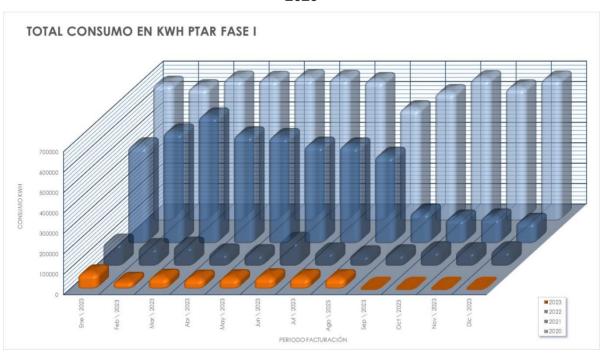
En la gráfica 4.6-3 se presenta el consumo de energía eléctrica de la Planta desde enero de 2020 para la PTAR fase II.

Gráfica 4.6-1 Consumo de ACPM en los generadores y calderas 2023

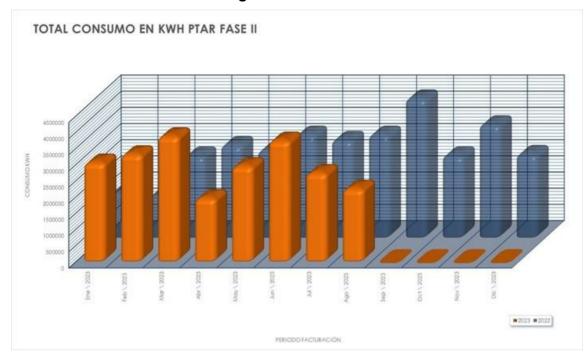


Fuente: Fuente propia.

Gráfica 4.6-2 Consumo de la energía eléctrica comprada en KWH desde enero de 2020



Fuente: Factura ENEL-Codensa



Gráfica 4.6-3 consumo de energía eléctrica de la Planta desde diciembre de 2022

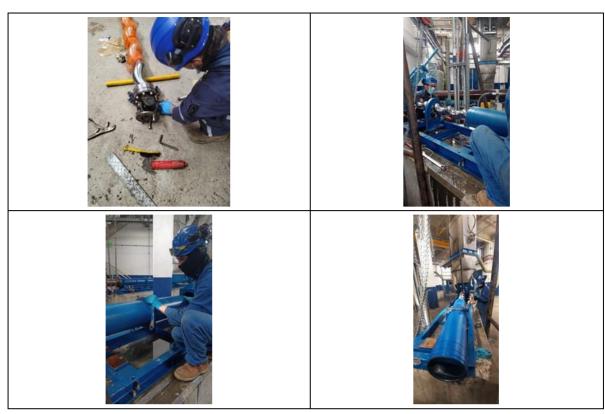
Fuente: Factura ENEL-Codensa

4.7 HECHOS RELEVANTES EN EL MES DE AGOSTO:

- Se realizaron labores de mantenimiento preventivo a los diferentes equipos de la PTAR fase I programados para el mes de agosto según modulo PM de SAP.
- 2. Se realizan mantenimientos preventivos y correctivos los cuales son atendidos por las especialidades mecánicos, eléctricos e instrumentación del área de mantenimiento a los equipos de la PTAR fase II, a continuación, se reportan los mantenimientos más relevantes.
 - 2.1 Se realiza intervención de la bomba lodo deshidratado a silos 073P001A, la cual presento baja eficiencia, al hacer la revisión se encuentra daño en los estatores, se procede al cambio de estatores dejando la bomba en condiciones óptimas de funcionamiento.

Fotografía 1. Mantenimiento bomba lodo deshidratado a silos 073P001A



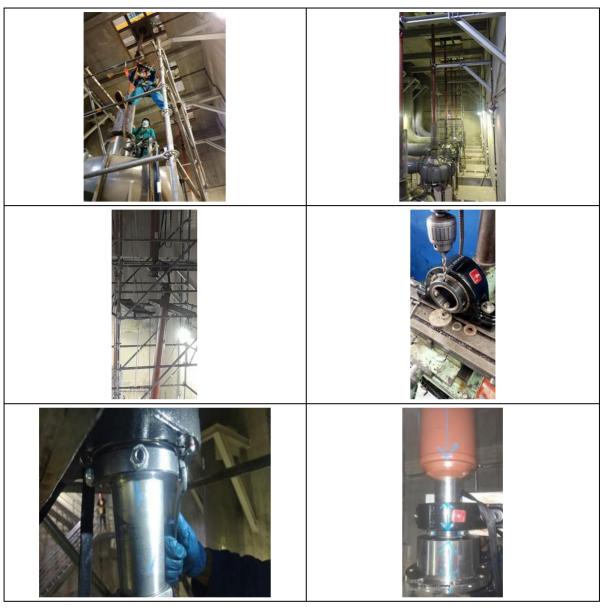


Fuente: Fuente propia.

2.2 Se realiza mantenimiento a la bomba centrífuga vertical 053P002C, se evidencian fallos, al hacer la revision se evidencia que se presentan fallos en la chumacera central, se inicia el armado de andamio y se procede a realizar la reparación, se desmonta el cardan y se baja la chumacera central y se continua con las intervenciones técnicas para dejarla funcional, se instala y se inician pruebas de funcionamiento.

Fotografía 2. Mantenimiento bomba centrífuga vertical 053P002C





Fuente: Fuente propia.

2.3 Por requerimiento de operaciones, se ingresa acompañados del personal SST a la balsa 4 para realizar la revisión de los difusores de burbuja fina, se realizan las intervenciones de limpieza, verificación de membranas y revisión de fugas se entregó al grupo de operaciones, el cual recibe el trabajo a satisfacción.

Fotografía 3. Mantenimiento difusores de burbuja fina balsa 4



Fuente: Fuente propia.

2.4 Se realiza mantenimiento a los puentes clarificadores secundarios, se encuentra afectaciones a diferentes puentes rotativos para los cuales fue necesario una intervención a los clasificadores 064DCL001C, 064DCL001E, 064DCL00I, se ejecuta la reparación en las manzanas de los piñones y adecuaciones en las ruedas conducidas y conductoras, las cuales se encontraban en falla.

Fotografía 4. Mantenimiento puentes clarificadores secundarios







Fuente: Fuente propia.

2.5 Se atiende por solicitud del área de operaciones cambio de válvulas mariposa de regular flujo en caudalímetro en el skid de polímero 074QP201C también se evidencia fuga de agua por parte superior del manómetro se realiza cambió por uno de 20Bar se deja operativo.

Fotografía 5. Mantenimiento skid de polímero 074QP201C

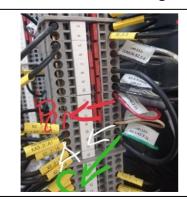




Fuente: Fuente propia.

2.6 Se ejecuta revisión por falla en la apertura del silo 5, se toman medidas de voltaje retornó PEM 120v (rojo), mando abrir (blanco), mando cerrar (verde). Se evidencia que al accionar abrir no retorna los 120v, encontraron cables trocados en la botonera se normaliza conexión, se realizan pruebas de funcionamiento y se entrega a operaciones.

Fotografía 6. Mantenimiento silo 5





Fuente: Fuente propia.

2.7 Se realiza cambio de medidor de torque del lado A del puente clarificador 064DCL001G por el del puente clarificador 064DCL001E ya que se encuentra con tarjeta dañada, se realizan pruebas y queda operativo el puente clarificador 64.5, queda pendiente por restablecer el medidor de torque del puente 64.6 por repuesto.

Fotografía 7. Mantenimiento medidores puente clarificador secundario



Fuente: Fuente propia.

2.8 Se atiende solicitud de operaciones por electroválvulas 074EV003A/G que presentan calentamiento, se encuentran electroválvulas activadas y en modo programa, electroválvulas de agua de servicio mesas (sistema en campo no se encuentra operativo, válvulas manuales cerradas) electroválvulas modo programa hacen parte del automatismo de cada mesa espesadora, se dejan desenergizadas desde el tablero ya que al apagar las desde SCADA provoca que la mesa entre en falla. Si este sistema no se utiliza, sacarlo del automatismo de la mesa.

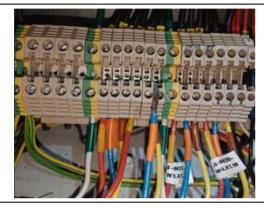
Fotografía 8. Mantenimiento electroválvulas 074EV003A/G



Fuente: Fuente propia.

2.9 Se realiza mantenimiento guarda motor de avance/retroceso del puente desarenador N°5 por continuo disparo, se verifica y se encuentra terminales sueltos en bornas X1: 4,5,6 se corrige conexión y se realiza pruebas, pero la falla persiste, se toma medidas de consumo en las 3 fases y se encuentra que, una fase no tiene consumo cuando el puente está avanzando, se ajustan conexiones en el contactor 5KM3 y se restablece funcionamiento, se hace seguimiento durante el resto del turno y no reporta novedad.

Fotografía 9. Mantenimiento puente desarenador N°5

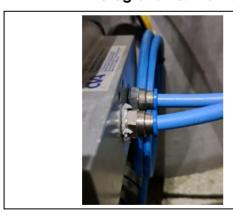




Fuente: Fuente propia.

2.10 Se atiende solicitud de operaciones por fuga en la planta de biogás, se encuentra en campo manguera suelta en válvula de purga 109NV603A, el racor no sujeta la manguera y al tener presión en la línea está se suelta, se cambia racor, no se presenta novedad durante el turno.

Fotografía 10. Mantenimiento válvula de purga 109NV603A





Fuente: Fuente propia.

2.11 Se hace revsion y se encuenta que las fuentes de 48 VDC se encuentran quemadas en la bomba centrífuga vertical 0539002Fy la bomba recirculacion lodos biologicos ras N°3 065P301C, Se realiza cambio por una de otra marca con características superiores y quedan operando los equipos.



Fotografía 11. Mantenimiento fuentes bombas 053P002F / 065P301C







Fuente: Fuente propia.

2.12 Se realiza mantenimiento a compresor de biogás rotativo de anillo líquido 072C005, al hacer la revisión del cableado punto a punto y se evidencia falta de fusibles se busca el fusible se instala y queda en operación.

Fotografía 12. Mantenimiento compresor de biogás rotativo de anillo líquido 072C005





Fuente: Fuente propia.

2.13 Se realiza intervención en la prensa lavado de residuos finos 051DPR002A, se realiza el desmontan los actuadores de la prensa lavado de residuos finos 051DPR002C los cuales se instalan en la prensa lavado de residuos finos 051DPR002A quedando operativos, se realiza montaje de motores de finos A y se colocan en la prensa lavado de residuos finos 051DPR002C, se instalan nuevos motores en la prensa de finos A quedando operativos.

Fotografía 13. Mantenimiento prensa lavado de residuos finos 051 DPR 002 A



Fuente: Fuente propia.

2.14 Se realizan pruebas de aislamiento al agitador sumergible 060A001L y se evidencia que es necesario enviar a rebobinar el motor.

Fotografía 14. Mantenimiento agitador sumergible 060A001L





Fuente: Fuente propia.

2.15 Se realizan desconexión de los filtros pasivos de los bancos de condensadores del variador bomba RAS estación 3 bomba 1 065VFD301A, quedando operativas.



Fotografía 15. Mantenimiento variador bomba 065VFD301A



Fuente: Fuente propia.

5. GESTIÓN AMBIENTAL Y SOCIAL

ACTIVIDADES AMBIENTALES

En este capítulo se describen las actividades de gestión ambiental y social realizadas dentro del cumplimiento de los requisitos legales en la PTAR El Salitre (Plan de Manejo Ambiental, Licencia Ambiental y Resoluciones posteriores) y en la zona de recepción y secado de Biosólido del predio El Corzo (Resolución 3292 de diciembre de 2006, expedida por la CAR) y su aprovechamiento en el Predio La Magdalena autorizado por medio de la Resolución 13001 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020.

5.1 PLAN DE MANEJO FORESTAL Y PAISAJÍSTICO

El Plan de Manejo Forestal y Paisajístico, plantea una serie de medidas encaminadas a revegetalizar, embellecer y generar barreras ambientales, teniendo en cuenta no sólo las funciones y objetivos que debe cumplir la vegetación como elemento de adecuación y conformación paisajística, sino además como elemento de protección compuesto por franjas de aislamiento visual, sonoro, olfativo y conservación ambiental; buscando una combinación de tonos, texturas y formas adecuadas que realcen y caractericen cada área de manejo, e implementando acciones enfocadas a mitigar y compensar el impacto causado por la operación de la PTAR El Salitre.

Cuadro 5.1-1 Barreras forestales y ambientales de la PTAR El Salitre

Barrera	Área (m²)
Interna	12.104
B1	17.760
B2 y 3 antigua	12.767
B3 nueva	7.657
B5	2.557
В6	7.557
B1-6	3.654
TOTAL	61.499

Fuente: Elaboración propia

En la Imagen 5.1-1 se muestra la ubicación espacial de cada una de las barreras ambientales con las que cuenta la PTAR El Salitre.

Imagen 5.1-1 Localización de las barreras ambientales en la PTAR Salitre

Fuente: propia, tomada de: ArcGIS, 2021

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales El Salitre – PTAR, cuenta con barreras ambientales y zonas de jardines que requieren complementarse y desarrollar actividades de mantenimiento periódico y básico que faciliten el cumplimiento del propósito ambiental para el cual fueron establecidas.

En los predios de la PTAR, se encuentran ubicados 5540 árboles vivos y 666 m² de jardines.

En la siguiente tabla se relaciona la distribución de los árboles por cada una de las barreras ambientales:

Cuadro 5.1-2 Distribución de número de árboles por cada una de las barreras ambientales de la PTAR El Salitre

Barrera	Número de árboles vivos
Interna	335
B1	1509
B2	625
В3	1410
B5	708
B6 +B1-6	953
TOTAL	5540

Fuente: Inventario Forestal-Consorcio Mantenimiento Forestales 2021

5.1.1 Actividades de Mantenimiento y Establecimiento

En el mes de agosto se realizaron las siguientes actividades por parte del contratista Ingenieros Forestales Consultores y Asociados – IFCAYA bajo el contrato No1-05-25596-1231-2023 cuyo objeto es "Mantenimiento básico arbolado de las barreras ambientales localizadas en los predios de la PTAR y predios de aprovechamiento de los biosólidos de la PTAR Salitre" encaminadas al fortalecimiento, establecimiento y consolidación de las barreras ambientales que hacen parte de la PTAR y predios de aprovechamiento de los biosólidos en los predios El Corzo y La Magdalena.

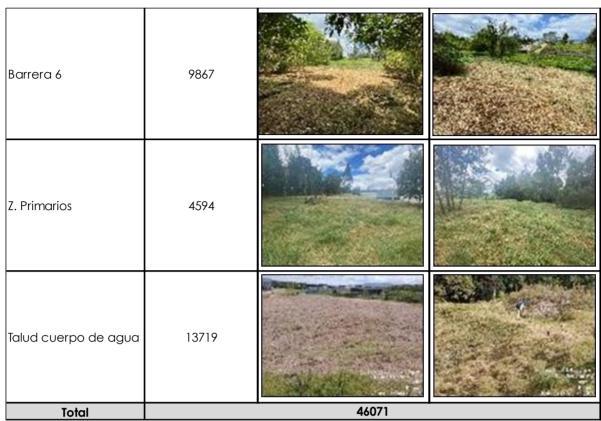
5.1.1.1 Corte de césped

El corte de césped se realizará de manera mecánica utilizando guadañas, las cuales cortaran el pasto a ras de piso (5 cm. como máximo, independientemente del estado del césped) solo se aceptarán alturas mayores sobre el terreno entre 20 a 30 cm. en aquellos sitios donde los residuos superficiales o basuras impidan el corte a ras (áreas indicadas por la interventoría). Esta actividad se ejecutó en el presente mes en un área de 46.071 m², correspondiente a las barreras ambientales 5 y 6, zonas de pretratamiento, primarios y talud cuerpo de agua.

Cuadro 5.1-3 Relación en m2 de corte de césped por polígono

Ubicación	Actividad	Registro Fotográfico	
	ejecutada (m²)		
ZP 1	3287		
ZP 2	4270		
Barrera 5	10334		





Fuente: IFCAYA agosto 2023

5.1.1.2 Suministro de tierra.

Esta actividad tiene por objetivo suministrar 210 m³ de sustrato (La tierra debe estar limpia, es decir, sin ningún tipo de residuos, rocas, arcillas y no debe haber sido utilizada en ninguna otra actividad) a lo largo del contrato. En el presente mes se realizo la entrega de 70 m³ ubicados en áreas estratégicas para la disponibilidad y uso de la tierra en zonas verdes de la PTAR la cual será empleada en los diferentes jardines ubicados dentro de la planta, así mismo para realizar el plateo a individuos arbóreos.

Fotografía 16. Entrega de suministro de tierra





Fuente: IFCAYA agosto 2023

5.1.1.3 Jardinería.

La intervención en jardinería tiene por objeto el mantenimiento de 7309 m² de jardines, localizados al interior de la PTAR El Salitre. El mantenimiento de jardines requiere adelantar las siguientes actividades: Limpieza de terreno, fertilización, poda y riego para cumplir una totalidad de 10 ciclos de mantenimiento durante el tiempo de ejecución del contrato. En el presente mes se realizó la intervención de mantenimiento a 634 m² en los jardines internos de la planta contemplando las actividades mencionadas previamente.

Fotografía 17. Actividades de jardinería





Fuente: IFCAYA agosto 2023.

5.1.1.4 Control de especies invasoras y exóticas

Esta actividad tiene por objeto, erradicar la presencia de especies invasoras y exóticas presentes en la zona interna y en las barreras ambientales de la PTAR El Salitre, con el propósito de controlar su propagación y afectación a especies nativas que se encuentren ubicadas en las zonas antes mencionadas. Esto debido a la gran capacidad que poseen para soportar condiciones adversas, crecimiento rápido, producción de semillas y plántulas en abundancia. En el presente mes de reporte IFCAYA SAS realizó 1800 m² de control de invasoras como primer ciclo de manejo que comprenden a las especies de ojo de poeta, calabaza.

Fotografía 18. Actividades de control de especies invasoras y exóticas







Fuente: Fuente propia.

5.2 OPTIMIZACIÓN DEL USO DEL AGUA

El programa de ahorro y uso eficiente del agua tiene como objetivo mantener el consumo de agua en los mínimos posibles durante cada actividad identificada en la PTAR El Salitre.

Durante el presente mes se continuaron las medidas de control y seguimiento sobre el consumo de agua potable al interior de la PTAR Fase I, estas se realizaron por medio de inspecciones visuales donde se verificó que los puntos de suministro hidráulico se encontraran en buen estado. Así mismo se tomó lectura de los medidores internos instalados con el objeto de determinar el consumo total y en cada área de la PTAR El Salitre Fase I..

En el Cuadro 5.2-1 Se muestra el registro del consumo de agua potable en cada área de la PTAR durante el mes de agosto de 2023.

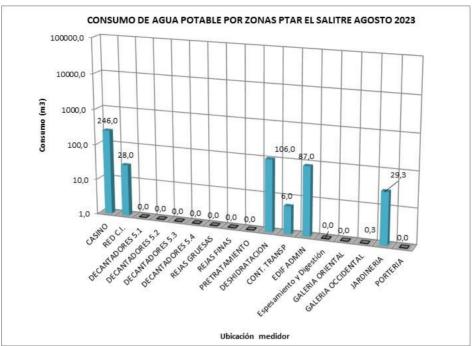
Cuadro 5.2-1 Cantidades Consumo de agua potable agosto 2023 en la Fase I.

UBICACIÓN DEL MEDIDOR	CONSUMO m ³
CASINO	246.0
RED C.I.	28.0
DECANTADORES 5.1	0.0
DECANTADORES 5.2	0.0
DECANTADORES 5.3	0.0
DECANTADORES 5.4	0.0
REJAS GRUESAS	0.0
rejas finas	0.0
PRETRATAMIENTO	0.0
DESHIDRATACION	106.0
CONT. TRANSP	6.0
EDIF ADMIN	87.0
ESPESADORES	0.0
GALERIA ORIENTAL	0.0
GALERIA OCCIDENTAL	0.3
JARDINERIA	29.3
PORTERIA	0.0

Fuente: Elaboración propia

Tal como se observa en la Grafica 5.2-1 el principal consumo de agua potable se presentó en el área del Casino en la cual se hace la preparación de los alimentos para el personal de la planta, de las áreas operativas el mayor consumo se registró en la zona de deshidratación por motivo de limpieza en el área de espesamiento y de deshidratación. Los consumos durante el mes de agosto en las diferentes zonas han disminuido debido a que actualmente el caudal de ingreso se está tratando en su totalidad por la PTAR El Salitre Fase II.

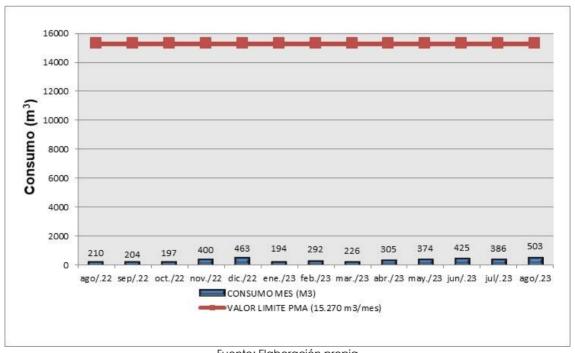
Gráfica 5.2-1 Consumo de agua potable por áreas de la PTAR Fase I agosto de 2023



Fuente: Elaboración propia

A continuación, se presenta en la Grafica 5.2-2 el comportamiento del consumo mensual total, incluyendo las pérdidas del sistema, deducidas de los registros del macromedidor registrando 503 m³ de consumo en el mes de agosto, cumpliendo así con el límite máximo fijado en el PMA el cual debe ser <15240m³/mes (línea roja).

Gráfica 5.2-2 Consumo de agua potable de la PTAR Fase I periodo (ago/2022 a ago/2023)



Fuente: Elaboración propia

En la Grafica 5.2-3 se presenta el consumo mensual que se registra de la PTAR Salitre Fase II llevando el reporte de carácter mensual. El consumo de agua potable para el mes de agosto fue de 10091m³, consumo que se da por actividades operativas y de revisión en el macromedidor en la Fase II.

Gráfica 5.2-3 Consumo de agua potable de la PTAR Salitre Fase II (ago/2022 a ago/2023)



Fuente: Elaboración propia

Nota: dado a las diferentes variaciones que se presenta en los consumos en la PTAR El Salitre, la División Ambiental y Social solicitó revisión y evaluación al Acueducto del macromedidor ubicado en Fase II, el día 9 de febrero de 2023 se realizaron las diferentes pruebas por parte del Laboratorio del Acueducto evidenciándose un desgaste en el medidor, motivo por el cual se debe cambiar, actualmente continuamos a la espera del cambio de medidor.

5.3 CONTROL DEL TRANSPORTE DE BIOSÓLIDOS

La ruta de transporte se realizó conforme a lo establecido en el Plan de Manejo Ambiental para el predio El Corzo I: "Aprovechamiento del biosólido en mezcla con suelo para la cobertura del predio El Corzo I", aprobado por la Resolución CAR 3292 de diciembre de 2006, en diciembre del 2017 se culminó el aprovechamiento y desde ese mismo mes se inicia el aprovechamiento en el predio La Magdalena el cual fue autorizado por medio de la Resolución 1301 de 2016 emitido por la Autoridad Nacional Licencias Ambientales y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020. Este predio está ubicado a 4 km del predio El Corzo el cual es usado para la recepción y secado del biosólido proveniente de la PTAR El Salitre, y el cual posteriormente es llevado hasta el predio La Magdalena para su aprovechamiento.

Durante este mes el transporte de biosólido desde la PTAR El Salitre hasta el predio El Corzo y posteriormente hasta el predio La Magdalena se realizó a través de volquetas con capacidad de 15 m³ las cuales cumplieron con las especificaciones establecidas por la Licencia Ambiental y las normas de tránsito.



Imagen 5.3-1 Localización Predios El Corzo y La Magdalena

Fuente: Google Earth

5.4 PLAN DE USO BENÉFICO DE LOS LODOS

El biosólido de la PTAR El Salitre generado para el mes de agosto es proveniente de la Fase II, por parte de la Fase I desde el día 25 de septiembre de 2021 no se está generando biosólido. Para la PTAR El Salitre el biosólido es clasificado según el Decreto 1287 del 10 de julio de 2014 establecido por el Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio "Por el cual se establecen criterios para el uso de los biosólidos generados en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales" que incorporó gran parte de las disposiciones contenidas en la norma US EPA 40 CFR part 503, e incluyó algunos requerimientos adicionales, de igual manera al aplicar esta regulación al biosólido obtenido en la PTAR El Salitre se evidencia que los parámetros fisicoquímicos se encuentran dentro del límite de biosólido Tipo B.

Con base en los criterios para el aprovechamiento de las distintas clases de biosólido, establecidos en el Decreto 1287 de 2014, la PTAR El Salitre realiza aprovechamiento del biosólido con mezcla de suelo como cobertura final para el restablecimiento de la cobertura vegetal del predio La Magdalena.

Esta actividad fue autorizada por la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales – ANLA a través de la Resolución 1301 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020; es así como desde el mes de diciembre de 2017 se inició al aprovechamiento del biosólido en este predio propiedad de la EAAB –ESP, el cual se encuentra localizado al suroccidente de la ciudad en los límites de las localidades de Kennedy y Bosa el cual fue empleado para la disposición de los sobrantes de excavación de las obras de alcantarillado del Tintal y del Canal Cundinamarca.

Las características fisicoquímicas del biosólido de la PTAR El Salitre presentan concentraciones típicas de enmiendas orgánicas en cuanto a sus formas nitrógeno, fósforo y sólidos volátiles que hacen de este material muy útil en aplicaciones agrícolas y no agrícolas, como es el caso del aprovechamiento actual llevado a cabo en el predio La Magdalena donde se ha generado la cobertura vegetal de manera rápida y con una buena estructura, textura y apariencia de los pastos (lo cual se comprueba mediante muestreos y análisis fisicoquímicos y microbiológicos realizados en diferentes puntos del predio con periodicidad anual).

El área de Gestión Ambiental de la planta realiza seguimiento al aprovechamiento del biosólido en el predio La Magdalena, en concordancia con el PMA, aprobado por la Resolución 1301 de 2016 y con la modificación menor bajo el comunicado de la ANLA 2020121983-2-000 del 29 de julio de 2020, a través de inspecciones planeadas el día 4 de agosto del 2023 el aprovechamiento del biosólido se está realizando de manera efectiva en la celda 11; se ha evidenciado un aumento debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR el Salitre, incrementando el flujo de volquetas y material para aprovechamiento, de igual manera en las celdas intervenidas se evidencia que han presentado un crecimiento gradual del pasto kikuyo en las diferentes celdas de aprovechamiento, así como el seguimiento a la disposición de los residuos sólidos, vectores, olores, limpieza de canaletas, vías, higiene y seguridad industrial, señalización y demarcación, máquinas y herramientas, evidenciando el cumplimiento de cada una de las actividades de seguimiento en el predio La Magdalena.

En el siguiente registro fotográfico se presenta el patio de secado y progreso del aprovechamiento en el predio.

Fotografía 19. Registro fotográfico patio de secado predio el Corzo y proceso de mezcla predio la Magdalena agosto 2023



Vista general del área de secado



Disposición de secado en módulos en la cubierta tipo invernadero



Descargue de biosólido en celda 11 La Magdalena, metodología 3:1



Labores de mezcla Aprovechamiento predio La Magdalena celda 11, metodología 3:1

Fuente: Fuente propia.

5.5 CONTROL DEL MANEJO DE RESIDUOS

La gestión de residuos en la PTAR se realiza de acuerdo con el tipo de residuos, su impacto y los requisitos normativos asociados al mismo; esta gestión se divide en residuos provenientes del sistema de tratamiento, residuos convencionales no aprovechables, residuos convencionales aprovechables y residuos peligrosos.

El almacenamiento temporal de los residuos provenientes del sistema de tratamiento (residuos de cribado, desarenado y desengrasado que no son aprovechables), se realiza en diferentes contenedores, mientras la fracción de residuos No aprovechables generados por el personal de la planta, visitantes y casino, son recogidos en bolsas negras, y posteriormente todos estos residuos son unidos y transportados hasta el relleno sanitario Doña Juana para su disposición final.

La fracción de residuos convencionales reciclables (papel, cartón, plásticos y vidrio principalmente) se separa en recipientes provistos de bolsa blanca y son posteriormente acopiados y donados a una Asociación de Recicladores sin ánimo de lucro en convenio con la EAAB.

Para el mes de agosto se realizó la recolección el día 10 del material aprovechable, por parte de la Asociación Pedro León Trabuchi.

Cuadro 5.5-1 Residuos donados a la Asociación Pedro León Trabuchi

Periodo	Tipe de residue	Cantidad (Kg)		
renodo	Tipo de residuo	Fase I	Fase II	PTAR SALITRE
	Cartón	40	92	
	Archivo	4	11	
	Plegadiza	4	18	
6/07/2023	Vidrio	1	2	
а	Chatarra	3206*	0	
10/08/2023	PET	10	15	
	Tatuco	4	6	
	Galones (UND)	1	11	
	Plástico policolor	21	35	
	Globos	0	92	
	Total:	3290	271	3561 + 2 Gal

Fuente: Elaboración propia

5.6 CONTROL DE RUIDOS

Debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR El Salitre a partir del 24 de septiembre de 2021 fueron saliendo de operación de manera gradual estructuras y equipos como Tea, Gasómetro, Digestores 9.1, 9.2 y 9.3, Calderas A y B, Tanque almacenador de lodos y zona de deshidratación de lodos y que a la fecha se encuentran inoperativos, las cuales aportaban en la generación de ruido es por esto que a continuación se muestra información referente al último estudio realizado para el año 2023.

Anualmente se realiza un monitoreo de ruido por intermedio de una firma acreditada por el IDEAM, que para el año 2023 fue Ingeniería y Consultoría Global S.A.S (ICG). Los resultados del último monitoreo, realizado los días 17 y 18 de abril del 2023, demuestran que las emisiones de ruido de la planta permanecen por debajo del límite máximo establecido por la normatividad nacional, Resolución 627 de 2006 del Ministerio de Ambiente (Sector C – Ruido intermedio restringido, subsector zonas con usos industriales permitidos, Estándar máximo < 75 dB (A) jornada diurna y nocturna). En la siguiente tabla y graficas se pueden observar los resultados obtenidos.

^{*}Para el mes de agosto se realizó limpieza del cuarto que almacena chatarra para contar con un mejor espacio, es por esto del aumento de este material reciclable para el presente mes contando con 3.2 Ton del material.

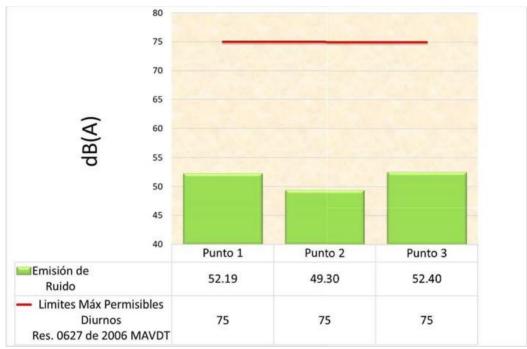
Cuadro 5.6-1 Resultados del monitoreo diurno

Punto	LRAeq,1h (dBA)	LRAeq,1h, _{Residual} (L90, dBA)	Leq _{Emisión} (dBA)
P1	52.5	40.9	52.19
P2	50.7	45.1	49.30
Р3	54.1	49.2	52.40
P4	59.9	58.9	*

^{*}En el punto cuatro (4) no fue posible calcular la emisión de ruido ya que la diferencia aritmética entre LRAeq,1h y nivel percentil L90 es igual o inferior a 3 dB(A), por lo cual el nivel de ruido de emisión (LRAeq,1h, Residual) es del orden igual o inferior al ruido residual.

Fuente: Estudio de Ruido PTAR El Salitre. ICG - abril 2023

Gráfica 5.6-1 Comparación de emisión de ruido horario diurno con la Resolución 2006



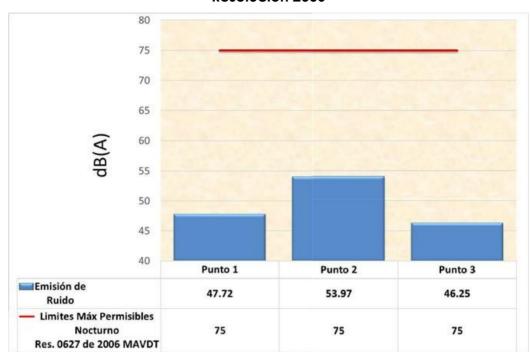
Fuente: Estudio de Ruido PTAR El Salitre. ICG - abril 2023

Cuadro 5.6-2 Resultados del monitoreo nocturno

Punto	LRAeq,1h (dBA)	LRAeq,1h, _{Residual} (L90, dBA)	Leq _{Emisión} (dBA)
P1	49.2	43.8	47.72
P2	54.4	44.1	53.97
Р3	48.1	43.5	46.25
P4	61.2	61.0	*

*En el punto 4 no fue posible calcular la emisión de ruido ya que la diferencia aritmética entre LRAeq,1h y nivel percentil L90I es igual o inferior a 3 dB(A), por lo cual el nivel de ruido de emisión (LRAeq,1h, Residual) es del orden igual o inferior al ruido residual.

Fuente: Estudio de Ruido PTAR El Salitre. ICG - abril 2023



Gráfica 5.6-2 Comparación de emisión de ruido horario nocturno con la Resolución 2006

Fuente: Estudio de Ruido PTAR El Salitre. ICG - abril 2023

5.7 CONTROL DE EMISIONES

Debido a la puesta en marcha de la Fase II de la PTAR El Salitre a partir del 24 de septiembre de 2021 fueron saliendo de operación de manera gradual estructuras y equipos como Tea, Gasómetro, Digestores 9.1, 9.2 y 9.3, Calderas A y B, Tanque almacenador de lodos y zona de deshidratación de lodos y que a la fecha se encuentran inoperativos, las cuales aportaban con la emisión atmosférica, es por esto que a continuación se muestra información referente al último estudio realizado, el cual fue de carácter anual en el mes de julio del 2023 por la firma acreditada por el IDEAM, Ingeniería y Consultoría Global S.A.S (ICG).

Para cuantificar las emisiones atmosféricas generadas por los equipos de electrógeneradores se realiza un monitoreo cumpliendo los requisitos establecidos en la Resolución 2153 de 2010 del Ministerio de Ambiente, la Resolución 6982 del 2011 de la Secretaría Distrital de Ambiente y la Resolución 1309 de 2010 del MAVDT. Resultando todos los parámetros por debajo de los límites máximos de emisión contemplados en las citadas normas.

Cuadro 5.7-1 Resultados de monitoreo de Emisiones / julio de 2023

Fuente Fija Contaminant (mg/ m³)		Concentración corregida con O ₂ al 15% mg/m3	Resolución 1309 de 2010 MAVDT (mg/m³)
	MP	20.03	100
Electrógenerador 1	SO ₂	0.02	400
	NO _X	284.94	1800
	CO	0.06	N.A

Fuente: Estudio de Emisiones Atmosféricas PTAR El Salitre. ICG - julio 2023

5.8 CONTROL DE OLORES

Los olores generados por los procesos de tratamiento de las aguas residuales y los lodos generados son prevenidos, mitigados y estimada su influencia sobre los barrios circunvecinos.

Son varias las medidas aplicadas que confluyen hacia la disminución de la perceptibilidad de olor dentro de las comunidades aledañas a la planta, dentro de los más importantes se cuentan:

- Mantenimiento de distancias mayores a 300 metros entre los focos de olor (estación elevadora, Espesadores, decantadores) y las áreas residenciales
- Establecimiento de barreras forestales y ambientales perimetrales
- Monitoreo constante de la eficiencia de la digestión de lodos (reducción de sólidos volátiles)
- Uso de cal para elevación de pH en caso de ser necesario (inestabilidad de lodos)

A partir del año 2021 se realizó la metodología de olores dispuesta en la Resolución 1541 de 2013 de olores ofensivos mediante la medición del parámetro Azufre Total Reducido – TRS. en cumplimiento de la Resolución No 00667 de 2021 emitido por la ANLA, dicha información se encontrará consignada en los informes de Cumplimiento Ambiental - ICA de la PTAR Salitre Fase I.

5.9 PLAN DE GESTIÓN SOCIAL

5.9.1 Componente de Comunicación e Información.

5.9.1.1 Divulgación de información por medio de plegables.

En el mes de agosto de 2023, se dio continuidad a la divulgación de información por medio de los plegables técnico y general de la PTAR El Salitre, los cuales fueron enviados mediante correo electrónico.

En total durante el mes, se envió a sesenta (60) personas el plegable técnico y el plegable con información general de la planta. Teniendo en cuenta que a cada persona le fueron remitidos los dos plegables, en total se logró difundir mediante correo electrónico ciento veinte (120) plegables informativos.

A continuación, se presenta el consolidado del material informativo (plegables) enviados.

Cuadro 5.9-1 Consolidado plegables generales y técnicos enviados mes de agosto de 2023

Comunidad informada	Ejemplares enviados plegable general	Ejemplares enviados plegable técnico
Docente y estudiantes Servicio Nacional de Aprendizaje -SENA sede Guaviare	27	27
Docente y estudiantes Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA sede Bogotá	16	27
Comunidad residente en la localidad de Suba	17	17
Subtotal piezas difundidas	60	60
Total, piezas informativas enviadas	12	20

Así mismo, se continuó realizando el seguimiento al contador de mensajes ubicado en la página Web de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá - EAAB, a través del cual se reporta la cantidad de veces que se visita el link, el cual contiene la información de la PTAR El Salitre.

En el mes de agosto de 2023, el reporte del link de las visitas correspondió a cincuenta y cinco (55) personas.

A continuación, se presenta la gráfica con el número de accesos al link de la PTAR El Salitre durante el mes.

Usuarios - frente a Seleccione una ménica 18 ago 19 ago 29 ago 21 ago 22 ago 23 ago 24 ago 25 ago 25 ago 27 ago 28 ago 29 ago 36 ago 31 ago New Visitor Returning Visitor Número de sesiones por Decarios Disprior nurvos Seciones Vistas de una página Páginas/sesión 51 75 1,20 1,36 Duración media de la sesión Porcentaje de rebote 00:00:25 85,33 % www.

Gráfica 5.9-1 Visitantes link PTAR el Salitre

Cuadro 5.9-2 Comunicaciones correo: ptar.salitre@acueducto.com.co

Comunicaciones entrantes		
Tema	Cantidad	
Solicitud visitas presenciales	14	
Solicitud información y varios	1	
Quejas	0	
Respuesta y/o asignación visitas presenciales o virtuales	14	
Respuesta a solicitudes de información y varios	1	
Respuestas a quejas	0	

La solicitud de información y varios, correspondió a toma de muestras de lodos en la PTAR El Salitre.

En el cuadro 5.9-3, se especifica el número de personas cubiertas por cada actividad realizada. En la categoría "Entrega de material informativo por solicitud" se incluyen los plegables, herramientas pedagógicas y videos enviados o socializados durante el mes de agosto. En la categoría "Total piezas comunicativas entregadas" se incluyen el total de las mismas en todas las actividades desarrolladas.

Cuadro 5.9-3 Total de población informada en las diferentes actividades de divulgación mes de agosto de 2023

	Tipo de actividad	Cantidad de personas informadas por medio de cada pieza comunicativa y/o actividad de divulgación	
Α	Visitas guiadas/recorridos pedagógicos.	80	
В	Envío/entrega de material informativo por solicitud.	or 60	
С	Talleres, charlas y otras actividades externas.	285	
D	Actividad institucional.	0	
E	Comunicaciones entrantes a los correos electrónicos.	15	
F	Comunicaciones salientes de los correos electrónicos.	15	
Total	Total, personas informadas directamente (a+b+c+d+f) = 440	Total, piezas comunicativas enviadas (plegables, videos, herramientas y otras formas de comunicación): 180	

5.9.1.2 Difusión del video institucional de la PTAR El Salitre fase I.

Durante el mes de agosto de 2023, se continuó informando mediante correo electrónico a las comunidades y ciudadanía en general, acerca de la ruta de acceso al link del video institucional de la página web de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá – EAAB: <u>www.acueducto.com.co.</u>

En total durante el mes, la información y/o socialización del video institucional se dirigió a sesenta (60) personas.

5.9.1.3 Difusión de información por correo electrónico.

Con la finalidad de brindar información de la PTAR El Salitre, relacionada con la ubicación geográfica, historia, tratamiento, actividades de educación ambiental y gestión realizada para el tratamiento de las aguas residuales, en el mes de agosto de 2023, se enviaron sesenta (60) correos electrónicos dirigidos a docentes y estudiantes del Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA, sedes Guaviare y Bogotá y comunidad residente en la localidad de Suba.

5.9.2 Componente de Participación Comunitaria

5.9.2.1 Atención de visitas guiadas/recorridos pedagógicos solicitados por las comunidades - PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada.

Durante el mes de agosto de 2023, se efectuaron tres (3) visitas guiadas con integrantes del grupo denominado: "Mujeres que Reverdecen" de la Secretaría Distrital del Medio Ambiente - SDA y funcionarios de la alcaldía local de Engativá.

Los días 3 y 4 de agosto, se llevaron a cabo las visitas guiadas con la participación de las treinta y tres (33) mujeres de la SDA, residentes en la localidad de Suba.

Posteriormente, el día 11 de agosto se ejecutó la visita guiada con la asistencia de once (11) funcionarios de la alcaldía local de Engativá.

Fotografía 20 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase II, grupo "Mujeres que Reverdecen", Secretaria Distrital de Medio Ambiente – SDA, residentes en la localidad de Suba agosto 03 de 2023



Fotografía 21 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase II, grupo "Mujeres que Reverdecen", Secretaria Distrital de Medio Ambiente – SDA, residentes en la localidad de Suba agosto 04 de 2023



Fotografía 22 Visita guiada/ recorrido pedagógico presencial PTAR El Salitre fase II, grupo de colaboradores Alcaldía Local de Engativá – agosto 11 de 2023



5.9.2.2 Conformación grupo de seguimiento de las obras PTAR El Salitre Fase II Participación en reuniones, comités de seguimiento, entre otras actividades. requeridas por el grupo de seguimiento o veeduría de la obra de ampliación y optimización de la PTAR El Salitre fase I.

El día 21 de agosto, se participó en la reunión presencial con el Comité de Seguimiento de Obra – SEGO de las localidades de Suba y Engativá.

En la reunión, el Consorcio Expansión PTAR, presentó el avance de las obras de rehabilitación efectuadas en la PTAR El Salitre fase I hasta el mes de agosto. Así mismo, la Corporación Autónoma Regional de Cundinamarca- CAR, llevó a cabo una capacitación- taller acerca de las cuencas hidrográficas del río Bogotá.

Fotografía 23 Reunión Comité de Seguimiento de Obra - SEGO, localidades de Suba y Engativá agosto 21 de 2023



Posteriormente, el día 31 de agosto, se asistió a la reunión con los integrantes de la Veeduría Ciudadana del proyecto de construcción y ampliación de la PTAR El Salitre fase II en las instalaciones de la planta.

Mediante la reunión, la Dirección Red Troncal de alcantarillado de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá – EAAB, socializó la información relacionada con el proyecto de construcción de la PTAR Canoas. Así mismo, la PTAR El Salitre dio a conocer la información relacionada con el otorgamiento del Permiso de Vertimiento a la EAAB por parte de la ANLA.

Fotografía 24 Reunión Veeduría Ciudadana – Proyecto de Ampliación Y Optimización PTAR El Salitre fase II agosto 31 de 2023



5.9.3 Componente de Educación Ambiental

5.9.3.1 Atención de visitas guiadas/recorridos pedagógicos solicitados por las instituciones educativas (colegios y universidades) en la PTAR El Salitre Ampliada y optimizada.

En el mes de agosto de 2023, se ejecutaron dos (2) visitas guiadas/recorridos pedagógicos presenciales en la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada con la participación de treinta y seis (36) estudiantes y docentes Servicio Nacional de Aprendizaje SENA Regional Guaviare e Instituto Andes localidad de Suba.

Cuadro 5.9-4 Visitas guiadas/recorridos pedagógicos realizados con instituciones educativas PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada en el mes de agosto de 2023.

Fecha	Comunidad	Localidad	N° de participantes
1 1 / // // // // // / / 1	Servicio Nacional de Aprendizaje SENA Regional Guaviare	N/A	28
18/08/2023	Gimnasio Los Andes	Suba	8
Total Participantes			36

Mediante los recorridos efectuados, los estudiantes conocieron el proceso de tratamiento realizado en la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada, los beneficios del mismo para la descontaminación y recuperación del río Bogotá y la importancia de modificar hábitos en los lugares de residencia, trabajo o estudio asociados con el uso inteligente del alcantarillado, adecuada disposición de los residuos y reciclaje.

Fotografía 25 Visita guiada/ recorrido pedagógico PTAR El Salitre ampliada y optimizada con estudiantes Servicio Nacional de Aprendizaje SENA- Regional Guaviare agosto 16 de 2023



5.9.3.2 Ejecución de charlas/talleres en los colegios y universidades.

En el mes de agosto de 2023, se llevaron a cabo ocho (8) talleres pedagógicos con la participación de doscientos ochenta y cinco (285) estudiantes de básica primaria de colegio Instituto Nueva América y Colegio Van Leeuwenhoek ubicados en la localidad de Suba.

Cuadro 5.9-5 Talleres pedagógicos realizados con niños(as) en el mes de agosto de 2023.

Fecha	Localidad	Barrio	Institución Educativa/Grado Nivel		N° de participantes
9/08/2023	Suba	Villa Eliza	Instituto Nueva América 1°		31
15/08/2023	Suba	San Pedro	Colegio Van Leeuwenhoek 3°		50
1. 24-08-2023	Suba	Villa Eliza	Instituto Nueva América 2°		44
24/08/2023	Suba	San Pedro	Colegio Van Leeuwenhoek 2°		55
30/08/2023	Suba	Villa Eliza	Instituto Nueva América 3°		21
30/08/2023	Suba	San Pedro	Colegio Van Leeuwenhoek	2B°	26
30/08/2023	Suba	San Pedro	Colegio Van Leeuwenhoek	Transición	21
31/08/2023	Suba	San Pedro	Colegio Van Leeuwenhoek	Transición	37
Total participantes					285

A continuación, se presenta el registro fotográfico de los talleres efectuados en el mes de agosto de 2023.

Fotografía 26 Taller pedagógico con estudiantes de grado 1° de primaria colegio Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 09 de 2023



Fotografía 27 Taller pedagógico con estudiantes de grado 3º de primaria colegio - Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 15 de 2023



Fotografía 28 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2º de primaria colegio Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 24 de 2023



Fotografía 29 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2º de primaria colegio - Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 24 de 2023



Fotografía 30 Taller pedagógico con estudiantes de grado 3° de primaria colegio Instituto Nueva América - Localidad de Suba agosto 30 de 2023



Fotografía 31 Taller pedagógico con estudiantes de grado 2B° de primaria colegio - Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 30 de 2023



Fotografía 32 Taller pedagógico con estudiantes de grado transición colegio -Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba agosto 30 de 2023



Fotografía 33 Taller pedagógico con estudiantes de grado transición colegio -Colegio Van Leeuwenhoek Localidad de Suba Agosto 31 de 2023



5.9.3.3 Socialización de la herramienta pedagógica participativa.

Durante el mes de agosto de 2023, se enviaron mediante correo electrónico sesenta (60) cartillas pedagógicas denominadas: El Saneamiento del río Bogotá, las cuales fueron remitidas a docentes y estudiantes del Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA, sedes Guaviare y Bogotá y comunidad residente en la localidad de Suba.

A continuación, se relacionan las cartillas enviadas en el mes de agosto de 2023.

Cuadro 5.9-6 Consolidado cartillas pedagógicas El Saneamiento del río Bogotá enviadas en el mes de agosto de 2023.

Comunidad informada	Cartillas enviadas	
1.Docente y estudiantes Servicio Nacional de	27	
Aprendizaje -SENA sede Guaviare.	27	
Docente y estudiantes Servicio Nacional de	1.4	
Aprendizaje – SENA sede Bogotá	16	
Comunidad residente en la localidad de Suba	17	
piezas difundidas	60	

5.9.3.4 Servicio Social estudiantes grado noveno, décimo y/o undécimo.

En el mes de agosto de 2023, se cuenta con el siguiente consolidado de instituciones educativas y estudiantes de servicio social virtual vinculados en la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada.

Cuadro 5.9-7 Consolidado colegios vinculados al servicio social de la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada mes de agosto de 2023.

Nombre Institución Educativa	Localidad	Mes de vinculación	Mes de finalización y/o número de estudiantes vinculados
Colegio Liceo La Sabana	Suba	jun-22	1
Colegio Luigi Pirandelo	Engativá	jun-23	6
Colegio Gimnasio Moderno	Usaquén	jun-22	1

Durante el mes de agosto, los estudiantes de servicio social desarrollaron actividades asociadas con la infraestructura del sistema de acueducto, uso eficiente del agua, sistema de alcantarillado, ruta del desagüe, PTAR El Salitre y uso inteligente del alcantarillado en la ciudad. Para tal fin, elaboraron presentaciones en power point, diseñaron folletos, juegos pedagógicos y videos explicativos acerca del uso inteligente del alcantarillado.

5.9.4 Componente de Relaciones Interinstitucionales

5.9.4.1 Reuniones CAR - Proyecto de construcción PTAR El Salitre Fase II.

El día 25 de agosto de 2023, se participó en la reunión de mesa de coordinación interinstitucional con las entidades locales de Suba y Engativá.

En la reunión, el Consorcio Expansión PTAR, presentó el avance de las labores constructivas efectuadas a la fecha en las diferentes estructuras de la fase I. Posteriormente, se llevó a cabo recorrido en la PTAR El Salitre ampliada y optimizada.

Fotografía 34 Reunión y recorrido con integrantes Mesa de Coordinación Interinstitucional PTAR El Salitre fase II agosto 25 de 2023



5.9.5 Componente de Investigación Social

5.9.5.1 Realización de encuestas de percepción de la comunidad.

Durante el mes de agosto de 2023, se aplicaron dos encuestas (2) encuestas de percepción dirigidas a comunidad, de las cuales una (1) correspondió a la localidad de Suba y una (1) a la localidad de Engativá.

5.9.5.2 Análisis de las encuestas de percepción con las comunidades.

El análisis de las encuestas de percepción diligenciadas en los meses de julio a diciembre de 2023 con las comunidades, se presentará en el mes de febrero del año 2024.

5.9.5.3 Realización de encuestas de percepción a los visitantes.

Durante el mes de agosto de 2023, se aplicaron dos (2) encuestas de percepción con los participantes de la visita guiada/recorrido pedagógico realizado con estudiantes del Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA.

5.9.5.4 Análisis de las encuestas de percepción a los visitantes.

El análisis de las encuestas de percepción diligenciadas entre los meses de julio a diciembre de 2023, se presentará en el mes de febrero del año 2024.

5.9.5.5 Realización de encuestas de satisfacción en eventos y con niños.

El día 14 de enero de 2022, se ejecutó una reunión virtual con funcionarios del Sistema de Gestión de Calidad y la Dirección de Gestión Comunitaria de la empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá - EAAB, mediante la cual se eliminó el uso de los formatos correspondientes a la encuesta de satisfacción en eventos y con niños(as).

Acorde a lo expuesto, a partir del mes de enero de 2022, únicamente se aplica la encuesta de percepción dirigida a las comunidades y a las visitas guiadas.

5.9.6 Componente Generación de Empleo

En el mes de agosto de 2023, se cuenta con un consolidado de 159 empleados vinculados, de los cuales treinta y cuatro (34) residen en la localidad de Suba y veinticinco (25) en la localidad de Engativá para un total de cincuenta y nueve (59) colaboradores que habitan en las localidades del área de influencia de la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada.

Teniendo en cuenta lo anterior, el porcentaje de empleados residentes en las localidades de Suba y Engativá y que se encuentran vinculados a la PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada hasta el mes de agosto de 2023 corresponde a 37%.

El consolidado de trabajadores vinculados a la PTAR El Salitre, se relaciona a continuación:



Cuadro 5.9-8 Estado de vinculación laboral PTAR El Salitre Ampliada y Optimizada en el mes de agosto de 2023

División	Total empleados	Suba	Engativá	% Empleados de la zona vinculados
División Administrativa y Financiera	24	5	3	5%
División Operativa y Técnica	63	22	8	19%
División Mantenimiento Electromecánico	56	4	11	9%
División Ambiental y Gestión Social	13	2	3	3%
Biosólidos	3	1	0	1%
Total Empleados vinculados	159	34	25	37%

6. GESTIÓN DE CALIDAD

6.1 INTRODUCCIÓN

A continuación, se describen las actividades desarrolladas en el marco del Sistema de Gestión de Calidad de la EAAB en la PTAR El Salitre durante el mes de agosto 2023, así como el avance con respecto a las actividades programadas en el plan de trabajo de calidad de la PTAR Salitre 2023.

6.2 ATENCIÓN CLIENTE EXTERNO

Se recibieron 15 comunicaciones mediante el correo institucional para la planta Ptar el Salitre las cuales fueron respondidas.

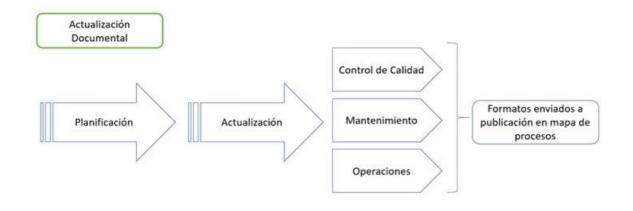
En el Informe de Cumplimiento Ambiental - ICA 30 se reporta la gestión realizada entre el 01/07/2022 y el 31/12/2022 para los autos y requerimientos abiertos por parte de la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales – ANLA, este ICA fue radicado el 14/03/2023 a la Dirección de Saneamiento Ambiental mediante radicado 25510-22023-00279.

6.3 PLAN DE TRABAJO SGC

Durante el mes de agosto 2023 se resaltan las siguientes actividades del SGC:

- Mediante trabajo conjunto entre las áreas que conforma La Ptar El Salitre se agrupo las actividades concernientes al plan de gestión de cambio para la Ptar Ampliada y Optimizada.
- Recepción y presentación de Auditoria Externa para el subproceso de tratamiento y disposición final de aguas residuales.
- Análisis y plan de mejora resultado de la Auditoria Externa.
- Seguimiento a planes de mejoramiento del SUG, de autocontroles de riesgos y oportunidades y de implementación de cambios de alto impacto.
- Inducción Sistema Único de Gestión EAAB a los colaboradores de la PTAR Salitre (Contexto, política, riesgos, indicadores, PHVA, planificación del cambio, etc.), personal que ingresa nuevo a la organización.
- Archivo, gestión documental y cargue digital a Lottus de la documentación de la PTAR El Salitre.
- Seguimiento a los oficios externos, internos de Fase II, organización digital (Drive y Lottus) y física de las comunicaciones relacionadas.
- Se realiza revisión de seguimiento a los procedimientos y procesos de las diferentes áreas de la PTAR EL SALITRE, para dar seguimiento a los compromisos adquiridos, al Sistema Único de Gestión de la EAAB y al cumplimiento de la NTC-ISO ISO 9001 2015, con el objetivo de identificar el cumplimiento de los requisitos de la misma.
- Apoyo a la gestión pre-contractual y revisión de solicitudes de contratación.

ACTIVIDAD REGISTRO acueducto Se realiza evaluación de los proveedores de acuerdo al PLANIFICACIÓN DEL ACUERDO DE VOLUNTADES instructivo "Evaluación Desempeño de Proveedor" de la EAAB para el mes de AGOSTO a los contratos correspondientes. acueducto Se realizó validación de cumplimiento de SST en los contratos de la PTAR Salitre. PROYECTO ylo FRENTE DE TRABAJO APLICA PARA PLANIFICACIÓN ESTABLECER INDICADORES DE GESTIÓN DEL PR E JE CUCIÓN DEL PROGRAMA Seguimiento al plan de capacitación propuesto por las áreas con el fin que sean llevadas a cabo o reprogramadas según sea el caso. SISTEMA ÚNICO Se impartió capacitación con el tema del "Sistema Único DE GESTIÓN de Gestión" con la finalidad de reforzar temas con los colaboradores de la Ptar Salitre



6.4 AUDITORÍA Y PLANES DE MEJORAMIENTO

No se presentaron auditorías en este periodo. Se realizaron todos los reportes de planes de mejoramiento requeridos en el periodo y se esta avanzando en el cierre de estos, en el tiempo establecido y cronograma conformado.



6.5 GESTIÓN DE RIESGOS

Se realizaron todos los reportes de autocontroles de riesgo requeridos en el periodo:

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de gestión

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de gestión

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de ambiental

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de ambiental

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de ambiental

Estado del cargue de los planes de tratamiento de riesgos de ambiental

Estado del cargue de los controles de los riesgos de gestión

Estado del cargue de los controles de los riesgos de gestión

Estado del cargue de los controles de los riesgos de gestión

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

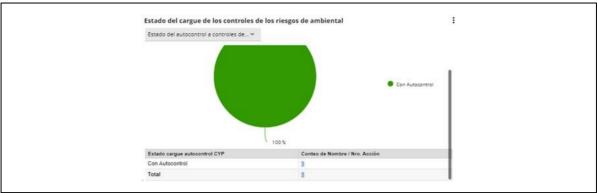
Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue de los controles de los riesgos de corrupción

Estado del cargue autecentes CYP

Con Autocontrol a corroca a

Gráfica 6.5-1 reportes de autocontroles de riesgo



Fuente: Sistema Archer EAAB, 2023

6.6 INDICADORES

Se realiza la compilación y verificación de indicadores de la Ptar el salitre del mes de AGOSTO 2023.

- Oportunidad en la entrega de los resultados.
- Índice de cumplimiento de mantenimiento fase I y fase II.
- Índice de cumplimiento de plan de manejo ambiental.
- Costo xm3.
- Índice de cumplimiento operativo propuesto.



6.7 PRODUCTO NO CONFORME

Para el mes de agosto no se presentó producto no conforme, dando cumplimiento a los requisitos internos de la EAAB y de la licencia ambiental del programa de saneamiento del Río Bogotá.

La licencia ambiental en mención exige como concentración de salida para SST y DBO5 que sea igual o menor (≤) a 30 mg/l, por lo que estamos cumpliendo con lo requerido. Así mismo, a partir de la literatura (Metcalf& Eddy, 2003)² y el RAS 2017 (Res. 330 de 2017) se confirma que el tratamiento secundario de aguas residuales remueve entre el 80% y el 95% en DBO₅ y SST, es decir, que también se cumple con el promedio establecido por la literatura y el RAS 2017.

²Metcalf & Eddy (2003) Wastewater Engineering: Treatment and Reuse. 4th Edition, McGraw-Hill, New York

Se autoriza la liberación del producto (agua residual tratada) con restricción de uso, informando todas las características del agua tratada a las partes interesadas de la EAAB a través del Informe mensual de la PTAR El Salitre en la página web, y semestralmente a la Autoridad Nacional del Licencias Ambientales -ANLA mediante el Informe de Cumplimiento Ambiental -ICA.

En caso de que se requiera que el agua tratada por la PTAR El Salitre sea utilizada para consumo humano y doméstico, preservación de flora y fauna, uso agrícola, pecuario, recreativo, industrial u otro, el interesado deberá caracterizar el agua y dar cumplimiento a lo establecido en el Decreto 1594 de 1984, la Resolución 1207 de 2014 y demás normatividad vigente

La FAO (1999)³, la OMS (2006)⁴ y la EPA (2012)⁵ que, para el reúso del agua residual en actividades agrícolas o industriales, es necesario un tratamiento secundario con desinfección que obtenga valores por debajo de 10 mg/L para la DBO₅.

En conclusión, la PTAR El Salitre contribuye considerablemente a la reducción de la carga contaminante del Río Bogotá, tratando las aguas residuales que provienen de la Cuenca Torca-Salitre, que corresponde a cerca del 30% de las aguas residuales de la ciudad de Bogotá⁶ y actualmente se encuentran en desarrollo los otros componentes del Programa de Descontaminación del Río Bogotá con esfuerzo y coordinación interinstitucional entre la EAAB, la CAR Cundinamarca, la SDA y demás entidades involucradas.

Por otro lado, es necesario aclarar que por orden de la honorable magistrada Nelly Villamizar y en razón del incidente 070, la EAAB inició la operación de la PTAR El Salitre Fase II desde el 16/12/2021, motivo por el cual la EAAB se encuentra ejecutando la Planificación de cambios de la Ampliación y Optimización de la PTAR El Salitre (Fase II) que se encontraba formulando desde el año 2019. Sin embargo, la planta aún no ha sido terminada ni estabilizada todavía por parte de la CAR Cundinamarca. La ampliación y optimización de la PTAR El Salitre se encuentra en desarrollo mediante el Contrato 803 de 2016 entre la CAR y el Consorcio Expansión PTAR Salitre – CEPS, este último aún no entrega la totalidad de los planos as-built aprobados, dossiers, manuales, pólizas, inventario de equipos, repuestos, garantías de los fabricantes, expertos para la operación asistida y demás requerimientos del Contrato 803 de 2016 necesarios para la adecuada operación, mantenimiento y administración de la PTAR El Salitre.

³ FAO. (1999). Wastewater treatment and use in agriculture..

⁴OMS. (2006). Guidelines for the Safe Use of Wastewater. Excreta and Greywater in Agriculture. 2006, ed., Francia. ⁵U.S. Environmental Protection Agency (EPA). (2012). Guidelines for Water Reuse. Washington D.C., Municipal Support Division Office of Wastewater Management Office of Water

^{6 2.564,655} habitantes asentados en la cuenca Salitre – Torca (Según Censo DANE 2018).

7. SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

El Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo desarrollado en la PTAR El Salitre, consiste en la planeación, organización, ejecución y retroalimentación de las actividades de medicina preventiva, higiene y seguridad industrial. Este Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo se enfoca en preservar, mantener y mejorar la salud de los trabajadores, estimulando la formación de una cultura en seguridad y autocuidado, garantizando conductas, condiciones, procesos seguros y saludables en el logro de los objetivos de la empresa.

A través de este Sistema de Gestión se establece el alcance de las actividades de Seguridad y Salud en el Trabajo con relación al proceso de la PTAR El Salitre, que propende la preservación, mantenimiento y mejoramiento de la salud individual y colectiva de los trabajadores para el desarrollo de sus funciones en un ambiente laboral seguro.

En la PTAR El Salitre se desarrollan actividades con el fin de prevenir o mitigar los efectos causados por los accidentes de trabajo y enfermedades laborales, dando cumplimiento a los requisitos legales y contractuales del funcionamiento de la planta.

7.1 Medicina Preventiva y del Trabajo

En el programa de medicina preventiva y del trabajo se tiene como finalidad la promoción y prevención de la salud frente a los factores de riesgo laborales. Adicionalmente, se recomienda tener lugares de trabajo óptimos, de acuerdo a las condiciones psico-fisiológicas del colaborador para que pueda desarrollar sus actividades.

Las actividades realizadas durante el mes de agosto son las siguientes:

7.1.1 Condiciones de salud:

Se realiza seguimiento a las recomendaciones médicas por accidentes laborales e incapacidades por enfermedad común, se mantiene las actividades contempladas en el protocolo de Bioseguridad para prevenir posibles contagios por virus o bacterias; para minimizar la incidencia de EDAs y otras infecciones.

7.1.2 Actividades de promoción y prevención:

En la PTAR el Salitre se trabaja en la conservación de la salud de los trabajadores, esto juega un papel muy importante en la prevención de las enfermedades gastrointestinales cuyo origen podría estar en la contaminación cruzada, para tal fin se implementaron las siguientes medidas preventivas:

Uso del tapabocas constantemente en todas las áreas de la planta de aguas residuales PTAR El Salitre. En el casino, se realiza control en el acceso de 12:00 m a 14:00 horas, los colaboradores deben retirarse el overol de trabajo, la chaqueta y el casco para poder ingresar; una vez adentro, se debe aplicar gel antiséptico y consumir los alimentos en el lugar establecido para tal fin. Adicionalmente, el personal técnico y operativo no debe manipular los alimentos, esto lo hace personal especializado y con la instrucción suficiente para garantizar la bioseguridad y las buenas prácticas de manejo.

Fotografía 35. Control acceso casino





Ingreso a casino y soporte para cascos, chaquetas y lavamanos al ingreso, Asepsia en el casino.









Mesas en condiciones de aseo y barra de servicio.

Diariamente se realiza la supervisión del uso adecuado de los elementos de protección personal (EPP's), en las actividades que se realizan en todas las áreas de la planta, para ello se utiliza el formato de inspección GH-FM-019.

En el área de pretratamiento es necesario que los colaboradores utilicen protección respiratoria media cara para gases y vapores, por los altos niveles de H_2S presentes en esta zona; para ello se realizan mediciones diarias, con el fin de ejercer un control del ácido sulfhídrico (H_2S), por parte del área de seguridad y salud en el trabajo de la PTAR El Salitre; es por esta razón que se requiere de la supervisión constante y entrega oportuna de los elementos necesarios para la protección del trabajador.

Fotografía 36. Control de gases y vapores



Mediciones en el área de pretratamiento. Trampa de rocas.



Mediciones en rejas de gruesos.



Mediciones en bombas de elevación.



Mediciones en galería de lodos.



Mediciones en tanques de medios filtrantes, planta de biogás.



Mediciones en desarenadores.

En el área de los cuartos eléctricos o CCM, se controla el acceso por parte del personal electricista ya que el colaborador encargado de la zona es quien debe brindar el acompañamiento al personal que requiera ingresar a estas áreas, permitiendo que no se genere un peligro directo al trabajador. Cabe aclarar que el constructor CEPS y sus contratistas cuenta con acceso a los cuartos de control de motores.

La planta de desodorización no se encuentra en funcionamiento tanto en el área de pretratamiento como en el área de deshidratación, por lo tanto, es necesario el uso de protección respiratoria.

7.1.3 Manejo integral de sustancias químicas:

En la PTAR el Salitre se manejan sustancias químicas para el mantenimiento y operación de la planta, las cuales se encuentran almacenadas en contenedores de acuerdo con la matriz de compatibilidad de sustancias químicas, y se cuenta con el apoyo del personal de laboratorio para el manejo de estas.

Se siguen ejecutando con mayor frecuencia las actividades de limpieza y desinfección de las zonas comunes de la Planta de Tratamiento El Salitre: taller, laboratorio, sala de control, edificio administrativo, cafetería y casino, esto con el apoyo del personal de servicios generales y la empresa Unión temporal outsourcing GIAF.

Fotografía 37. Labores de apoyo por parte de la empresa de aseo Unión temporal outsourcing GIAF en las diferentes áreas de la PTAR El Salitre.







Se mantienen las jornadas de sensibilización con el personal a fin de generar conciencia y entender la importancia del lavado de manos constante, el auto cuidado para evitar la incidencia de enfermedades causadas por virus y bacterias se enfatiza en el orden y aseo en las diferentes zonas de la Planta.

7.1.4 Programa de fumigación:

La fumigación, consiste en la desinfección e instalación de trampas para roedores en todas las áreas de la planta y casino con el fin de evitar la proliferación de insectos y roedores; esta actividad se realiza con el apoyo del contratista Fumigación Sanidad Ambiental y Equipos S.A.S, los días viernes en horas de la tarde para evitar contaminación en las áreas de trabajo.

El uso del tapabocas en la PTAR el Salitre es de carácter obligatorio como medida de prevención.

Fotografía 38. Programa fumigación áreas PTAR el Salitre.





Fumigación mesas espesadoras.



Instalación de cebo en las estaciones de control de roedores.



Fumigación en fase 1.



Fumigación en centrifugas



Fumigación en los alrededores clasificadores de arenas



Fumigación en zonas verdes.



Fumigación en el área de casino.



Fumigación en taller fase

7.1.5 Sistemas de vigilancia epidemiológica:

En el momento en el proyecto no se cuenta con casos que requieran ser incluidos en el programa de vigilancia epidemiológica, se realizan actividades de prevención como pausas activas para el tema ergonómico y atención de centro de escucha para el caso del riesgo psicosocial.

7.1.5.1 Fomento de estilo de trabajo y vida saludable:

Durante el periodo se implementan jornadas de pausas activas, permitiendo al personal salir de su rutina y evitando que a futuro existan enfermedades laborales, reduciendo el ausentismo laboral.

7.1.5.2 Inmunización al personal

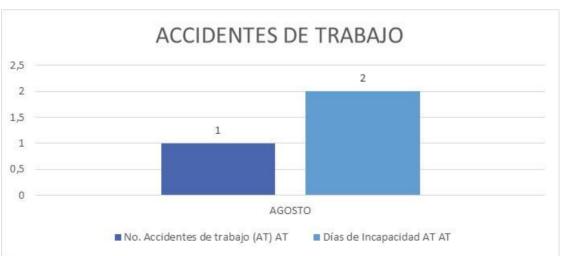
Durante el periodo del presente informe se realizó la actualización de esquemas de vacunación del personal que se vinculó al proyecto, se aplicaron dosis de tétano, fiebre tifoidea y hepatitis A + B.

7.2 Indicador de Accidentalidad y Ausentismo

En el procedimiento de reporte e investigación de incidentes y accidentes laborales GH-PR-003, de conformidad al Decreto 1072 de 2015, Resolución 312 de 2019 y los parámetros dados por la Resolución 1401 de 2007, se establecen los siguientes formatos, para dar cumplimiento a la normatividad vigente:

- Formato reporte de incidente o accidente de trabajo
- Formato entrevista de incidente o accidente de trabajo
- Formato investigación de incidente o accidente de trabajo
- Formato Acta de asistencia
- Lección aprendida A.T.

A continuación, se relaciona el indicador respecto al ausentismo durante el año 2023 en la cual se cierra el periodo con 1 (un) accidente laboral ocasionado por falso movimiento.



Gráfica 7.2-1 indicador de ausentismo.

2,0
0,0

AGO
RESULTADO META

Gráfica 7.2-2 Frecuencia de Accidentalidad.

7.2.1 Ausentismo Laboral.

En el mes de agosto, se presentan 60 días perdidos por incapacidades de los cuales cincuenta y ocho (58) días de incapacidades por enfermedad común y dos (2) días a causa de accidente de trabajo. En el formato GH-FM-003, se relacionan los datos del colaborador, fecha de solicitud, fecha del evento, motivo por la cual justifica su ausencia o solicita un permiso. Las novedades que se pueden presentar son:

- Enfermedad general E.G
- Enfermedad laboral E.L
- Accidente de trabajo A.T
- Accidente común A.C
- Permiso personal PP
- Permiso Médico PM

Cuadro 7.2-1 Consolidado incapacidades.

	No. de		Días de Inc	capacidad	
Mes	Trabajadores	Enfermedad Común	Accidente Laboral	Enfermedad Laboral	Otras Inactividades
Noviembre	141	19	0	0	26
Diciembre	146	83	0	0	18
Enero	147	88	6	0	24
Febrero	148	72	0	0	31
Marzo	147	56	5	0	35
Abril	149	33	0	0	24
Мауо	155	30	0	0	23
Junio	159	12	14	0	25
Julio	159	30	3	0	32
Agosto	166	58	2	0	35
Promedio	151,70	48,10	3,00	0,00	27,30

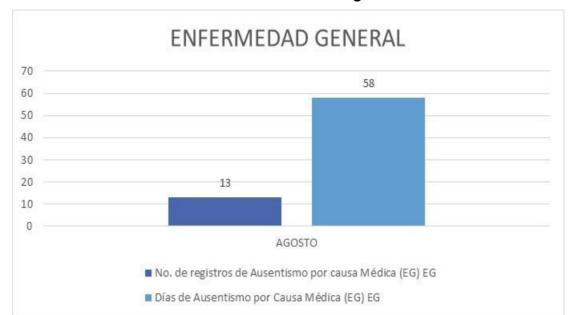
Para el mes de agosto se presentó un total de sesenta días (60) perdidos por causa médica, correspondientes a: Fistula anorrectal, Desviación del tabique nasal, Acortamiento del tendón de Aquiles (adquirido), Bronquiolitis aguda, no especificada, Celulitis de otras partes de los miembros, Una encarnada, Infección viral, no especificada Contusión del hombro y del brazo, Esguinces y torceduras de la articulación del hombro, Rinofaringitis aguda [resfriado común], Otras gastroenteritis y colitis de origen infeccioso Infección viral, no especificada, Migraña con aura [migraña clásica], Lumbago no especificado.

7.2.2 Indicadores del subprograma de medicina preventiva y del trabajo: Durante

Durante el mes de agosto se registraron 13 incapacidades con cincuenta y ocho días a causa de enfermedad general, se presentó un 1 accidente de trabajo con 2 días de incapacidad.

Cuadro 7.2-2 detalle de incapacidades.

Número de casos	Código	Descripción	Días de incapacidad	Porcentaje
1	K605	Fistula anorrectal	2	3%
1	J342	Desviación del tabique nasal	12	20%
1	M 670	Acortamiento del tendón de Aquiles (adquirido)	20	33%
1	J219	Bronquiolitis aguda, no especificada	2	3%
1	L031	Celulitis de otras partes de los miembros	3	5%
1	L600	Una encarnada	4	7%
1	B349	Infección viral, no especificada	2	3%
1	S400	Contusión del hombro y del brazo	2	3%
1	S434	Esguinces y torceduras de la articulación del hombro	4	7%
1	J00X	Rinofaringitis aguda [resfriado común]	2	3%
1	A090	Otras gastroenteritis y colitis de origen infeccioso	3	5%
1	B349	Infección viral, no especificada	1	2%
1	G431	Migraña con aura [migraña clásica]	1	2%
1	M 545	Lumbago no especificado	2	3%
TOTAL	·		60	100%



Gráfica 7.2-3 Enfermedad general.

7.3 Seguridad e Higiene Industrial

Se trabaja en el ajuste del programa de Higiene y Seguridad Industrial de la PTAR tendiente a la identificación, reconocimiento, evaluación y control de los factores que se originan en los lugares de trabajo y que pueden afectar la salud de los trabajadores.

En el presente periodo se continúan desarrollando actividades como la entrega de elementos de protección personal, entrega de dotación al personal nuevo que ingresa al proyecto, cambio o reposición de elementos por daño o pérdida.

Fotografía 39. Entrega de elementos de protección personal a personal de la planta.









Adicionalmente se da continuidad a las actividades de prevención en los siguientes temas:

7.3.1 Inducción en SST.

Con el propósito de dar cumplimiento a los lineamientos del Decreto 1072 de 2015, se realizan las inducciones correspondientes a contratistas que laboran en la PTAR El Salitre y personal nuevo que ingresa a la operación, En esta inducción se especifican las generalidades del SG-SST, las políticas que rigen en la empresa, reglamento de higiene y seguridad industrial, responsabilidades del trabajador frente al SG-SST, plan de prevención, preparación y respuesta ante emergencias, reporte e investigación de accidentes e incidentes laborales, identificación de diferentes conceptos referentes a seguridad y salud en el trabajo, la importancia del reporte de actos y condiciones inseguras, entre otros.

7.3.2 Programa de capacitación SST

El plan de capacitación de la PTAR El Salitre, está enfocado en todos los colaboradores y temas relacionados con la operación, mantenimiento y control de la planta, generando diferentes capacitaciones como lo son: inducción general en SST, durante el mes de agosto se abordaron los siguientes temas peligro biológico, peligro público y actuación en caso de emergencia. En todas las actividades se le recuerda al personal la importancia de diligenciar los análisis de trabajo seguro y presentar los permisos de trabajo para tareas críticas al área de SST.

Fotografía 40. Inducción de personal PTAR Salitre







Capacitaciones del mes





Socialización cartilla de seguridad vial.

III aqy 2022 48 AGE iii gay

Pausas activas.



Capacitación peligro biológico.

Retroalimentación capacitaciones.

7.3.3 Inspecciones de Seguridad:

Para el año 2023, se definió el plan de inspecciones SST mediante formato GH-FM-049, esta metodología de inspecciones ha permitido la identificación de peligros reales o potenciales que pueden afectar la infraestructura, salud y/o seguridad de los colaboradores; todo ello permite la aplicación de controles en cada uno de los peligros asociados a las actividades diarias.

En este plan se encuentran las siguientes inspecciones:

Inspección de seguridad en campo: Se realiza evaluando las diferentes áreas de la planta teniendo como objetivo mantener las buenas prácticas de orden y aseo en los diferentes puestos de trabajo, Evaluar el estado de Herramientas y áreas locativas quedando registrada en el formato establecido

Inspección de guadañadora: Herramienta para realizar cortes de pasto a ras de tierra, formado por un juego de cuchillas o de cintas, sujetas a un mango que forma ángulo con el plano de la hoja y es accionada por un motor. El objeto de la inspección es verificar el estado del equipo el cual queda registrado en el formato establecido.

Inspección de los elementos de protección personal: Se realiza la inspección en cada una de las actividades con el fin de concientizar a los trabajadores del buen uso y mantenimiento de estos elementos, dejando registro en el formato establecido. Se mantiene control estricto frente al uso de sus elementos de protección personal.

Inspección de elementos de protección contra caídas: se realiza la inspección para garantizar que el trabajador cuente con un elemento de protección contra caídas para el trabajo de tareas en alto riesgo (trabajo en alturas, espacios confinados, trabajos en caliente); quedando registrada en el formato establecido.

Inspección de equipos para atención de emergencias: Se realiza la inspección para garantizar la disponibilidad de elementos para la atención de emergencias en la PTAR el salitre, dando cumplimiento en el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, dejando registro en el formato establecido.

Inspección de equipos de trabajo en Espacios Confinados: Trabajar en un espacio confinado es peligroso debido al riesgo de inhalar gases nocivos, los niveles bajos de oxígeno, o el riesgo de incendio y/o explosión. Otros peligros incluyen el ahogamiento o la asfixia por otras fuentes como Ácido sulfhídrico H2S u otros gases contaminantes, es por ello que la inspección de los equipos es importante para garantizar la ejecución de la tarea y quedando registrada en el formato establecido.

Inspección de vehículos livianos: es la aplicable a los vehículos que, en función de la naturaleza del servicio que realizan y/o al elemento transportado y/o en los casos en que su normatividad específica lo exija, requieren de una verificación adicional de sus características técnicas y/o mecánicas no considerada en las inspecciones técnicas ordinarias. La inspección técnica vehicular se realiza conjuntamente con el conductor. Dejando registrada la información en el formato establecido.

Inspección de mini cargador: Los mini cargadores de dirección deslizante pueden ser peligrosos si no se observan ciertas precauciones de seguridad. Las lesiones y muertes pueden prevenirse. El objetivo de la inspección es verificar el estado actual del equipo el cual queda registrado en el formato establecido.

Inspecciones control de atmósferas: Con el fin de garantizar un control en el manejo de gases y vapores se realizan mediciones en diferentes áreas de la planta en oxigeno O2, Monóxido de carbono CO, Gases explosivos, y Ácido sulfhídrico H2S. Quedando registro en el formato establecido.

7.3.4 Plan de emergencias

Se continua con la actualización del plan de emergencias, elaboración de los Planes operativos normalizados. Se realizo revisión de los planes operativos normalizados con la Coordinación SST de Aguas de Bogotá. Aun está pendiente información sobre la infraestructura de la planta para finalizar el documento de plan de emergencias, se dio continuidad al acompañamiento por parte de la ARL Positiva.

7.3.5 Tareas criticas autorizadas

Las actividades que representen alto riesgo al trabajador son supervisadas y acompañadas por el área de Seguridad y Salud en el Trabajo quien determina las medidas de seguridad necesarias para el inicio de las tareas asignadas; se requiere de la medición y control de atmósferas peligrosas en espacios confinados y dotar al colaborador de todos los elementos de protección contra caídas, para el desarrollo adecuado de la actividad. Adicionalmente, se firma el permiso correspondiente según la evaluación del área de trabajo en compañía del trabajador y el área de seguridad y salud en el trabajo.

En el mes de agosto se realizaron las siguientes actividades críticas.

Cuadro 7.3-1 actividades de trabajos de alto riesgo

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	DEPENDENCIA
8/01/2023	Cuarto de bombas de alimentación de silos	Desmonte y cambio de estator y rotor de bomba 073P001A	Mantenimiento
8/02/2023	Edificios 58-1-2-3	Limpieza de telescópicas de los edificios 58	Operaciones
8/02/2023	Edificio 58,3	Limpieza de foso de grasas del 58,3	Operaciones
8/03/2023	Pretratamiento	Instalación de reductor en puente desarenador 54,1	Mantenimiento
8/03/2023	Silos	Mantenimiento preventivo a silo #4	Mantenimiento
8/04/2023	Pretratamiento	Mantenimiento preventivo a puentes desarenadores	Mantenimiento
8/08/2023	Silos	Mantenimiento preventivo silos almacenamiento de lodos	Mantenimiento
8/08/2023	Trampa de rocas	Limpieza de rejas	Operación
8/08/2023	Edificios 58	Limpieza de hilazas en las telescópicas en los edificios 58	Operaciones
8/08/2023	Bombas de elevación, pretratamiento	Mantenimiento correctivo en chumacera eje cardan de bomba	Mantenimiento
8/08/2023	Trampa de rocas	Instalación de equipo de alturas	Operación
8/09/2023	Planta de biogás	Llenado de tanque medios filtrantes	Mantenimiento -operación
8/09/2023	Estación de bombeo 95,2	Descenso para enganche de bomba e izaje de bomba	Mantenimiento
8/09/2023	Puente desarenador	Mantenimiento correctivo, desmonte de junta flexible para revisar taponamiento presuntamente	Mantenimiento
8/10/2023	Puente desarenador	Mantenimiento correctivo. Realizar montaje de junta flexible y pruebas de funcionamiento	Mantenimiento
8/10/2023	Pretratamiento	Realizar izaje de bombas sumergibles	Mantenimiento
8/10/2023	Cogeneración	Revisión del sistema de refrigeración y generador	Instrumentación
8/11/2023	Pretratamiento	Izaje de bombas para limpieza	Mantenimiento
8/11/2023	Puente desarenador	Mantenimiento preventivo a puente desarenador 54.3	Mantenimiento
8/11/2023	Grasas 86-95	Succión de grasas	Operación
8/11/2023	Puente desarenador	Limpieza puente desarenador 54.1	Operación
14/8/2023	Edificio 58	Limpieza de telescópicos edificios 58	Operación
14/8/2023	Puente Desarenador 54.1	Mantenimiento correctivo, ajuste de tornillería, guayas y alineación de rasquetas.	Mantenimiento
15/8/2023	Pretratamiento	Sacado de hilaza en bombas de agua cruda	Mantenimiento

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	DEPENDENCIA
16/8/2023	Decantadores	Mantenimiento preventivo según orden puentes	Mantenimiento
16/0/2023	primarios	decantadores primarios.	Mantenimento
16/8/2023	Planta Biogás	Destapar filtros de hidróxido de Hierro	Mantenimiento
17/8/2023	Decantación primaria	Mantenimiento preventivo puentes decantación primarios	Mantenimiento
17/8/2023	Biológicos	Mantenimiento correctivo a los sistemas de burbujeo	Mantenimiento
18/08/2023	Trampa de rocas	Mantenimiento polipasto	Mantenimiento
18/08/2023	Puentes desarenadores	Revisión de rasquetas	Mantenimiento
21/08/2023	Edificios 58	Limpieza de telescópicas de los 58	Operación
22/08/2023	Fosa de grasas del 86	Limpieza de flotantes en la fosa de grasas del 86	Operación
23/08/2023	95,1	Extracción de bomba 95.1	Mantenimiento
23/08/2023	Pretratamiento, bombas de agua cruda	Mantenimiento correctivo chumacera central eje cardan de bomba 053P002C	Mantenimiento
23/08/2023	Pretratamiento	Limpieza de FCI-Pretratamiento	Operación
23/08/2023	Edificios 58	Limpieza de telescópicas de los 58	Operación
	Tanques filtrantes	Tapar y ajustar tanques	Mantenimiento
23/08/2023	Trampa de rocas	Limpieza de trampa de rocas, descenso en silleta tipo 1, grado A	operación
24/08/2023	Tanques filtrantes	Tapar y torquear tapas de tanques	Mantenimiento
24/08/2023	Pretratamiento rejas gruesas	Limpieza de foso rejas gruesas	Operación
25/08/2023	Decantadores	Mantenimiento preventivo a decantadores secundarios	Mantenimiento
25/08/2023	Silo #3	Mantenimiento preventivo a tajadera del silo #3	Mantenimiento
26/08/2023	Trampa de rocas	Instalación de equipos de alturas, descenso y limpieza de trampa de rocas	Operaciones
27/08/2023	Trampa de rocas	Limpieza de trampa de rocas; retiro de hilaza y residuos	Operaciones
28/08/2023	Silos	Revisar atascamiento de válvulas	Mantenimiento
28/08/2023	Bombas de aguas crudas	Mantenimiento correctivo y montaje de chumacera central	Mantenimiento
28/08/2023	Edificios de los 58	Limpieza de hilaza de las telescópicas	Operaciones
28/08/2023	Fosa FSI	Limpieza de fosa sacar arena	operaciones
30/08/2023	Planta biogás	Revisión y mantenimiento a válvulas neumáticas en línea de biogás	Instrumentación
30/08/2023	Clarificadores secundarios	Mantenimiento correctivo a puentes desarenadores del 64.5	Mantenimiento
30/08/2023	Ras/was	Cambio de sensor y trasmisor de indicadores de flujo de sifón	Instrumentación
31/08/2023	Decantación secundaria	Extracción de bomba	Mantenimiento
31/08/2023	Tanque desarenador 54-2	Retirar arena	Operaciones

Cuadro 7.3-2 actividades de trabajo en espacios confinados

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	ÁREA
8/02/2023	Edificio 58,3	Limpieza de fosa de grasas del 58,3	Operaciones
8/02/2023	Digestión y polímeros	Limpieza y recolección de hilaza, aseo de la zona de lodos, limpieza del skid de la zona de polímero	Operaciones
8/08/2023	Skid centrifuga	Limpieza de skid de centrifugas	Operaciones
8/09/2023	Estación de bombeo 95,2	Descenso para enganche de bomba e izaje de bomba	Mantenimiento
8/09/2023	Puentes desarenador	Mantenimiento correctivo, desmonte de junta flexible para revisar taponamiento presuntamente	Mantenimiento
8/10/2023	Puente desarenador	Mantenimiento correctivo. Realizar montaje de junta flexible y pruebas de funcionamiento	Mantenimiento
8/10/2023	Pretratamiento	Realizar izaje de bombas sumergibles	Mantenimiento
8/11/2023	Pretratamiento	Limpieza puente desarenador 54.1	Operación

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	ÁREA
22/8/2023	Fosa de grasas del 86	Limpieza de flotantes fosos de grasa del 86	Operación
23/8/2023	Pretratamiento	Limpieza de FCI-pretratamiento	Operación
23/8/2023	95,1	Extracción de bombas 95.1	Mantenimiento
23/08/2023	Trampa de rocas	Limpieza de trampa de rocas, descenso en silleta tipo 1, grado A	Operaciones
24/08/2023	Pretratamiento rejas gruesas	Limpieza de foso de rejas gruesas	Operación
26/06/2023	Trampa de rocas	Instalación de equipos de alturas, descenso y limpieza de trampa de rocas	Operaciones
27/06/2023	Trampa de rocas	Limpieza de trampa de rocas; retiro de hilaza y residuos	Operaciones
28/08/2023	Fosa FSI	Limpieza de Fosa FSI	Operaciones
31/08/2023	Tanque desarenador 54-2	Retirar arena	Operaciones
31/08/2023	108 edificio	Extracción de bomba en edificio 108	Mantenimiento

Cuadro 7.3-3 Trabajos en caliente

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	ÁREA
24/08/2023	Degremon	Realizar mamparas de protección para guadañar	Administrativa

Cuadro 7.3-4 Trabajos con energía eléctrica

FECHA	UBICACIÓN	ACTIVIDAD	ÁREA
23/08/2023	CCM 10	Instalación de barrajes en tableros del CCM 10A	Mantenimiento

Registro fotográfico de algunas de las actividades criticas ejecutadas en la PTAR El Salitre en el mes de agosto.

Fotografía 41. Actividades criticas ejecutadas



Acompañamiento en mantenimiento sensor silos. Trabajo en alturas. Acompañamiento en limpieza de hilaza telescópicas edificio 58. Acompañamiento verificación de sensores y válvulas en planta de biogás. Acompañamiento en limpieza de FSI.

7.3.6 Saneamiento Básico

En la PTAR el Salitre se trabaja en la conservación de la salud de los trabajadores, la cual juega un papel muy importante en la prevención de las enfermedades gastrointestinales cuyo origen podría estar en la contaminación cruzada, para tal fin se implementaron las siguientes medidas preventivas:

- Se mantienen las condiciones sanitarias y de limpieza en las diferentes áreas de trabajo.
- Se continúa con el manejo sanitario de los residuos sólidos generados en la Planta de Tratamiento.
- Se controla el ingreso al casino por turnos entre las 12:00m hasta las 14:00 hrs., garantizando el lavado de manos del personal que ingresa al casino.
- Uso de gel antiséptico ubicados en varios puntos de la planta de tratamiento.
- Lavado de manos constante, antes de iniciar labores y al finalizar las mismas.

Fotografía 42. Actividades mes de agosto 2023





Inspección de gabinetes.



Inspección de guadañas y uso de epps.



Socialización recomendaciones de seguridad ingreso a la planta.



Entrega de elementos de protección personal.



Inspección de herramientas.



Acompañamiento en cambio de contenedor.



ANEXOS CAPÍTULO 3

Anexo Cap. 3_ 1 eficiencia de la planta

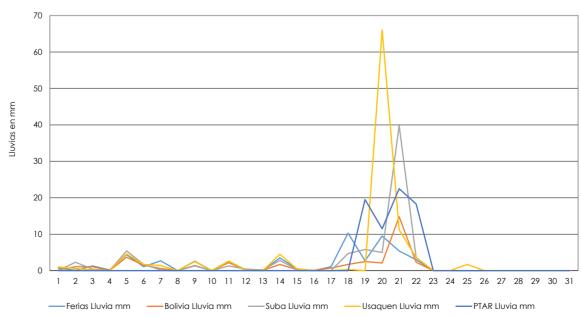
							PLAN	PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EL SALITRE FASE II BOGOTA	TAMIENT) DE AG	UAS RE	SIDUALES	S EL SALIT	TRE FASE	BOG II	OTA								
MES:	AGOSTO	2023						ı.	SULTADO	S LABC	RATOR	IO EAAB-	RESULTADOS LABORATORIO EAAB-LABORATORIO PTAR	ORIO PT.	AR						A	AÑO: 2023	6	
							ANE	ANEXO 1 - EFICIENCIA DE LA PLANTA - MUESTRAS COMPUESTAS: (2) * 12 Horas	ENCIA DE	LA PLA	NTA - M	UESTRAS	COMPUE	STAS: (2)* 12 Ho	ras								
	TOT	FOTALES	TOL	FOTALES			Ą	ABORATORIO BAPRESA ACUEDUCTO ALCANTARILLADO DEBOGOTA	ESA ACUEDUCTO) ALCANTARI	LADO DEB	OGOTA						LABORATC	ABORATORIO INTERNO PTAR SALITRE	PTAR SALITRE				
						S	OLIDOS SU	SOLIDOS SUSPENDIDO TOTALES	ES.	DBM,	ANDA BIOQU	DXIGE	NO.	SOLIC	OS SUSPENI	₹		DEMAN	DEMANDA BIOQUIMICA DE OXIGENO	A DE OXIGENO	_	DEMAN	DEMANDA QUIMICA DE OXIGENO	OXIGENO
DIA	AGU	AGUA CRUDA	AGUAT	4GUA TRATADA	DIERENCIA	AC	ΑT	CARGA	CARGA	AC	AT	CARGA ENTRADA B	CARGA	AC	AT B G	CARGA C BNTRADA ELI	CARGA	AC A	AT CARGA ENTRADA		CARGA	AC AT	CARGA	CARGA
	m ₃ /s	p/ _c m	s/ _c m	p/ _c m	%	l/gm	l/gm	ρĄ	ργ	ng O ₂ /I	mg 0,/1	b/t	t O ₂ /d		l/gm	ηq	t/d	mg O ₂ /I mg	mgO ₂ // t/d		t O ₂ /d	№ Ogm № Ogm	b _c O ₃	t O ₂ /d
-	4,63	400008	4,58	395545	1,12	184	9	73,60	71,23	259	33	103,60	102,42		H	-	H	L	113,80		F	⊢	L	186,50
2	4,47	385975	4,42	382033	1,02	144	7	55,58	52,91	271	14	104,60	99,25	139	10	53,46			13 101,70	L	H	495,00 90,00	L	156,67
3	4,81	415608	4,70	406168	2,27	164	9	68,16	65,72	245	12	101,82	96,95	112	7			249 1	103,49			Н		
4	4,47	386098	4,40	380024	1,57	192	2	74,13	72,23	239	14	92,28	96'98	117	8				100,96			Н		
2	5,68	490875	5,58	482110	1,79	98	9	48,11	45,21	186	14	91,30	84,55	144								Н		
9	4,27	368570	4,17	360514	2,19	92	4	28,01	26,57	186	12	68,55	64,23	122				_		1	73,27 43	+		1
7	4,99	431511	4,89	422317	2,13	228	13	98,38	92,89	258	91	111,33	104,57	205	+	88,24		+	+	+	1	+	4	230,73
∞ (4,63	400131	4,51	390041	2,52	192		76,83	75,66	247	13	98,83	93,76	200	+	+	+	+	+	+	1	+	4	195,38
n (4,98	430492	4,93	426366	96'0	236	,	09,101	98,61	198	19	85,67	17,57	277	+	+		+	+	+	Ť	+	+	+
2 7	4,49	388081	4,42	381953	1,58	240	0	10,473	12,60	277	D 9	86,15	82,72	270	01 9	87,71	83,89	272	15 82,27	+	12164	600,00 67,00	232,85	207,26
= 5	50,0	434262	00'0	431576	70'0	047	٥	27.40	10,101	740	0 0	70.00	37.32	717	+	+	+	+	+	+	t	+	+	+
7 5	84.4	38//83	4,44	383215	1,1/	071	٥	46,53	44,23	200	5 4	79,88	72,50	707	+	+		+	71	+	108,04	5,00	233,82	75,92
2 :	17.4	304040	61.4	301001	00'0	00	7	71,62	04.07	200	0 0	00'10	2005/	16	+	+		+	+	+	t	+	+	+
4 4	4,54	392164	04,4	389043	080	108	7 4	42,35	242.60	202	2 0	73,22	74,16	170	0 4	+	\dagger	208	18 81,57	+	446.60 74	505,00 40,00	+	+
2	10'0	403374	20'0	403000	0,92	970	0	06'447	00,242	222	0	11,001	10,88	167		+		+	+	+	1	4	+	+
16	4.52	390448	4,49	387702	0,70	176	9	68,72	66,78	203	12	79,26	73,45	202		78.87	75,38	269 1	14 105,03	+	99,60 51	515,00 3,00	201,08	199,92
=	1,1	40/1/20	4,00	407078	#O'-	071	,	11,26	06'00	017	7 50	00,00	80'87	502	+	+	+	1	+	+		+	+	+
8 5	5,44	470215	5,43	469278	0,20	248	4	116,61	114,74	219	8 8	102,98	93,59	338	12	+	153,77	+	155,64	+	145,32 61	617,00 36,00	290,12	273,23
20	5 94	513627	2,00	45,002,80	0.13	27.0	4	130.71	136.65	627	18	88 34	7918	222	+	+		+	+	+	t	+	1	184 93
21	8.56	739756	8.51	735491	0.58	174		128.72	126.51	137	0	101.35	93.99	131		ł		138	+	+	t	+	+	182.55
22	7,25	626691	7,19	620908	0,92	292	3	182,99	181,13	183	6	114,68	109,10	184	7	H			109,67	H		╀	L	ŀ
23	5,02	433844	4,98	430636	0,74	162	4	70,28	68,56	178	8	77,22	73,78	111	2							Н		
24	4,81	415571	4,76	410954	1,11	112	2	46,54	45,72	159	= 0	86,08	61,56	57	9 .	+	+	+	16 70,65	+	t	388,00 21,00	4	152,61
50	87.4	413730	47.4	410203	4,00	100	7 6	00,00	96.00	240	n Ç	06.47	30.00	7.8	0 0	+	30,05	+	40 04 36	$^{+}$	02,34 45 06.47 E	00'07	+	+
27	4,59	396181	4,58	395851	80'0	158	13	62,60	57,45	164	21	64.97	56,66	204		80,82		241 2	+	+	t	471,00 68,00	186,60	+
28	4,71	407364	4,71	406989	60'0	194	7	79,03	76,18	157	19	63,96	56,22	212	8	96,36	83,11		23 93,29	_		527,00 36,00		
29	4,59	396902	4,57	395087	0,46	170	11	67,47	63,13	158	19	62,71	55,20	228	2				15 105,97	-	H	L		
30	4,57	394423	4,52	390451	1,01	164	2	64,69	62,73	208	11	82,04	77,74	197	8		74,58	233 1	17 91,90	_		524,00 73,00		178,17
31	4,58	395673	4,56	393933	0,44	156	4	61,72	60,15	196	=	77,55	73,22	228	6	90,21	86,67	239 2	21 94,57		86,29 56	560,00 31,00	0 221,58	209,36
												ŀ				ŀ				ŀ				ŀ
TOTAL		13389119,20		13255416,30				2543,21	2474,90			2693,19	2504,50		2	2501,69 2	2387,93		3199,42	4	2988,23		7080,19	6368,96
MAXIMO	8,56	739756,40	8,51	735490,70	2,52	528,00	13,00	244,98	242,68	271,00	23,00	114,68	-	339,00	20,00	159,40	153,77 33	H	23,00 155,64	ŀ	146,68 7.5	756,00 141,00	F	F
MEDIO	2,00	431907,07	4,95	427594,07	1,01	185,42	5,23	82,04	79,84	H	H	86,88			H	H		H						
MINIMO	4,21	364040,40	4,17	360514,00	80'0	76,00	2,00	28,01	26,57	137,00	3,00	55,70	50,27	57,00	5,00	23,69	21,22	138,00 10	10,00 68,55		59,50 37	379,00 3,00	151,08	144,20

Anexo Cap. 3_2 Lluvias Cuenca Salitre – agosto 2023

Tipo de Reporte : Lluvias Cuenca Salitre - Agosto 2023

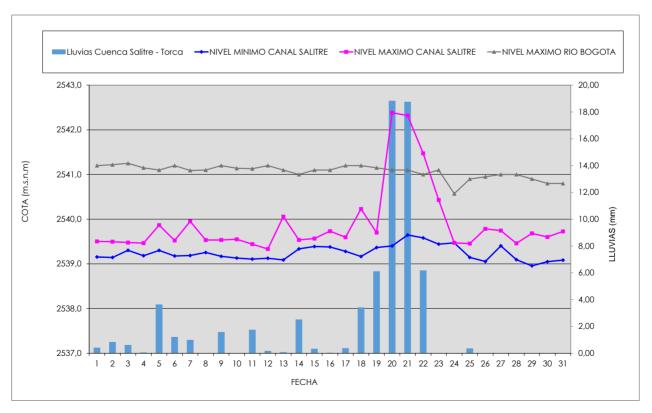
		Ferias	Bolivia	Suba	Usaquen	PTAR	PROMEDIO
Fecha	Tiempo	Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia	Lluvia
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	24:00:00	0,70	0,20	0,10	1,00	0,00	0,40
2	24:00:00	0,10	1,10	2,30	0,60	0,00	0,82
3	24:00:00	1,30	1,10	0,40	0,20	0,00	0,60
4	24:00:00	0,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,04
5	24:00:00	4,40	3,70	5,40	4,60	0,00	3,62
6	24:00:00	1,10	1,50	1,70	1,70	0,00	1,20
7	24:00:00	2,70	0,60	0,20	1,40	0,00	0,98
8	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
9	24:00:00	2,60	1,40	1,30	2,50	0,00	1,56
10	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11	24:00:00	2,60	2,20	1,30	2,60	0,00	1,74
12	24:00:00	0,20	0,10	0,40	0,10	0,00	0,16
13	24:00:00	0,00	0,10	0,20	0,00	0,00	0,06
14	24:00:00	3,50	1,70	2,80	4,50	0,00	2,50
15	24:00:00	0,50	0,30	0,30	0,50	0,00	0,32
16	24:00:00	0,00	0,10	0,00	0,00	0,00	0,02
17	24:00:00	1,10	0,70	0,00	0,00	0,00	0,36
18	24:00:00	10,30	1,70	4,70	0,30	0,00	3,40
19	24:00:00	2,70	2,50	5,80	0,00	19,50	6,10
20	24:00:00	9,50	2,10	5,00	66,00	11,50	18,82
21	24:00:00	5,40	14,80	39,80	11,20	22,50	18,74
22	24:00:00	3,00	2,30	3,60	3,60	18,30	6,16
23	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
25	24:00:00	0,00	0,00	0,00	1,70	0,00	0,34
26	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
27	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
29	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
30	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
31	24:00:00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Lluvias Cuenca Salitre - Agosto 2023



Anexo Cap. 3_3 Niveles lámina de agua cotas a nivel del mar del Canal Salitre Vs Lluvias Canal Aferente

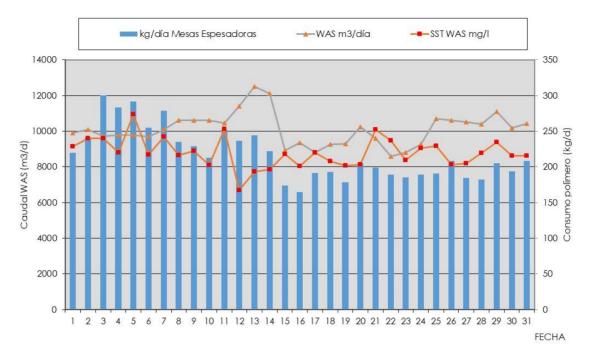
		SALIT	RE- fase 2			BOG	OTA fase 2	
DÍA		NIVEL MAXIMO CANAL SALITRE	NIVEL MINIMO CANAL SALITRE LAMINA DE AGUA	NIVEL MAXIMO CANAL SALITRE LAMINA DE AGUA	NIVEL MINIMO RIO BOGOTA	NIVEL MAXIMO RIO BOGOTA	NIVEL MINIMO BOGOTA LAMINA DE AGUA	NIVEL MAXIMO BOGOTA LAMINA DE AGUA
1/08/2022	2539,15	2539,50	2,15	2,50	2540,41	2541,20	2,11	2,90
2/08/2022	2539,14	2539,50	2,14	2,50	2540,51	2541,22	2,21	2,92
3/08/2022	2539,30	2539,48	2,30	2,48	2540,58	2541,25	2,28	2,95
4/08/2022	2539,18	2539,47	2,18	2,47	2540,66	2541,15	2,36	2,85
5/08/2022	2539,30	2539,87	2,30	2,87	2540,73	2541,10	2,43	2,80
6/08/2022	2539,18	2539,52	2,18	2,52	2540,60	2541,20	2,30	2,90
7/08/2022	2539,19	2539,95	2,19	2,95	2540,60	2541,09	2,30	2,79
8/08/2022	2539,25	2539,53	2,25	2,53	2540,53	2541,10	2,23	2,80
9/08/2022	2539,17	2539,54	2,17	2,54	2540,59	2541,20	2,29	2,90
10/08/2022	2539,13	2539,55	2,13	2,55	2540,69	2541,14	2,39	2,84
11/08/2022	2539,11	2539,44	2,11	2,44	2540,78	2541,13	2,48	2,83
12/08/2022	2539,13	2539,33	2,13	2,33	2540,65	2541,20	2,35	2,90
13/08/2022	2539,09	2540,06	2,09	3,06	2540,45	2541,10	2,15	2,80
14/08/2022	2539,34	2539,54	2,34	2,54	2540,44	2541,00	2,14	2,70
15/08/2022	2539,39	2539,57	2,39	2,57	2540,49	2541,10	2,19	2,80
16/08/2022	2539,38	2539,73	2,38	2,73	2540,55	2541,10	2,25	2,80
17/08/2022	2539,28	2539,60	2,28	2,60	2540,48	2541,20	2,18	2,90
18/08/2022	2539,17	2540,23	2,17	3,23	2540,49	2541,20	2,19	2,90
19/08/2022	2539,37	2539,70	2,37	2,70	2540,45	2541,15	2,15	2,85
20/08/2022	2539,40	2542,38	2,40	5,38	2540,38	2541,10	2,08	2,80
21/08/2022	2539,65	2542,32	2,65	5,32	2540,77	2541,10	2,47	2,80
22/08/2022	2539,58	2541,47	2,58	4,47	2540,66	2541,00	2,36	2,70
23/08/2022	2539,44	2540,43	2,44	3,43	2540,53	2541,10	2,23	2,80
24/08/2022	2539,47	2539,47	2,47	2,47	2540,57	2540,57	2,27	2,27
25/08/2022	2539,14	2539,45	2,14	2,45	2540,43	2540,90	2,13	2,60
26/08/2022	2539,05	2539,78	2,05	2,78	2540,33	2540,95	2,03	2,65
27/08/2022	2539,40	2539,74	2,40	2,74	2540,23	2541,00	1,93	2,70
28/08/2022	2539,09	2539,46	2,09	2,46	2540,10	2541,00	1,80	2,70
29/08/2022	2538,96	2539,68	1,96	2,68	2539,91	2540,90	1,61	2,60
30/08/2022	2539,05	2539,60	2,05	2,60	2539,78	2540,80	1,48	2,50
31/08/2022	2539,08	2539,73	2,08	2,73	2539,86	2540,80	1,56	2,50



Anexo Cap. 3_4 Consumo polímero

	EAAB PLANTA DE TRATAMIENTO EL SALITRE BOGOTA								
		CONSUMOS FASE 2							
	POLIMERO	MESAS ESPESADORAS	POLIMERO	O CENTRIFUGAS					
DÍA	kg/día Mesas Espesadoras	REFERENCIA	kg/día Centrifugas	REFERENCIA					
1	220	FO 4490 VHM	1384	FO 4490 VHM					
2	240	FO 4490 VHM	1262	FO 4490 VHM					
3	300	FO 4490 VHM	1207	FO 4490 VHM					
4	284	FO 4490 VHM	1151	FO 4490 VHM					
5	292	FO 4490 VHM	1096	FO 4490 VHM					
6	255	FO 4490 VHM	1051	FO 4490 VHM					
7	279	FO 4490 VHM	1153	FO 4490 VHM					
8	235	FO 4490 VHM	1112	FO 4490 VHM					
9	229	FO 4490 VHM	1106	FO 4490 VHM					
10	213	FO 4490 VHM	1064	FO 4490 VHM					
11	252	FO 4490 VHM	980	FO 4490 VHM					
12	237	FO 4490 VHM	1012	FO 4490 VHM					
13	245	FO 4490 VHM	1001	FO 4490 VHM					
14	222	FO 4490 VHM	1140	FO 4490 VHM					
15	174	FO 4490 VHM	1126	FO 4490 VHM					
16	165	FO 4490 VHM	939	FO 4490 VHM					
17	192	FO 4490 VHM	1115	FO 4490 VHM					
18	193	FO 4490 VHM	1211	FO 4490 VHM					
19	179	FO 4490 VHM	1169	FO 4490 VHM					
20	206	FO 4490 VHM	1154	FO 4490 VHM					
21	199	FO 4490 VHM	915	FO 4490 VHM					
22	189	FO 4490 VHM	948	FO 4490 VHM					
23	186	FO 4490 VHM	1174	FO 4490 VHM					
24	189	FO 4490 VHM	1177	FO 4490 VHM					
25	191	FO 4490 VHM	1067	FO 4490 VHM					
26	208	FO 4490 VHM	1036	FO 4490 VHM					
27	184	FO 4490 VHM	893	FO 4490 VHM					
28	183	FO 4490 VHM	995	FO 4490 VHM					
29	205	FO 4490 VHM	956	FO 4490 VHM					
30	193	FO 4490 VHM	938	FO 4490 VHM					
31	208	FO 4490 VHM	991	FO 4490 VHM					

Total	6747,22	33525,12	
Medio	217,65	1081,46	
Mini	164,64	893,00	
Maxi	300,35	1384,40	



kg/día Mesas Espesadoras



kg/día Centrifugas

Anexo Cap. 3_ 5a balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023

			1/dia	142.43	131.83	013610	133.38	140.10	139,87	133,93	148,58	140.17	126.21	145.63	11.82	134.24	142.88	122,71	135.02	130.09	156.46	192,53	62.62	13876	44001		19707	8.0	0 1	140.16	151,17	137,73	129.92		192.53	145.42
		corgo ST	Kg SV/m3.dia	1.89	92'1	1,78	1.80	2,02	1,95	1,96	1,76	1,97	1.75	2.04	15.	1,73	16'1	1,64	2.00	92'1	1671	2.50	2,19	1,43	2,13		0.10	1 00	08.	98.	2,01	:88	1.74	l	2.50	1.92
	ş	8		œ	QI C	8	673	55.1	\$5	2.44	_	52	0	9	10	15	00	25	91	- 0	15	-	0	0 1	,			,	,	25	- 5	_		1	1	52
	sombeo a digestión		KgMS/m3	3 2,4	5.7	7 2.4	7.7		\$ 2,55	r'Z Z	2,3	3 2,2	2.3	3.0	7	2,7	2.4	2,5	7.7	2.3	2.8	4	4	+	3,30	ļ	0.7	9	7	3 2,5	2,3	2.2	2.37	1	3.51	3.65
	Bomb eo	8	1/6	.9 28.3	.5 27.5	.8 25.7	1 29.2	0'62 9'0	9000	31,2	1.12	30,3	.3 29.1	031.3	5 23.4	0.24,8	1,72 0,	1.12	29.4	.2 38.9	42.8 28.6	_	+	4	45.7	4	0.70	+	7.00.8	9.8	6'62 0'	40.8 30.5	45.1 29.5	4	50.40 35.40	40.31 29 IR
		indo stide	T	333	£ 500	308	66 500	90 90	(9)	333	10% 41	300	303	902	30,0	30%	302	300	908	908		T	7	1	1	t	900	90.0	ı	(0% 4)	17 500	t.	۰	1	50	40
		% Enviado a Digestión	100	100,000	1000	100,009	10000	100,000	100,000	100,000	100,000	100,000	600001	100,008	F	100,00	100,000	1000	1000	10000	100.00	100,000	100,00%	10000	100000	Ŧ	00000	1000	102008	100,009	100,000	100000	╀	1		-
		Volume	m3/dia	3661	3516	3805	3385	3838	3497	3452	3563	35.67	3535	3569	3539	3838	3862	3281	37.45	3594	3858	4	4	9999	1000	3000	3303	3000	34.00	3427	2892	33.76	۰	L	4011	MOM
		SS V WAS	8	96'9	7.21	2.37	92'9	8,56	1/9	7.80	6.70	6,85	16.34	7.66	2.3	5,87	5.62	2,92	19'9 3	5.43	6.22	-	-	+	0.2	+	0.0	1,10	0,12	6,64	7,10	6.52	+	4	8.56	X Y
	opo	SST WAS	1/6	5 9,15	29'6 (4	9.60	2 880	96'01 0	698 0	32 9,70	10 8.65	N 8.89	809	101.	7.74	0 7,86	9 8.73	5 804	1 8.82	1831	9 8.07	Н	7	+	200	+	M 7,17	7 00 0	9.7	8.77	9,38	8.63	Г	4	.39 10.96	62 0 20
	6 Rechas	3 Total	9	8 9915	0 1010	3 9714	1 9392	0086 0	0026 0	1010	00801 0	90901 0	Н	3 10448	Ŧ	0 12100	6839	9345	088	2 9386	725 9389	+	+	+	2000	+	0 0	Ŧ	+	_	10111	00201	₽	4	0 12501.39	0 10114 00
	Clarificados Rechazado	2 WAS 3	ia m3/dia	2406	2430	2313	2321	2300	2300	2401	2800	1 2800	Н	3 4163	+	4750	3429	372	3400	3842	3	H	+	+	3200	t	+	t	+	-	2830	2300	t	ł	4750	2020
	٥	WAS 2	n m3/dia	2500	380	2504	3535	2500	COSZ	3801	2700	27.04	Н	2138	+	2800	207	1986	300	300	Н	-	+	+	2007	ł	4704	+	+	-	4100	3300	╀	4	4131	27.03
		WAST	m3/dia	8006	5108	(O#	54.0	3000	00.69*	\$103	2300	5301	\$300	4157	47.51	47.50	3433	3830	3400	3817	3589	41.22	3800	37.63	500	3	4500	2000	41.47	4100	4201	(02)	4412		5302	77.07
		Rujo secirculad	PC	Æ	38	38	33	62	38	32	33	33	45	60	5 89	25	46	SS	25	48	4)	42	62	85	5 5	1 3	25	300	8	53	25	22	85	l	66	77
		Todal		148300	120	145122	43509	761001	141733	50652	41957	65238	74491	62.691	12825	13317	13836	13290	12824	09911	14158	214942	2 2 4 6 6	243050	100007		16/01	10071	///9	214473	17.572	05/91	232475		243050	194170
			((a/)	107	7.26	7.31	109	10,98	699	9,26	1,61	7,13	Н	585	5.58	6.55	638 2	6.85	585 2	4.50 2	815 2	+	+	+	***	+	2 17 0	Ŧ	+	-	2 60'2	7.30	٠	+	11 2	2
			557 (9/1) 55 V (9/1)	9,14	87	27.6	7.84	14,04	8,64	11.84	9.85	9,31	867	7.55	7.28	8,77	8,43	9.39	917	727	10,70	-	+	+	10,17	+	0.10	80.0	0.35	2.68	9.28	9.53	10.78	l	14	9
		RAS 3			ŀ	ŀ						-		Ť	T			-	F	F			1	Ť	Ť	ľ	Ť	Ť	Ť		Ė	ŀ	f	l	H	
			m3/día	377.50	37478	38419	355.48	35548	353.66	418.55	353.27	28.082	89892	51919	84540	85037	84609	80721	84804	83625	86389	15098	880.47	830,99	200300	200	100	212	45/54	43507	43716	47394	(244)	l	86389	10101
	ope		(0.0)	5.85	Æ 99	98 38	38 38	35 35	5.78 35	6.62 41	7,25 35	5.57 54	Н	4.81 51	+	5.50 85	14 84	73 84	12 84	89 107	5.23 86	_	+	+	07'0	٠	200	t	+	-	583	01.9	۰	ł	8 86	,
	Clarifica dores Reforna do		SST (9/1) SSV (9/1)	7,88 5	0.12 7	7.04	11	7 87,6	2,68	8.42 6	9,40 7,	7,09	485 5	614 4	+	7.34 5	9,46 7,	95 6	18 6	51 7	698 5		4	+	1,47	+	7	$^{+}$	+		9'30 8	839 6	╀	1		
	nificador	RAS 2	SST	7.	Н	7	2	6	2	8	6	7	9	9	5 9	7	6	80	8	6	9	7,	Ĭ	0	1	1	0	5 0	1	6	6	80	100	1	Н	
	Cle		m3/dia	36466	113	3.69.22	38605	33030	34543	13.	353.79	39209	9886	379.58	42585	42800	43414	188	43445	66	42292	43190	41638	1477	7600	1	9000	500	9	83410	37335	82835	89629	ł	8%29	10.17.7
2023			(//6	5 36	3.7	8E &	38	8 38	5,85 36	9.090	1 35	3,89 39,	33	+	+	5,30 43	6 43	42888	8 43	421.59	4 42	+	+	+	+	t	90	200	99	83	87.	83 82	t	1	88	-
GOSTG			SST (Q/1) SSV (Q/1)	7,1	8.8	3.0	9 2	3 5,1	Ĺ	8.3	2,7	H	2 6.3	4.20	$^{+}$	-	9	3 6,49)'9 5	58.65	93 6.1	Н	+	+	2 6		200	6	0	7,3	2,7	_	9.38	4	6	
(DA - /		EAS 1	SST (9	9.44	('01	9.25	7.92	8,28	8,94	10,24	9,82	6,10	8.2	6.54	5.98	7,04	8,1	8,88	2.9	8.92	7.9	9,14	(0,4)	Y. 9	0,02		2.0	0.0	6.9	9,7	19'6	10.38	16.28	l	1.6	0
WNIZ			mg/dia	Ļ	L	L	- 8				L	_	6	_		_		L	_	_					1					_	_	L		ł		,
YOM				74284	72331	71781	85768	91569	92834	12031	71241	712.68	20913	72813	+	85580	8581	85581	8558	22.258	85476	H	+	+	0770	0.00	0770	0710	+	-	84521	86521	t	l	95407	2010
		Pecha		ŀ	2	8	4	\$	9	4	80	6	10	2 =	13	14	15	91	41	81	1.0	20	21	777	27	1	27	07	/7	28	58	30	31		31	1
PLIADA			г	Н	Н																												П			
LITRE AMPLIADA	Borribe o de lo do		m3/día	715	830	61.6	7.29	655	219	715	729	725	7.21	72)	555	648	286	955	986	686	3.42	744	988	480	4.50	200	OI/	100	481	482	433	210	380		9.68	310
INTA EL SALITRE AMPLIADA	opo de lodo Bambe o de la do	Volumen lado espesadores Fase I	H	715	058 9591	612 (691	1536 729	1426 655	1433 7.19	1505 715			1445 7.21	+	1683 555			1486 955	956 (89)	_	1795 942				1001	01/0	01/0	1	1		1508 433		I		2160.00 9.68	
SUDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA	Bombeo de lodo Bombeo de lodo	Volumen lodo Volumen lodo espesa dores fase Fase	m3/dia	0 1640 715	_	612 2691 0	_	_		0 1505 715			0 1440 721	+	+			0 1486 955	956 (89) 0	_	_				ł	01/	I	1	1							
DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA	Bombeo de lodo	Extracción Volumen lodo Volumen lodo 45 -4,8 especadores fazo especadores Fazo Fazo Fazo Fazo II	m3 m3/dia	0 1680 715	_	612 (69) 0	_	_		0 1505 715			0 1440 721	+	+			0 1486 955	956 (891 0	_	_				ł	01/	I	1	1						0 2160.00	1000
LIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA	Bombeo de lodo	Volumen lodo Volumen lodo espesa dores fase Fase	m3/dia	0 0 1680 718	_	612 (691 0 0	_	_		0 0 1505 715			0 0 1440 721	+	+			0 0 1486 935	956 (89) 0 0	_	_				ł	911	I	1	1							1000
CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALIFRE AMPLIADA	Decarbation Fare I Bombeo de Iodo Bombeo de todo	Eutracción Volumen lodo Volumen lodo 45 -4,8 especadores Fazo especadores Fazo Fazo Fazo Fazo II	m3 m3/dia	0 0 0 1680 715	_	612 (69) 0 0 0	_	_		0 0 0 0 0 0 0			0 0 0 1440 721	+	+			0 0 0 1486 955	956 (89) 0 0 0	_	_				ł		I	1	1						0 2160.00	10001
ANCE CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA	Bombeo de lodo	TOTAL Brinscién Extracción Volumer lodo Volumer lodo (41 - 44 45 - 4.8 espesadores fras espesadores Frase)	m3 m3/dia	2830 0 0 0 1640 715	_	2797 0 0 0 1697 719	_	_		3101 0 0 0 1505			2566 0 0 0 1440 721	+	0 0 0	0 0 0 1641		1986 0 0 0 1486 955	956 (891 0 0 0 1001	_	_	0 0 0 1814	0 0 0 1759	0 0 0 1//4	ł		I	000	0 0 0 0	0 0 0 436			0 0		0 2160.00	
- BALANCE CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PL	8 cmb so de lodo	ddin Ethocidin (Volumen Iodo Volumen Iodo (Volumen Iodo (V	1 m3 m3 m3 m3/dio	0 0	8 9691 0 0 0	0 0 0	9651 0 0 0	0 0 0 1438	0 0 0 1433	00 3101 0 0 1508 718			40 2566 0 0 0 1440 721	0 0 0 1472	0 0 0	2169 0 0 0 1641	2035 0 0 0 1645	0 0	0 0 0	5 (89) 0 0 0	0 0 0 1795	0 0 0 1814	0 0 0 1759	0 0 0 1//4	2100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0	0 0 0	000	0 0 0 0	0 0 0 436	0 0 0 0	0 0 1612	0 0 0		0 0 2160.00	10001 0 0 0
ANEXO - BALANCE CONSOLIDADO DE SÓLIDOS PLANTA EL SALITRE AMPLIADA	8 cmb so de lodo	Extracción Etracción totra. Etracción Extracción expendiover fore especiales	m3 m3 m3 m3 m3 m3/dia	3081 2830 0 0 0	3 118 3244 0 0 0 1988	3129 2797 0 0 0	2008 2041 0 0 0 1536	1870 2227 0 0 0 1426	1795 2041 0 0 0 1433	0 0 0 0	1828 3115 0 0 0 1492	1800 3153 0 0 0 1440	1940 2566 0 0 0	2281 2274 0 0 0 1472	1839 2472 0 0 0 1683	2012 2169 0 0 0 1641	1831 2085 0 0 0 1645 9	1468 1986 0 0 0	0 0 0 0 0 0	5 (89) 0 0 0 9891 9061	1350 1736 0 0 0 1795	1533 1743 0 0 0 1814	1502 0 0 0 1759	1597 2308 0 0 0 1774	180 0 0 0 184	0 0 0 000	140 0 0 0 0 000	1000 0 0 000	1446 1356 0 0 0 0 3504	397 266 0 0 0 438	1452 2039 0 0 1508	1478 2275 0 0 0 1612	1140 2983 0 0 0 1563		3129 3244 0 0 0 2160,00	1913 000 0 0 0011
	8 cmb so de lodo	Britocide Eubrocides Eurocides 1913 (101AL 41-44 43-4.8 especialistic es	1 m3 m3 m3 m3/dio	3081 2830 0 0 0	3 118 3244 0 0 0 1988	3129 2797 0 0 0	2008 2041 0 0 0 1536	1870 2227 0 0 0 1426	1795 2041 0 0 0 1433	\$1.7 \$0.51 0 0 0 101E 0081 66.21	1828 3115 0 0 0 1492	1800 3153 0 0 0 1440	1940 2566 0 0 0	0 0 0 1472	1839 2472 0 0 0 1683	2012 2169 0 0 0 1641	1831 2085 0 0 0 1645 9	1468 1986 0 0 0	0 0 0 0 001 6261 6871	5 (891 0 0 0 5891 5061 7511	13-30 13-30 17-35 0 0 0 0 17-95	1290 1533 1743 0 0 0 1814	6521 0 0 0 0 00021	10.3% 13% 23.08 0 0 0 0 1//4	180 0 0 0 184	0 0 0 000	0 0 0	1100 0 0 000	1446 1356 0 0 0 0 3504	397 266 0 0 0 438	1452 2039 0 0 1508	1478 2275 0 0 0 1612	0 0 0		3129 3244 0 0 0 2160.00	1913 000 0 0 0011
	8 cmb so de lodo	W 543 Britocckin Extracckin Extracckin TOTAL Britocckin Extracckin University Volumen lodo Wolumen lodo	m3 m3 m3 m3 m3 m3/dia	3303 3081 2830 0 0 0	3 118 3244 0 0 0 1988	3129 2797 0 0 0	1937 2008 2041 0 0 0 1536	1897 1870 2227 0 0 0 1426	1800 1795 2041 0 0 0 1433	0 0 0 0	1802 1828 3115 0 0 0 1492 3	1802 1800 3153 0 0 0 1440	1649 1940 2566 0 0 0	2281 2274 0 0 0 1472	1776 1839 2472 0 0 0 1683	1981 2012 2169 0 0 0 1641	1564 1831 2085 0 0 0 1645 9	1201 14.68 1786 0 0 0	0 0 0 0 001 6261 6871	5 (891 0 0 0 5891 5061 7511	1350 1736 0 0 0 1795	1290 1533 1743 0 0 0 1814	6521 0 0 0 0 00071	10.3% 13% 23.08 0 0 0 0 1//4	180 0 0 0 184	0 000	140 0 0 0 0 000	1000 1400 0 0 0 000	1239 1446 1386 0 0 0 1304	259 397 2567 0 0 0 1436	1240 1452 2039 0 0 0 1508	1242 1478 2275 0 0 0 1612	1140 2983 0 0 0 1563		147.64 3303 3129 3244 0 0 0 2160.00	1000 to 0 0 0 000
	8 cmb so de lodo	Britocide Eubrocides Eurocides 1913 (101AL 41-44 43-4.8 especialistic es	m3 m3 m3 m3 m3 m3/dio	3303 3081 2830 0 0 0	3 9691 0 0 0 0 916 916 816	3104 3129 2797 0 0 0 0	1937 2008 2041 0 0 0 1536	1897 1870 2227 0 0 0 1426	78,5 1800 1795 2041 0 0 0 1433	0 0 0 0 0 0	84.1 1602 1828 3115 0 0 0 1492	104.7 1802 1803 3153 0 0 0 1440	91,6 1649 1940 2556 0 0 0 0	1980 2381 2374 0 0 0 1472	81.7 1776 1839 2422 0 0 0 1683	147,6 1981 2012 2189 0 0 0 1641	581 1564 1831 2085 0 0 0 1645	1201 1468 1986 0 0 0	24.2 1233 1373 1001 0 0 0 0	62.5 11.52 13.06 1.685 0 0 0 16.80 1	13-30 13-30 17-35 0 0 0 0 17-95	41,5 1290 1533 1745 0 0 0 1814	85.5 (214 602 (75) 0 0 0 (75)	102.8 1034 1347 220.8 0 0 0 1774	11,0 1230 1030 1230 1031	200 000 000 000 000 000	12/1 All 1004 U U U U 2/18/1	7.3 1500 1410 1500 0 0 0 1700	5/7 12/9 1446 1300 0 0 0 1304	12.2 2.59 3.97 2.60 0 0 0 1436	82 1240 1452 2079 0 0 1508	16.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	1246 1140 2983 0 0 0 1563		147.64 3303 3129 3244 0 0 0 2160.00	1000 C C C C C C C C C C C C C C C C C C
	8 cmb so de lodo	W.8.1 W.8.2 W.8.3 Bittecició bitteción bitteción bitteción bitteción processo bitteción bitteció	t t t m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/da	51.2 54.5 65.9 33.03 33.81 2830 0 0 0 0	49.5 51.4 33.3 33.8 31.6 32.44 0 0 0 1 1696 1	42.2 54.6 32.0 31.04 31.29 2797 0 0 0	27.0 32.7 33.5 1937 2008 2041 0 0 0 1536	50,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 1426	29.4 64.5 78.5 1800 1795 2041 0 0 0 1433	31.3 629 75.9 1799 1800 3101 0 0 0	47.1 33.4 84.1 1802 1828 3115 0 0 0 1492	19.5 3.6.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	25.0 68.7 91.6 1649 1940 2566 0 0 0	9,5 57,4 45,5 1980 23,81 23,74 0 0 0 14,72	70.0 10.6 81.7 1776 839 2672 0 0 0 688	62,7 87,1 147,6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	34,1 52,2 58,1 1564 1831 2035 0 0 0 1645 1	25.6 23.6 49.5 1201 14.68 1986 0 0 0	23.3 30.8 24.2 12.33 13.73 10.31 0 0 0 0	24.9 32.7 62.5 11.52 1306 1385 0 0 0 1 680 1	38.6 43.3 50.8 12.37 13.50 1736 0 0 0 1795	26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	33.0 621 1028 1039 1397 2388 0 0 0 1774	20,0 004 11,0 1230 1050 2,00 0 10571	200 200 1000 1000 00 0	20 27 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	10,1 00,1 1,3 1,00 1,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	35 612 5/2 1254 1446 1386 0 0 0 1304	0.7 23.7 22.8 25.9 3.97 26.0 0 0 0 1436	0.8 25.6 8.2 12.60 14.52 20.99 0 0 0 15.08	8.6 45.7 16.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	11.7 35.7 17.8 12.46 1140 2783 0 0 0 1563		147.64 3303 3129 3244 0 0 0 2160.00	name and a name tons tons
	8 cmb so de lodo	1G/AL W SI.) W S4.2 W S4.3 EARS-CIÓN ENEXIGNE ENEXIGNE TOTAL CENTROCIÓN ENEXIGNE EN EXPERIENCE EN EXAMINATION EN EXPERIENCE EN EX	t t m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/da	51.2 54.5 65.9 33.03 33.81 2830 0 0 0 0	49.5 51.4 33.3 33.8 31.6 32.44 0 0 0 1 1696 1	54.6 32.0 3104 3129 2797 0 0 0	27.0 32.7 33.5 1937 2008 2041 0 0 0 1536	50,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 1426	29,6 64,5 78,5 1800 1795 2041 0 0 0 1433	31.3 629 75.9 1799 1800 3101 0 0 0	47,1 33,6 84,1 1802 1828 3115 0 0 0 1492	19.5 3.6.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	25.0 68.7 91.6 16.99 19.40 2566 0 0 0 0	9,5 57,4 45,5 1980 23,81 2374 0 0 0 1472	10.6 81.7 1776 1839 2422 0 0 0 1683	42.7 87,1 147,6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	34,1 52,2 58,1 1564 1831 2035 0 0 0 1645 1	25,6 23,6 49,5 1201 14,88 1986 0 0 0	23.3 30.8 24.2 12.33 13.73 10.31 0 0 0 0	24.9 32.7 62.5 11.52 1306 1385 0 0 0 1 680 1	43.3 50.8 12.37 13.50 1736 0 0 0 1795	26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	33.0 621 1028 1039 1397 2388 0 0 0 1774	20,0 004 11,0 1230 1050 2,00 0 10571	200 200 1000 1000 00 0	200 7.0 1221 1411 1984 0 0 0 2100 2410 03 1990 1994 0 0 0 0 000	10,1 00,1 1,3 1,00 1,00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	35 612 577 1239 1446 1356 0 0 0 1304	0.7 23.7 22.8 25.9 3.97 26.0 0 0 0 1436	25.5 8.2 12.60 14.52 2.039 0 0 0 15.08	8.6 45.7 16.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	11.7 35.7 17.8 12.46 11.40 2788 0 0 0 1543		147.64 3303 3129 3244 0 0 0 2160.00	that's nothing against the company of the company o
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	1G/AL W SI.) W S4.2 W S4.3 EARS-CIÓN ENEXIGNE ENEXIGNE TOTAL CENTROCIÓN ENEXIGNE EN EXPERIENCE EN EXAMINATION EN EXPERIENCE EN EX	Ton/dio t. t. t. m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/dio	171,6 51,2 54,5 64,9 33,03 30,81 2830 0 0 0	104.2 49.5 51.4 33.3 3138 316 3244 0 0 0 10 1696 18	42.2 54.6 32.0 31.04 31.29 2797 0 0 0	93,2 27.0 32,7 33,5 1937 2008 2041 0 0 0 1534	149,2 50,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 1426	173,5 29,6 64,5 78,5 1800 1795 2041 0 0 0 1433	31.3 629 75.9 1799 1800 3101 0 0 0	166.8 47.1 33.6 86.1 1802 1828 3115 0 0 0 1492)	140,4 19,5 34,4 104,7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	185.3 25.0 68.7 91.6 1649 1940 2566 0 0 0 0	12.4 % 5 57.4 4.5.5 1980 2281 2284 0 0 0 0 1422	70.0 10.6 81.7 1776 839 2672 0 0 0 688	297.4 62.7 83.1 147.6 1981 2012 2149 0 0 0 1641	144,4 34,1 52,2 58,1 1564 1831 2035 0 0 0 1645 1	98,6 25,6 23,6 49,5 1201 14,68 1986 0 0 0	80.3 23.3 30.8 24.2 1233 1373 1001 0 0 0	[120,1 24,9 32,7 62,5 11,52 1306 1485 0 0 0 1680 14	38.6 43.3 50.8 12.37 13.50 1736 0 0 0 1795	84,4 26,7 14,2 41,5 12,90 15,33 174,5 0 0 0 1814	165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	195.8 31.0 521 102.8 1034 1597 2308 0 0 0 1774	20,0 004 11,0 1230 1050 2,00 0 10571	12.0 000 000 000 000 000 000 000 000 000	914 01 441 030 1200 1400 0 0 0 1200 000 0 0 1200 000 0 0 0 0 0	101.1 10.1 10.1 10.0 0 0 0 0.0 0 0.0 0.0	134.4 3.5 61.2 57.7 1259 1446 1386 0 0 0 1334	36.5 0.7 23.7 12.2 12.9 13.97 2.60 0 0 0 1436	34,6 0,8 2,5,6 8,2 12,40 14,52 2079 0 0 0 15,08	8.6 45.7 16.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	65.2 11.7 35.7 17.8 1246 1140 2983 0 0 0 15.53		147.64 3303 3129 3244 0 0 0 2160.00	that's nothing against the company of the company o
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	BN95269 1074.1 W 83.1 W 84.2 W 84.8 BN95269 BN95269 1074.1 41.4.4 45.4.4 supervision for breast to the breast to t	m3 Ton/dda 1. 1. 1. m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/da	171,6 51,2 54,5 64,9 33,03 30,81 2830 0 0 0	104.2 49.5 51.4 33.3 3138 316 3244 0 0 0 10 1696 18	130,7 42,2 54,6 32,0 3104 3129 2797 0 0 0	93,2 27.0 32,7 33,5 1937 2008 2041 0 0 0 1534	149,2 50,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 1426	173,5 29,6 64,5 78,5 1800 1795 2041 0 0 0 1433	1,70,1 31,3 62,9 74,9 17,99 1800 3101 0 0 0	C 26H 0 0 0 0 S11E 8E81 2081 1798 9TE 112P 8791 5969	6735 160,6 19,5 36,4 104,7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	6175 185.3 25.0 68.7 91.6 16.9 1940 2356 0 0 0	12.4 % 5 57.4 4.5.5 1980 2281 2284 0 0 0 0 1422	4387 113.3 10.4 81.7 1776 1839 2472 0 0 0 1683	6162 237.4 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	5480 144.4 34.1 52.2 58.1 1564 1831 2085 0 0 0 0 1645 1	4655 98,4 25,6 23,6 49,5 1201 1488 1986 0 0 0	80.3 23.3 30.8 24.2 1233 1373 1001 0 0 0	[120,1 24,9 32,7 62,5 11,52 1306 1485 0 0 0 1680 14	433 35,6 43,3 50,8 12,9 13,50 173,6 0 0 179,5	4557 84.4 26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	5144 195,8 31.0 621 105,8 1039 1597 2388 0 0 0 1774	100,0 00,0 00,0 1230 1000 1230 0 0 0 1001	0 0 000 000 000 000 000 000	914 01 441 030 1200 1400 0 0 0 1200 000 0 0 1200 000 0 0 0 0 0	7921 7 7 70 700 721 721 721 721 720 720 721 721 720 720 721 721 721 721 721 721 721 721 721 721	154.4 3.5 61.2 57.7 1259 1446 1366 0 0 0 1304	36.5 0.7 23.7 12.2 12.9 13.97 2.60 0 0 0 1436	34,6 0,8 2,5,6 8,2 12,40 14,52 2079 0 0 0 15,08	70.81 8.6 4.5.7 14.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	65.2 11.7 35.7 17.8 1246 1140 2983 0 0 0 15.53		94/8/26 27/24 62.66 87/14 147,64 3303 31.29 3244 0 0 0 2160.00	CONTRACT OF STATE AND STATE OF
	8 cmb so de lodo	1G/AL W SI.) W S4.2 W S4.3 EARS-CIÓN ENEXIGNE ENEXIGNE TOTAL CENTROCIÓN ENEXIGNE EN EXPERIENCE EN EXAMINATION EN EXPERIENCE EN EX	Ton/dio t. t. t. m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/dio	59,5 9214 171,6 51,2 54,5 65,9 3303 3361 2830 0 0 0	8.8 9.48 134.2 45.4 33.3 3138 3136 33.44 0 0 0 10 1696 15	132 9000 130,7 42,2 54,6 32,0 3104 3129 2.997 0 0 0	903 0 0 0 0 0 0 0 0 0	864 Sept 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	5.00 5.656 [35] 5.65 [35] 18.5 [30] 17.95 [3.01] 0 0 0 0 1.05	981 670 0 0 0 100E 100B 1466 1787 678 0 0 0 0 0	6.8.3 6745 166.8 47.1 33.6 8.41 1802 1828 3115 0 0 0 1492	88.7 6755 160,6 19.5 36.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 0 1440	103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 16.8 19.40 2566 0 0 0 0	358 6735 112.4 9.5 57.4 4.5 1990 2381 234 0 0 0 1472 0 0 0 100 0 0 100 0 0 1 100 0 0 1 100 0 0 1 100 0 0 1 100	743 4387 1133 21.0 10.6 81.7 1776 1839 2672 0 0 0 1683	164.6 6162 297.4 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	64.6 5480 144.4 34,1 52.2 58,1 1564 1831 2085 0 0 0 0 1645 1	59,3 4655 98,6 25,6 23,6 49,5 1201 1488 1986 0 0 0	327 3437 80.3 23.3 30.8 24.2 1233 1373 1031 0 0 0	103.6 4144 120.1 34.9 32.7 62.5 1152 1306 1385 0 0 0 1680 1	56.7 433 (32.7 33.6 43.3 50.8 (237 (359) 155 (0 0 0 0) 795	49.9 4567 84.4 26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	129.5 4566 165.4 35.2 44.8 85.5 1214 1602 1790 0 0 0 1799	103.1 5.14 193.8 31.0 62.1 102.8 1034 1597 2388 0 0 0 0 1 17.74	1401 0 0 0 1800 1701 170 1700 1701 1701 17	0 0 0 1077 1077 1071 1071 070 070	43.60 41.51 3.00 34.00 4.00 137.1 1411 1594 0 0 0 0 270.00 141.00 141.00 150.00	701 0 0 700 711 000 EES 077 33 F701 000 707 1	143.6 40/2 1/4.4 3.5 61/2 5/2 1/2/9 1446 1886 0 0 0 0 1304	36.5 0.7 23.7 12.2 12.9 13.97 2.60 0 0 0 1436	4791 34,8 0,8 25,6 8,2 12,40 14,52 2009 0 0 0 1508	1.6 5015 70.8 8.6 45.7 16.5 12.62 14.78 2.225 0 0 0 16.12	8.8 53.9 65.2 11.7 34.7 17.8 1246 1140 2983 0 0 0 1543		16463 949826 297.44 6266 87.14 147.64 3303 33129 3344 0 0 0 0 2160.00	AN A PERSON INVESTIGATION AND THE PERSON INTO THE PERSON IN THE PERSON I
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	BN95269 1074.1 W 83.1 W 84.2 W 84.8 BN95269 BN95269 1074.1 41.4.4 45.4.4 supervision for breast to the breast to t	m3 Ton/dda 1. 1. 1. m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/da	59,5 9214 171,6 51,2 54,5 65,9 3303 3361 2830 0 0 0	104.2 49.5 51.4 33.3 3138 316 3244 0 0 0 10 1696 18	132 9000 130,7 42,2 54,6 32,0 3104 3129 2.997 0 0 0	5986 90,2 27.0 32,7 33,5 1937 2008 2041 0 0 0 1536	864 Sept 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	587 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	981 670 0 0 0 100E 100B 1466 1787 678 0 0 0 0 0	6745 166.8 47.1 33.6 84.1 1802 1828 3115 0 0 0 1492	88.7 6755 160,6 19.5 36.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 0 1440	6175 185.3 25.0 68.7 91.6 1609 1940 2566 0 0 0 0	358 6735 112.4 9.5 57.4 4.5 1990 2381 234 0 0 0 1472 0 0 0 100 0 0 100 0 0 1 100 0 0 1 100 0 0 1 100 0 0 1 100	4387 113.3 10.4 81.7 1776 1839 2472 0 0 0 1683	164.6 6162 237.4 62,7 87,1 147,6 1981 2012 2189 0 0 0 1641	64.6 5480 144.4 34,1 52.2 58,1 1564 1831 2085 0 0 0 0 1645 1	59,3 4655 98,6 25,6 23,6 49,5 1201 1488 1986 0 0 0	3407 80,3 20,3 30,8 24,2 1230 1373 1001 0 0 0	103.6 4144 120.1 34.9 32.7 62.5 1152 1306 1385 0 0 0 1680 1	433 35,6 43,3 50,8 12,9 13,50 173,6 0 0 179,5	49.9 4567 84.4 26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	4566 165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	103.1 5.14 193.8 31.0 62.1 102.8 1034 1597 2388 0 0 0 0 1 17.74	1401 0 0 0 1850 1851 000 100 100 100 100 100 100 100 100 1	0 0 0 1077 1077 1071 1071 0711 0710 070	43.60 41.51 3.00 34.00 4.00 137.1 1411 1594 0 0 0 0 270.00 141.00 141.00 150.00	701 0 0 700 711 000 EES 077 33 F701 000 707 1	402 124.4 3.5 81.2 57.7 1259 1446 1350 0 0 0 1304	36.5 0.7 23.7 12.2 12.9 13.97 2.60 0 0 0 1436	4791 34,8 0,8 25,6 8,2 12,40 14,52 2009 0 0 0 1508	70.81 8.6 4.5.7 14.5 12.62 14.78 2.275 0 0 0 16.12	8.8 53.9 65.2 11.7 34.7 17.8 1246 1140 2983 0 0 0 1543		94/8/26 27/24 62.66 87/14 147,64 3303 31.29 3244 0 0 0 2160.00	AN A PERSON INVESTIGATION AND THE PERSON INTO THE PERSON IN THE PERSON I
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	575 574 ENTROL 1974, W.S.) W.S.2 W.S.3 ENT. B.1 B.2 B.2 B.3	9,1 9,1 m3 fon/de 1, 1, 1, m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/de	59,5 9214 171,6 51,2 54,5 65,9 3303 3361 2830 0 0 0	8.8 9.48 134.2 45.4 33.3 3138 3136 33.44 0 0 0 10 1696 15	132 9000 130,7 42,2 54,6 32,0 3104 3129 2.997 0 0 0	903 0 0 0 0 0 0 0 0 0	864 Sept 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	5.00 5.656 [35] 5.65 [35] 18.5 [30] 17.95 [3.01] 0 0 0 0 1.05	41,9 54,1 6700 170,1 31,3 62,9 74,9 1799 1800 3101 0 0 0	6.8.3 6745 166.8 47.1 33.6 8.41 1802 1828 3115 0 0 0 1492	44.2 88.7 6735 160,6 19.5 36.4 104.7 1802 1805 3153 0 0 0 1445	39.4 103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 16.69 1940 2566 0 0 0 0	2.10 55.8 57.5 112.4 57.5 114.7 45.5 1990 2281 2274 0 0 0 0 1 1472 32.1 22.1 22.1 22.1 22.1 22.1 22.1 22.	743 4387 1133 21.0 10.6 81.7 1776 1839 2672 0 0 0 1683	107.6 164.6 6162 297.4 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	46.9 64.6 5480 144.4 34,1 52.2 58,1 1564 1831 2035 0 0 0 0 1645 S	59,3 4655 98,6 25,6 23,6 49,5 1201 1488 1986 0 0 0	327 3437 80.3 23.3 30.8 24.2 1233 1373 1031 0 0 0	47 103,4 4144 120,1 34,9 32.7 62.5 1150 1306 1306 0 0 0 0 1680 1	56.7 433 (32.7 33.6 43.3 50.8 (237 (359) 155 (0 0 0 0) 795	45.4 49.9 4567 84.4 26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 1814	129.5 4566 165.4 35.2 44.8 85.5 1214 1602 1790 0 0 0 1799	355 103,1 5144 1953 31.0 62,1 102,8 1034 1597 2335 0 0 0 0 174	1401 0 0 0 1800 1701 170 1700 1701 1701 17	0 0 0 000 0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	700 0 0 000 000 000 000 000 000 000 000	23.0 (43.6 4.0)2 (24.4 3.5 6),2 5/2 (25)9 (44.6 130.6 0 0 0 130.8	17.3 1.1 5333 35.5 0.7 23.7 12.2 12.9 1397 2667 0 0 0 1436	9,4 6,2 4,791 34,4 0,8 2.5,6 8,2 1240 1452 2059 0 0 0 1508	1.6 5015 70.8 8.6 45.7 16.5 12.62 14.78 2.225 0 0 0 16.12	151 88 539 66.2 11.7 35.7 12.8 1140 2983 0 0 0 15.5		107.61 164.63 WR26 207.44 62.66 87.14 147.64 3303 3129 3244 0 0 0 0 216.000	THE PARTY AND A PARTY AND AND AND ADDRESS OF A PARTY AND ADDRESS OF
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	STA BANGGO TOTAL W SL) W SL2 W SL2 W SL2 BANGGO EMBCGO RANGE TOTAL BENGGO BENGGO BENGGO Wolfers from proportion from the supportion of the	gil m3 Ton/do L L L m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/do	33,4 33,6 59,5 9214 171,6 51,2 54,5 65,9 3303 3361 2830 0 0 0 0	3 9691 0 0 10 1976 916 8816 876 176 176 188 188 188 186 176	36.3 32.5 13.2 9030 130.7 42.2 54.6 32.0 3104 31.20 2.00 0 0 0 0	35.3 34.8 30.9 5966 93.2 27.0 33.5 1937 2008 2041 0 0 0 1556	42,7 42,2 65,4 5995 149,2 59,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 0 1436	(38.8) 8.18 6.05 5.05 78.5 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.	105,1 41,9 54,1 6700 170,11 31,3 42,9 74,9 1799 1800 3101 0 0 0 0	47.8 42.0 68.8 6745 166.8 47,1 33.6 84,1 1802 1828 3115 0 0 0 1492 3	49.2 44.2 88.7 6755 160,6 19.5 3.6.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 0 1440	67.2 39.4 103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 1689 1940 2566 0 0 0 0	97.7 21.0 54.8 6735 11.4 9.5 57.4 44.5 1980 2281 2234 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	8.4 37.2 85.1 6307 15.3 21.0 16.8 8.7 1776 18.9 2.42 0 0 0 16.8 18.9	99.6 107.6 164.6 6162 237.4 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2189 0 0 0 1641	71.0 46.9 64.6 5480 144.4 34.1 52.2 58.1 1554 1831 2085 0 0 0 1645 19	25,5 40,4 59,3 4655 98,6 25,6 23,6 49,5 1201 1483 1986 0 0 0 0	51.4 720 32.7 3427 80.3 20.3 30.8 24.2 1235 1375 1001 0 0 0	62.3 44.7 103.6 4144 120.1 24.9 32.7 62.5 1152 1306 1885 0 0 0 0 1680 1	65.0 66.4 56.7 433 (132.7 83.6 123.7 133.9 50.8 123.7 135.0 1785 0 0 0 1795	22.1 45.4 49.9 4557 84.4 26.7 16.2 41.5 1290 1533 1748 0 0 0 0 1814	85.4 65.8 129.5 45.6 165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	0.0.3 586 1031 544 1958 31.0 621 1028 1034 1397 2388 0 0 0 0 1774	14(3) 0, 0 0 15(3) 15(3) 15(4)	0 0 0 1071 1071 1071 1070 000 010 0100 010		7941 A A A 6000 ANI 2001 CL 101 101 000 000 000 000 000 000 000 00	[4] A 230 [43,6 402 [24,4 5,5 6),2 5/7 [259 [446 1386 0 0 0 0 1304	67.1 17.3 1.1 5333 36.5 07 23.7 12.2 259 1397 2647 0 0 0 1436	89.4 9.4 6.2 4.791 34.4 0.8 2.55.4 8.2 12.80 14.92 2.059 0 0 0 15.08	117.0 22.4 1.4 5015 70.8 8.4 4.57 1.45 12.22 14.78 2.225 0 0 0 1612	103.1 15.1 8.8 5.89 65.2 11.7 35.7 17.8 12.46 11.40 22.83 0 0 0 15.53		148,45 107.61 164.63 9490.26 207.44 62.64 87.14 147.64 303 3129 3244 0 0 0 0 2160.00	COURT OF CO. C.
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	575 574 ENTROL 1974, W.S.) W.S.2 W.S.3 ENT. B.1 B.2 B.2 B.3	9,1 9,1 m3 fon/de 1, 1, 1, m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/de	4 33.4 59.5 9214 171.6 51.2 54.5 65.9 33.03 33.61 2830 0 0 0 0	3 9691 0 0 10 1976 916 8816 876 176 176 188 188 188 186 176	36.3 32.5 13.2 9030 130.7 42.2 54.6 32.0 3104 31.20 2.00 0 0 0 0	3 348 30,9 5966 90,3 20,0 32,7 33,5 1937 20,08 2041 0 0 0 1536	42,7 42,2 65,4 5995 149,2 59,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 0 1436	(38.8) 8.18 6.05 5.05 78.5 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.05 17.05 18.	41,9 54,1 6700 170,1 31,3 62,9 74,9 1799 1800 3101 0 0 0	47.8 42.0 68.8 6745 166.8 47,1 33.6 84,1 1802 1828 3115 0 0 0 1492 3	49.2 44.2 88.7 6755 160,6 19.5 3.6.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 0 1440	67.2 39.4 103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 1689 1940 2566 0 0 0 0	97.7 21.0 54.8 6735 11.4 9.5 57.4 44.5 1980 2281 2234 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 1472 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	37.7 8.5 6.29 13.3 10.0 10.6 81.7 1776 1839 2472 0 0 0 1683	99.6 107.6 164.6 6162 237.4 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2189 0 0 0 1641	71.0 46.9 64.6 5480 144.4 34.1 52.2 58.1 1554 1831 2085 0 0 0 1645 19	25,5 40,4 59,3 4655 98,6 25,6 23,6 49,5 1201 1483 1986 0 0 0 0	51.4 720 32.7 3427 80.3 20.3 30.8 24.2 1235 1375 1001 0 0 0	62.3 44.7 103.6 4144 120.1 24.9 32.7 62.5 1152 1306 1885 0 0 0 0 1680 1	96.71 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	22.1 45.4 49.9 4557 84.4 26.7 16.2 41.5 1290 1533 1748 0 0 0 0 1814	85.4 65.8 129.5 45.6 165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	0.0.3 586 1031 544 1958 31.0 621 1028 1034 1397 2388 0 0 0 0 1774	14(3) 0, 0 0 15(3) 15(3) 15(4)	0 0 0 1071 1071 1071 1070 000 010 0100 010	1.0 A23 A13 A3 34 A24 A24 A34 A34 A34 A34 A34 A34 A34 A34 A34 A3	7941 A A A 6000 ANI 2001 CL 101 101 000 000 000 000 000 000 000 00	[4] A 230 [43,6 402 [24,4 5,5 6),2 5/7 [259 [446 1386 0 0 0 0 1304	67.1 17.3 1.1 5333 36.5 07 23.7 12.2 259 1397 2647 0 0 0 1436	9,4 6,2 4,791 34,4 0,8 2.5,6 8,2 1240 1452 2059 0 0 0 1508	117.0 22.4 1.4 5015 70.8 8.4 4.57 1.45 12.22 14.78 2.225 0 0 0 1612	151 88 539 66.2 11.7 35.7 12.8 1140 2983 0 0 0 15.5		147,45 107,61 164,63 9490,26 227,44 62,66 87,14 147,64 303 31.29 3244 0 0 0 0 216,000	210 A 0 0 0 100 100 100 100 100 100 100 1
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	Total Market Mar	9,1 9,1 9,1 m3 Tow/dfo t, t, t, m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/dio	33.4 37.4 33.6 59.5 9214 171.6 51.2 54.5 65.9 3303 3061 2830 0 0 0	3 9691 0 0 1962 916 8616 6766 1715 8746 884 678 678 1746 676	36.3 32.5 13.2 9030 130.7 42.2 54.6 32.0 3104 31.20 2.00 0 0 0 0	9651 0 0 0 0 0000 2562 276 276 276 276 000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	42,7 42,2 65,4 5995 149,2 59,5 38,8 59,9 1897 1870 2227 0 0 0 0 1436	17.1 139,8 1,8 152,0 5636 173,5 29,6 64,5 78,5 1800 1795 2041 0 0 0 0 1433	105,1 41,9 54,1 6700 170,11 31,3 42,9 74,9 1799 1800 3101 0 0 0 0	25.7 47.8 42.0 68.5 6745 166.8 47.1 33.6 84.1 1802 1838 3115 0 0 0 1492 3	31,7 47,2 44,2 88,7 6735 160,6 19,5 36,4 104,7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	67.2 39.4 103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 1689 1940 2566 0 0 0 0	7.46 19.7 21.0 55.8 67.8 112.4 9.5 57.4 4.5 1900 2201 2204 0 0 0 1472 1.4.1 0.7 21.0 55.8 67.8 112.4 9.5 57.4 4.5 1900 2201 2204 0 0 0 0 1472	8.4 37.2 85.1 6307 15.3 21.0 16.8 8.7 1776 18.9 2.42 0 0 0 16.8 18.9	73.6 99.4 107.6 164.6 6162 237.7 62.7 87.1 147.6 1981 2012 2169 0 0 0 1641	43.0 71.0 46.9 64.6 5480 144.4 34.1 52.2 58.1 1564 1831 2035 0 0 0 1645 S	38.7 25.5 40.4 59.3 4655 98.4 25.6 23.6 49.5 1201 1448 1986 0 0 0	51.4 720 32.7 3427 80.3 20.3 30.8 24.2 1235 1375 1001 0 0 0	37.9 62.3 44.7 103.6 4144 120.1 34.9 32.7 62.5 1152 1306 1885 0 0 0 1680 1	65.0 66.4 56.7 433 (132.7 83.6 123.7 133.9 50.8 123.7 135.0 1785 0 0 0 1795	203 22.1 454 459 4557 84.4 26.7 16.2 41.5 1290 1533 1748 0 0 0 0 1814	85.4 65.8 129.5 45.6 165.4 33.2 44.8 85.5 1214 1602 1750 0 0 0 1759	23.1 10.3 24.8 103.1 514.1 193.8 51.0 62.1 102.8 1034 1347 2335 0 0 0 0 1774	14(3) 0, 0 0 15(3) 15(3) 15(4)	0 0 0 1077 1070 1071 1070 1070 1070 107		701 0 0 0 701 000 EE2 017 23 FF01 000 FF11 022 022 023 024 022 023 023 023 023 023 023 023 023 023	278 141.4 2330 143.6 4392 1261.4 3.5 61.2 57.7 1297 1446 1305 0 0 0 1304	67.1 17.3 1.1 5333 36.5 07 23.7 12.2 259 1397 2647 0 0 0 1436	89.4 9.4 6.2 4.791 34.4 0.8 2.55.4 8.2 12.80 14.92 2.059 0 0 0 15.08	117.0 22.4 1.4 5015 70.8 8.4 4.57 1.45 12.22 14.78 2.225 0 0 0 1612	200 105.1 15.1 8.8 5.89 65.2 11.7 55.7 17.8 12.46 11.40 27.88 0 0 0 15.63	The second secon	78.85 147.45 107.51 164.63 94.82.56 27.74 62.65 87.14 147.64 33.03 31.29 32.44 0 0 0 0 216.000	COURT OF CO. C.
	II Decarlocion Fare I Bombeo de Iodo	E 2 F A 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	9/1 gri gri gri m3 m3 m3/de 1, t, m3 m3 m3 m3 m3 m3 m3/de m3 m3/de	31.4 33.4 37.4 33.6 59.5 9214 171.6 51.2 54.5 64.9 3303 3301 2830 0 0 0	3 3 3 3 6 6 1 6 6 7 7 8 8 9 9 8 8 1 9 1 5 1 4 1 3 3 3 1 3 3 3 1 3 1 5 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	9651 0 0 0 0 0000 2562 276 276 276 276 000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	40.3 42.7 42.2 65.4 5995 149.2 50.5 38.8 59.9 1897 1870 2227 0 0 0 1436	571 138, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15, 15	33,6 33,7 106,1 41,9 54,1 6700 170,1 31,3 62,9 75,9 1799 1800 3101 0 0 0 0	69.0 25.7 47.8 42.0 68.3 6745 166.8 47.1 33.6 86.1 1802 1838 3115 0 0 0 1492 3	9.3 31.7 49.2 44.2 88.7 6755 160.6 19.5 36.4 104.7 1802 1800 3153 0 0 0 1440	7.4.5 67.2 39.4 103.3 6175 185.3 25.0 68.7 91.6 1649 1940 2.566 0 0 0	9.3 2.8.8 19.7 2.10 5.8.8 6.78, 112.4 9.5 5.74 1000 50.77 11.8 0.0 0 0 0 14.72 10.20 11.4 0.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	14.3 8.4 37.2 85.1 85.7 13.3 21.0 10.6 81.7 17.8 83.7 26.2 0 0 0 1688	460 734 99.4 107.4 164.4 6142 237.4 42.7 83.1 147.6 1981 2012 2.149 0 0 0 1641	45.8 43.0 71.0 46.9 64.6 5480 144.4 34.1 52.2 58.1 1564 1831 2.085 0 0 0 1645 S	38.7 25.5 40.4 59.3 4655 98.4 25.6 23.6 49.5 1201 1448 1986 0 0 0	384 514 720 327 385 853 268 268 278 1238 1301 0 0 0	43.5 37.9 62.3 44.7 (03.6 4144 (20.1) 24.9 (32.7 (62.5 (15.2 (15.6 (10.6	63.2 63.3 65.0 60.4 56.7 4330 130.7 36.6 43.3 50.8 1237 1350 1756 0 0 0 1796 1	431 203 22.1 454 459 4557 84.4 26.7 14.2 41.5 1290 1533 1743 0 0 0 0 1814	48.4 88.4 85.8 129.5 45.6 185.4 33.2 4.6 83.5 1214 1602 179 0 0 0 0 17.9	621 531 10.3 388 1031 514 1938 31.0 621 1028 1397 238 0 0 0 0 0 174	1401 0 0 0 1000 1001 400 1001 200 0101 1700 1700 1700 1700 170	0 0 0 1077 1070 1071 1070 1070 1070 107	001 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	701 0 0 0 701 000 EE2 017 23 FF01 000 FF11 022 022 023 024 022 023 023 023 023 023 023 023 023 023	278 141.4 2330 143.6 4392 1261.4 3.5 61.2 57.7 1297 1446 1305 0 0 0 1304	0.6 47.1 17.3 1.1 5303 36.5 0.7 23.7 12.2 12.9 1397 2.647 0 0 0 1436	89.4 9.4 6.2 4.791 34.4 0.8 2.55.4 8.2 12.80 14.92 2.059 0 0 0 15.08	48 1170 224 1.6 5015 70.8 8.6 4.57 1.65 1262 1478 2275 0 0 0 1612	202 200 1051 151 88 589 652 11.7 357 178 1246 1140 2980 0 0 0 1555		77,28 74,68 149,48 107,61 164,63 94,98,26 27,74 62,66 87,14 147,64 3103 3129 3244 0 0 0 0 216,000	1000 A A A A A A A A A A A A A A A A A A

Anexo Cap. 3_5b balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023

Ė	T		10%	L	ů.		7		e e	_	9	Q.		8		0	10	990	-		9		0	_	5	7			a	0	6	p		i.	8.42	10	691	6
		hy Produced of the pagest	diss n3 Hogos	50	6669 1%	222	24.9 625	31 73	272 7409	70	248 76	4.0 DA	25.6	777	7.1	255 692	R6 (1	18 78	99 09	1.8	77 74	22	10	1.1	22.6 84	1,0	200	24.4 802	44	24.4 82	7.7	23.8	24.4 7.6	252	23422	722	28.96 7555.69	1.12 60
		Richercha Remoción de MV	26	2 2021	30.45% 2	44,85%	41765 2	2 2992	2 2000	200	28,315, 2	2 2007	2 2	2 2	2 500.7	2,465	361	46,45%	2 2992	2,425	2 200.00	7,885	36,70%	386	2,90%	27%	4	47.45%	200	8,255	388	48,715	31,655	4,665		000	0,49	2111
		AGV / Blo TAC Ben do		0.12	0.13	613	2013	0.14	0.12	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.12	0.12 4	0.11	0.11	010	0.11	010	0.10	0.12	0.10	0.10	010	0.10	9000	0.10	0.10	110	0.10	010	l	0.14	1170	6000
		Abcdinds A	I'gm	4163	41.46	40335	4126	8909	200F	4000	380.5	2895	4000	9009	4000	\$209	4000	39462	2609	4117	59 GF	4000	0000	4000	100h	4038	39463	3927	3948	39462	3940	3921	3946	1980	١	482,50	400 kitz	3851.00
		endimento de Au Elminocion	Prind	0,56	0.46	0.08	80	92.0	600	0.64	0.38	60	0.58	0.52	60	0,38	90'0	60.00	0.73	46.0	0,30	0.59	1910	0.62	0.49	0,38	0.0	0.47	e 0	0.38	0.59	0.38	97.00	0.0	l	0.73	0.5	0.39
		*	PVINISION	0.73	0.73	0.72	920	6/0	440	080	990	220	0.76	440	640	920	120	820	67.0	180	920	0.67	120	0.67	190	990	190	07.0	8	0.0	0.73	67.0	0.75	0.74		180	0.73	0.64
	Igeitor 72.3	75 E	1/6 1/6	885 15.8	7,91 0.00	28.6 16.7	1.91 1.85	841 148	17,0	871 080	31.5 18.3	17.3	31.8 16.8	XX0 14.9	15.6	28.4 15.2	8.81 16.8	28.7 16.8	34.5 17.4	27.7 16.3	631 962	25.4 14.6	262 16.0	27.6 17.0	331 16.2	17.0	283 14.0	M.2 17,1	882 16.6	29.0 15.4	38.1 19.4	112 18.1	22.7 18.0	18.4		00'61 00'03	29,96 16,77	54.50 14.60
		¥.		7.57	2/0	7.49	252	7.52	2.50	7.46	7,55	2.59	7,59	7.00	197	220	872	187	7.62	7.67	2.007	7.88	3.73	7.68	757	771	2007	7.66	722	2,007	2,45	2,683	7.59	5 EV/		7,39	7.61	7,46 2
		AGV CH3C02	I'gm eil	516	269	517	\$25	980	900	828	609	216	524	226	930	MBr	699	435	299	431	107	395	1731	465	986	403	4.4	394	98	363	386	414	411	347	l	240.00	459,05	343.00
		Cargo velámico	Kg SV/m3dia	100	1,19	1,16	1.17	125	1,12	1.17	401	1,22	1,14	121	104	240	1,14	1,25	1,10	1,35	61'1	87	130	1,45	123	0/1	38	R	146	1,18	1,12	128	125			0.71	123	0.92
		Corgo	g SVm3dia	1,46	173	191	971	851	271	1.46	891	1,58	1,50	1,57	96'1	124	191	0.71	1,50	9971	071	1,93	2.39	2.16	1,90	2.15	2	1,91	200	691	1,54	172	147	1.59	١	2,39	201	1.24
		de Cargo v	εy %	4 05%	500	4.255	500.9	900	14.45	100	2.4.2	509	A.25%	14 (00%	5.0	18.35	5.5	14,325	522	10,90%	500 91	500	500	302	10.455	3.5	22	14.00%	Ş	10,46%	590	13.655	14.465	16.825	l	0,17	0,16	114
		gesbrC GsH	Ш	4	91	20	252 16	3 15	Н	2	362 15	2 15	2	14	9	H	2 19	H	91 685	530	91 909	-	2 19	Н	Н	91	+	+	2	563	9 18	976	16	949	l	L	H	904
	ŀ		aya m3/da	9	20	9		96	100	. 91		292	28	-	98	800		920		ľ	H	0	789	689	909	H	+	583	8	L	9	ŀ	-	H		700	576	H
		Producción Bogos	b/apgold Sm	7459	5169	7696	8667	8520	1019	823	7520	717	4000	0102	2989	2002	999	122	26/1	7596	2372	709	7887	7010	8413	(000)	8988	8118	8004	8284	814	7556	7503	7159	322398	0200	7897	2 610
		# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	ga	250	27.6	282	\$18 SS	222	100 50	33.6	100 901	100 51	25.1	232	223	922	21.9	21.8	522	23.2	136 261	25.4	V.G 54	Н	23.3	20	203	200	244	23.8	23.4	21.7	24.4	249	l	5 37,63	8 25.43	0 20.3
		AGV / Eldendo IAC Remoden de MV	ut.	14 1028	13 38.1	12 563.	12 58.5	13 652	13 56.7.	12 260.	12 14,228	13 45.9	13 58.4	12 483	13	12 45,465	12 187.	11 16,30%	13,945	10 54,697	11 41,675	10 40.0	33,899	31.8	10 2496%	10 287	21,880	10 36.54%	01	10 43,035	10 47.7	10 38,55%	10 49.34%	43,2865		14 0.65	11 0,38	10
		Mostrida AGN d Caccos BA	h,gm	0.1	152 0.	4599 0.1	450 0.1	0 909	401 0.1	300	0.1	100 001	4CV 0.1	48.0	116	4022 0.1	083	4061	0.1	0.44	CBS 0.1	308	4096 0.1	200	4069 0.1	400	400/	400	e S	4072 0,1	0 104	3944	D 165	3940		453K.00 0,1	4102.84 0,11	00 288
			Н	,	9	20	56 4.	8	30 4	8	4	4 00	4	40	0	H	*	2	2 0	0	90	e e	4	8	4	6	+	0.0	8	8	8 4	9	3	2		0.75	0.62 4103	380
		Rendimientode Bininadon	Pandol Prind	13	73	22	7.4 0.5	ď	10	90	10 01	10 44	76 0.1	42	0,0	0,74 0,40	12	13 Q	73 0.	41	7.4 0.4	o o	10	47 Q,	57 0.0	9	3	g g	g g	10 O.	73 0.5	73	75	74 0.0		0.81	0.73 0.6	0.64 0.5
ži.	~	SV Rev	9.4 FWH	87 0.0	D,7	16.7	14.0	15.4	15.2	0.6	16.4	0.3	18.6	0,2	3.2	M.2 D.	16.4	18.1	19,1	16.9	0,1	140 0.4	15.4 0.7	16.4	15.4 0.1	B.O.	0.0	M.5.	M 2	0.2 0.5	0.170	8.88	CO BW	0		21,20 0.6	16.75	14.00
STO 202	digestor 72,	ts	1/6	28.5	28.1	31,4	25.8	27.0	28.0	23.4	26.7	28.8	27.3	27,3	28.4	24.8	24.7	24.0	27.2	25.4	27.2	28.6	24.8	28.2	25.7	28.3	307	27,7	8	30.2	29.3	29,8	280	243		31,40	27.21	23.40
1 - AGO	0	ы		7,56	7.4	7.4	2.59	7,56	2.45	7.4	7.40	7,56	7,88	7,40	7.66	7.5	7.58	7.56	2.6	7.5	7.30	7.60	3.72	7.68	7.59	7.00	7.00	7.58	7,78	7.68	2.6	7.6	7.0	7.6		7,08	7.89	7.6
WIZAD/		AGV CHXC OZH	figm of	299	260	909	195	594	909	4973	2009	232	949	514	240	V.Or	808	459	V.Dr	6231	134	432	453	427	9Cbr	417	424	403	380	0234	600	403	415	404		29400	40129	387,00
Y OPTIA		Carga velúmica	Kg SV/m3.dia	01,1	0.73	16'0	640	130	201	0.63	060	101	1,16	8	128	66'0	1.13	1,25	90'1	123	1,12	61.13	125	125	123	9	72/	138	146	121	133	87	22	81.1		1,46	1.17	0.73
APLIADA		Cargo	Kg St/m3dia	1,61	00'1	1.27	1,25	1.65	1,33	1,16	1,39	1,31	1,63	1,76	59.1	1,34	09'1	0,70	0.1	1.56	1,50	69'1	1,75	1.86	1,85	2.23	2.2	53	2.00	1,73	927	1.89	1.67	191	1	2,23	1.62	00'1
UTRE AA		de Cargo v	100	5003	50	100	5.0	100	2000	900	2805	564	1,000	2002	80	50091	590	9358	527	2835	29.02	200	2.48%	265	20/651	100	920	4.2005	g	\$200.0	51	10	15	1,005	l	Δ	9	Q
PÁGINA 2 ANTA EL SA		_	Ц	-	101	120	131	- 19			L	123	~	-	12	-	191		91	-	L	4	13	14:	Н	~	1		é		21	21	16.	ž	l	ď	0.15	ď
PÁGINA 2 ANEXO - BALANCE CONSOUDADO DE SÓLDOS PLANÍA EL SAUTRE AMPLIADA Y OPTIMNIZADA - AGOSTO 2023		Fecho Digestor E	mittig	939	365	999	907	(19	909	400	456	455	949	1 592	200	3 280	909	630	600 9	3 5972	699	089	109	286	2 589	3 662	4	570	3	575	989	9 633	0	198		1 675	9 980	390
E SÓLIDO	ŀ		p/so8	-	200	e e	V 009/	9	9 44	0	8 66	6 66	38	11	0	13	7	12	11 0	286	11 93	e e	32	2 2	Z K	Z D	e e	22	2	2 4	82	6	X	2	2,55	E	81,	-
ADODI		Producción biogos	m3 blogos/d	918	(0)	8499	316	265	1951	77	ACRL .	30.0	7438	755	73	704	7.37	44	7530	200	2562	780	598	206	8724	80'X	9629	DOG	8	(18	W	16	CORD	8094	250392.5	DOG	8077.18	7041
ONSOUR		£ 0.5.	dias	21,4	21.8	6'61	632	21.2	27.22	22,3	22.2	22.2	24.9	22,6	22.4	23.6	51'6	21,8	F 76'	21.8	22.7	22.0	16.7	20.6	172	21,3	20,6	24.1	24.4	23.8	23.4	21.8	24.4	24.0		24.95	22.46	19,60
ANCEC		Elidenda Remoción de MV	sř.	29,775	15,305	51,4975	51139	61,065	52,355	57,258	15,415	266.39	37,075	54,735	88.719	500 OF	83.688	32,715	302.30	26,135	8225	24.538	34,915	24.788	24,015	28,599	4.560	53,43%	57,873	92E 62	34028	24,955	24.465	88.728		0.61	98'0	6000
O - BAL		мака		0,13	0.13	0.12	0.13	0.13	0.12	0.14	0.13	910	0.14	0,14	0.13	0.13	0.14	0.13	0.12	0,12	0,11	0.12	0.12	0.13	0.12	0,12	0.12	0.13	3	0.12	0.12	0.13	0.13	0.13		0,14	0,13	0.11
ANEX		Mostrido d Coccos	l'gm	38973	451	400	423	4541	42.55	4046	600	YOU	410	19:04	428	000	990	4813	619	4819	42.4	4065	402	411	00'87	4055	3//6	4005	900	4813	1260	3887	39/5	400)		4310,50	4008,23	384,00
		Rendmento de Bininacion	Pertinal	0.65	0,70	0.55	1970	0970	1970	0.64	1910	9910	0.67	0,40	0910	69'0	880	9910	9970	0.76	0,772	0910	0.61	0.61	0910	0.58	0,60	0.52	88	0,62	990	0.67	69'0	0.63		0.76	0.62	0.50
	127	Rendm	Printelat	0.73	0.73	0.72	92'0	0.79	22'0	080	9910	440	0.76	0,77	0.77	0.74	12'0	67.0	67.0	0.81	0.74	0.67	0.71	0.67	1910	0.65	0.64	O, 70	S	00'00	67.0	0.73	0.75	0.74		0.81	0.73	0.64
	digestor 72,	26	1.6 1.6	7.6 18.0	63 18.4	9,51 6.9	20 16.5	48 15.9	20 122	20 172	621 88	921 02	1.12	66 17.9	82 17.0	0741 20	63 149	924 0X	YZ1 ZZ	46 188	631 19	52 152	82 17.2	84 17.8	9'91 6'9	72 157	97 14	0.01	48	80 17.4	981 18	188	941 91	191	l	21,10	27.99 17.42	24.60
		Mg.	,	7.50 2	7.46 2	7.41 3	7,51	7,51 2	7.46	7.43	7,53	2.75	7.79	7,59 2	7.85	2,48	2.83.7	7.48 2	2.56	7.67	7,57	7,52	7.52 2	7.53	7.57	7.50 2	7.63	7.47	2,65	7,55	2 88 2	2.54	7.56	7,88		7,79 31	7,55 20	7.41 24
		AGY CIBCO 26	P.Gm		249	0.00	889	872	215	399	469	999	949	225	839	022	198	524	119	2009	699	- 911	0.07	818	109	423	AVA	929	455	109	089	Over	ABP.	8		572,00	515,74	455.00
		Carga	51/2 m3 dia	1,33	128	651	122	130	138	1/40	1,22	961	1.17	R	1.26	66'0	1,13	1,25	1,12	1,35	61'1	067	1.74	1/6	130	D/I	90	138	98	121	Œ1	130	222	1.18		1.74	130	6610
		Carga velárica	Kg SVm3dia Kg S	1,822	1,72	1,80	971	173	001	1.74	1,88	121	1,54	0071	194	134	071	0.71	651	9971	071	1.95	2.44	221	1.95	220	219	1,93	200	1,73	921	1288	147	10		2,44	180	134
			16 Kg 1	17,546	152	150	396701	300	12,50%	8	_	17,385	_	┡	_	_	ш	_		_	_	ш		ш	ш	16.755	Ц		144.50	100	Ш	L	L	17,00%	1	0,18	0,17	Н
		rrA Daribudón de Cargo				_	н				Н	Н	H	H	⊢	-	н	_	н	⊢	_	н	Н	н	Н	н	+	+	-	H	Н	H	H	H	1	H	L	Ц
	L	Digestor A	П	H	829	169	929	09	619	614	619	417	199	009	915	089	829	000	699	939	509	625	169	999	621	99	999	900	3	676	989	429	585	198		269	819	98
		Dienda wasy meass	m3/da	691	22	20	107	121	. 4	383	661	25	174	230	385	230	961	901	20	200	365	33	-83	154	559	523	282	62.5	44	88	8	254	93	300		1.0	68	266
		TOTAL	TOTAL	97.46	10003	9990	1984	1746	Ш	9792	10412	10554	62501	10209	67901	122/03	12195	5538	9199	5000	2168	0168	83831	9996	8342	600	9099	7239	1880	823401	80001	71801	10142	10112	l	12243	9659	8342
		Ф458001н	mydia				2001						1495	121	0091	0091	6581	9.6	Н	1412	11211			681			939	-	i	441				(40)		Н	1469	н
		0.00 89/LO	m3/dia n	H	Н	H	1314		1390					1271				1831	212	1248	(381	L	1584	Н	1157	Н	4	+	1761	8//1	Ш	L	L	1606	1	L	1456	Ц
	doros	07658001F 0765	m3/do m3	L	1459	L			1413					1/21				L	Н	L	11211	H	Н		Н	Ц	939	4	4	1778				1618		L	1903	Ц
	We say Experadoras		mydia m3/	ŕ	ř	Ĺ	3 F	1 0	Н	Ĺ	0	1 1	0	ŕ	Í	4 0	1	0	1,	Ė	15	Ĭ	0		13	H	4	0	-	4 0	1	0	ľ	0	l	0	H	Ĺ
	Me	20 OTO	⊢	ľ	2	ľ	2		0 0	9		2		0	٥		,	L	2	ľ	L	ا پ	Ц	١	Н	H	4	4	۵	L	2	L	ļ	L	l	L	0	ľ
		07658001C 0358.001D 07638.001E	Ľ	L	7995	L	Ц	1991	1111	NEW	Sat	YOSI .	7601	103	19	222	1136	L	119	L	119	Ц	ш	Ц	Ш	Ц	1	0.15	-	0.03				609		H	1817	Н
			mÿ dia		1427			ш		Ш	ш	ш	L	L	1510	1747	1898	1513	1335	13972	1416			208	94.5	1404	- 1	- 1	1816	1718	Н	t	t	1863	1	L	1466	962
		076580018	m3/do	1440	Ш	1246	1400	1290	1413	1428	1500	1491	1413	1392	1809	1780	1800	1531	1512	2945	0	Ш	Ш	1173	1313	200	4	0	0	0				876		1800	1001	0
		07488 W1A	m3/da	1356	1631	1403	1460	1380	1413	1428	1500	1498	1495	1473	1513	1779	1843	629	1400	1249	1405	1302	1352	1489	1300	9991	1510	1702	1769	1807	1743	1758	1492	1623		180	1489	629
	-		1	-	_	-							_	_						_				_		_	1	-1				•	_		1	_	-	٧

Anexo Cap. 3_ 5c balance consolidado de sólidos planta el salitre ampliada y optimizada – agosto 2023

		2 6 8	_	Г	100	03	03	03	8	8	21	1	3 5	1	3	8	8	8	8	8	3 5	12	8	8	8	03	03	8	8	8	8	63			
		Herrpode refersion detos digestores	693	230	24.9	222	24.9	21.6	243	250	23.6	000	23.6	23.2	23.6	21.6	21.5	25.0	22,1	230		512	22.5	21.4	808	23.5	24.4	24.1	696	972	24.4	998		23.2	
				919	100 55	16201	64 60	8,8	56501	8,78	10533	9000	100 44	02.08	8	10509	10324	66,51	100.05	8)	9	11507	102.90	100,488	113.69	10589	98.66	8	10901	106.56	88.06	98.98	ı		
		Corgo STo deshidredoci	20.00	26201	8.8	8.8	95.56	15 30	8.3	77.68	02820		8	W.	9	0,12	253	0.41	1.00	9		0.0	200	092	99.2	245	1202	60800	9.76	100177	20.19	14 '48	325523	136	100
		S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	H	ŀ	╀		H	20	Н	+	+	ľ		-	F	9	9	10	R	9	ľ	ľ	15	18	91	_	_	2	H	H	H	ŀ	33		
		Cargo SV Birninados	100	8 %	L	40.07	41.79	8,10	95'89	98,00	20.08	2 10	20.00	9	97.79	2,5	90.06	19,38	07.70	30.00		31.0	38.40	98	08105	80.48	800	38.0	13/9/	46(0)	46,40	9/10/	ı		
		S S	P/vg	53 103 62	98.83	10 87.71	20,00	1011101	20,101,00	73 107.70	9 9	0 00	2	AM 101 AM	00 GD CD	2 2 2	10465	05.00	22 108 96	00		5031	98 103 85	99 117.70	11422	57 11383	38 120 35	8 8	61201 91	11024	102.96	636 24			
		8 2	8/4	14243	t	138	1333	1401	1361	188	199	Ť	100	1324	Ē	1343	1420	1223	1350	1300	8	K	1881	5 (38)	1784	1628	1710	141	OF 1	191	186	24821	ı	7	
		16/41		0.73	0.73	0.72	0.74	640	220	090	0.00	3	0.0	0.70	0.74	0.7	0.72	0.72	0.0	0.74	200	0.00	0.65	990	990	070	070	070	0.73	0.73	0.75	074	١	0.81	073
		MANDOS	metros	88	800	80	0.0	0.0	0,0	800	88	8 8	8 8	800	8	8	8	0.00	8	8	36	000	000	000	0000	000	0,00	800	000	0.0	000	0.00	ا	0,00	0,00
		8		302	30.2	445	423	500	2002	213	21%	1		40%	495	200	2000	21%	2400	300		353	303	2006	1669	44%	40%	36,0	5	4CUP	609	404	11	0.55	0.46
		Efficiencia	10	Ē	200	2	290	8	1733	DAR.	20 10		J. O.	(00)	25	65	100	59	21	221		1	36	99	16	12	967	100	81	×	640	949		8	4
		ALK	TOCOCOLL	_	,	Ĭ	_	9	у (Ĭ	2	ľ		Ĭ	ľ	ľ	Ĭ	P 6		Ĭ		ľ	0	90	8	9	*	*	9	-		3		47.2	397649
	69100	ž.	Unid.	7.58	X	7.4	7.60	7.68	2.4	χ¥	7.0	2		7.50	7.6	75	ř	2.0	3.5	2	ľ	ř	3.6	3.6	24	2.5	2	300		28	3.6	7.54		7.88	Y.
	to bo crossino	2WV		0.00	0.0	0.00	0.62	0.60	0.58	0.00	0.50	0	000	0.00	0.0	0.60	90	0.40	0.66	0.60	000	000	0.0	0.00	0.39	0.06	0.08	0.00	90'0	0.64	0.60	0.64		0.46	60.0
		3	ν,ο	071	17.5	16.5	16.3	16.6	16.5	17.6	17	100		17.5	14.4	17.1	16.6	17.71	17,3	2/2		199	15.5	1991	921	16.88	16.6	3	180	181	180	97.1		18.06	17.09
			H	1	282	199	20.4	182	203	27.2	200	2 3	100	72.7	380	27.4	íž.	290	26.6	ž		2	422	422	(8)	90.5	ž	9	406	ê	es.	480	ı	3.63	X I V
		=	1,0	L																	I												1	100	9
		hodu colón Mogos	b/sogoid Em	72.90	7580	7846	1107	7396	20.03	8008	800	000	G V	750	7045	718	718	9107	730	700	7	600	26.8	909	9999	218	2005	318	728	1/201	72.0	3897	220,001	8486	200
		£	den måb	212	22.1	202	23.8	212	223	22.3	220	1	98	21.9	21.0	902	202	25.4	21.0		1	1	217	21.1	907	242	242	23.0	23.4	21.7	24.4	476	1	8.8	9.70
		El clendo Remodión de MF	1¢	26665	51235	81798	25,4855	92229	20215	54,53%	2465		204.0	90.635	2120	2012	10.245	23,455	40,41%	2100		900%	20,000	12,80%	930384	2570	41015	2183	23979	200,000	27,41%	925.05	ı	190	0.00
		AGY / ES		0.13	0.13	0.14	0.13	0.12	2 213	0.12	0.13		1 4	0.15	513	0.12	100	211	01.0	100		200	010	0.10	110	0.10	0.11	010	0.10	0110	010	0.10		0.15	202
		Alcottida A	Nom.	1400	1009	ACC.	ODD	4157	OZP	929	900	000	1000	owe	OWN	0009	380	4 149	4166	400		0009	(758)	286	286	906	388	3	996	4900	998	9.660		00892	399403
2			1 (cdW)	190	H	920	9970	590	Н	Н	100		33	570	850	8	33	970	545	104		197	970	342	190	242	987	990	990	900	990	990		н	3
200		Rendimiento de Eliminacion	PWridge PV	5	╀	222	37.4	600	Н	090	990			100	276	5	6	573	100	204	Ī	3	100	997	1970	200	_	20	373	820	920	0.04		Н	5
2	digestor 72.7	ž	9	123	17.3	163	182	17.0	3 991	180	222	1	L a	981	021	991	16.6	17.2	17.2	971		9.7	186	180	981	165	182	164	921	491	187	3 621		05,90	6.0
a la	dige	E E	1/0	49 25.9	51 30.2	49 28.1	53 28.2	50 27,2	27.8	43 27.6	20	9 00	0.0	20.00	77 28.0	20.0	si si	61 25.4	17.0	20.4	1	9.4	57.8	1/8/ 99	8.08 89	8	77 34.2	9,4	P'46 SV	6,85	7.64 27.4	7.54 28.0	ı	80 32,40	98
5		AGV CHBCCC2	Nom.	210	521	7.00	200	512	2003	512	2000	1	200	417	200	466	900	463	419	299		16	700	400	600	389	408 7	300	361	109	7 996	989		50,00	40.3
		ograge velorings	Kg SV/m8.dia	22	124	124	522	33	23.	QV.	22			2	b	٥	œ	9	92				0	9	13	9	0	2		8	921	81,18		Н	28
			No BY	-			-	-	-	ì		1	1			ľ	F		ľ		Ī		-	-	4	-	-	-	-	Ī	-	1		2	
		Cargo velómico	cib Em/R g:	183	2	22	1,465	173	1,80	174	087	1	1 10	140	99	1.69	100	O/I	997	001	900	2,83	661	223	220	8	209	23	1,75	467	.VI	191		252	287
		distribución de Cargo	1ª	07,60%	0.005	0.33	2000	3/36 W	227.0	U. BCG.	7,545	200.71	100	0.405	7,000	125	7.300	10, 405	V 600	900		1	7,134	538 V	548 W	288	1.05	N 866	5117	7, 80%	20 W	20070		8 0	5
			r s	⊦	╀	⊦	⊦	⊦	Н	Н	H	+	+	╀		ľ	6	Н	2		+	╀	2	Н	Н	~	-		9	┞	Н	H		Н	_
		n Objector 6	db/m b/	949	621	199	576	000	919	614	979	000	107	909	929	199	0.09	541	929	909		700	450	452	670	999	999	88	999	434	989	199		Н	2
2		Producción Magas	b/sp gold Em								ı	l	l								l	l											000	0	8000
200		£	99		22.1	202	23.5	212	22.3	Н	220	970	000	21.9	21.0	50.0	505	25.6	21.0	S.		761	21.7	21.1	505 4	-	242	23.9	23.4	217	24.4	5V6		П	8
2		7 Eliciendo Remoción de Mi	1ª	36205	٠	30.475	32475	34485	42.45%	Н	27,586	+	20017	32.500	20102	21565	20.635	14535	45.926	1800%	100	47.46	16365	8.64%	13.425	41,695	32.56%	26.37	167.95	24509	96476	92109		Ц	000
ANEXO - BALANCE CO ISOLIDADO DE SOLIDOS PLANTA EL SALIKE AMPLIADA T OPTIMNIZADA - AGOSTO 2023		189 AGV / 03 MC	L	0.16	0.0	0.0	0.02	0.13	22.0	ď	0.0	5 6	30	S d	o o	0,0	8	0.2	O.	8		3	0.0	0,11	0.11	000	0.0	8	0.0	000	0.0	1170		н	2
ANEXC		A Caccos	P mar	⊦	╀	41.65	MODR	MON	9307	9009	4016		OUD!	909	WOR	000P	909	424	4046	40.0		9000	39.6	0009	38.8	980	386	39.38	9990	38074	87.9	898		Н	4010144
		Rendintento de Eliminacion	Pilind	90	0.68	10.04	0,08	0,73	00.00	0,08	0.0	3 0	200	0.0	60	0,46	800	0.70	0,40	0.0		83	0.00	9910	0.64	0.08	8	0.68	60	00	0.08	9910		Н	8
	12.5	Sy Rend	Q.A. PANICIOI	20	0.0	22.00	W 10 W	0.79	ara era	74 0.8G	0 CL 40	0 0	200	0.0	97	LS D.73	000	22 0.75	50 O. 68	0.00		0.0	0.0	99.10	20.00	0.0	0.0	0.0	90	67	50.00	NC 10 0761		20 0.68	8
	digestor 72.8	ä	0.40	292	500	266 17	28.6	252 18	320 1)	300	2	200	970	24.6	27.6	202	27.0	27.6 15	202 14	27.4	1	344	282	27.6	283	304	284	282	4 486	282	30.4	9.08		34.40,19	284
		PH 00.5	-	2 244	×	247	249	38 7.46	×	Н	249		1	255	X 246	1 752	282	3,228	9 X 450		1	12	7.50	7.54	3 240	788	98 746	7 X	092 8	240	487	992 0	ı	87.7 00,	8
		CHXCO2 x x x x	Perm cibility		98	900	979	900	937	93	928	f	1	377	205	999	399	ď	69	27	2 2	9	Į,	69	428	4	6	4 14	609	300	500	(Z)F	ı	905	252
		Corgo velómico	Kg SV/m3.	197	8	8	13	1.39	Þ.	9	e e	1	9	8	1.0	1.89	25	100	92.1		1	8	87	91	1.48	1.00	1.0	1,28	1.29	1.38	97	1, 18	ı	1.80	8
		Corgo vet Greekon	Ng Silmildia Kg SV	183	0.7	172	991	173	091	1.74	061		100	1.40	145	691	[0]	1.67	1.66	99	000	230	861	223	2.50	226	209	173	(75	693	167	191		2.52	8
		no per special		L	Ļ	L	L	L	Ц	17,60%	4	4	ļ	17,40%	L	L	⊦	н	16,00%	н	4	╀	Ц	Ц	Ц	4	4	_	Ц	L	10.67%	L	ı	ш	200
		r e Distribución de Cargo			17,66%	H	┝	16,90%	Н	Н	Н	+	t	╀	⊦	⊦	⊦	Н	Н	Н	1004	╀	Н	Н	16,55%	+	+		Н	⊦	Н	H		Н	_
		G gester c	op/w h	999	Ø	199	2.6	000	979	979	3	100	107	100	009	180	0.0	381	900	900	8	₽	Н	462	Н	4	_		Ц	L	Ц	190	ı	ш	8
		Produce bin biogos	n3 biogosi /u	0856	923	6362	8722	0.84	12256	935	568.3	2000	20101	1004	1000	782	525	9896	10239	024	97	971	114.66	11008	88711	1000	90111	1000	99901	10626	1000	9.654	314735.03		08/780
		£	dig			20.0	2).4	20.3	-		200				23.6	3.9	3.0	28.0	3.0	r i		517	20.6	39'8				4 8	282	932	¥.K	6'8		27.90	27.73
		Eliciencio Remoción de M		45,235	527.554	33.675	400.00	17.76%	22159	42 56	38.775	200	MYON	54625	52.695	32.486	42,00%	30.105	20.045				22,045	11.626	96931	_	_	45556	447.35	48.576			ı		0.4862
		88		0,14	W (0	0,14	0,14	0.15	22.10	E O	0.02	1	1 1	۰	20	200	ا ا	O, II	0,11			10	0.0	O D	0.0	O, 10	0.10	Q O	0,11	0.0		0.11	Ш		20
		Alcalvido A d Coccos	_	2000	3000	3000	3746	2882	998	305	3906	1000	900	30.6	30.0	20.00	3800	3000	39-0	2002	9/3	30.50	(586)	9536	68	3740	30.00	98	30.00	3873	3998	30.08	ı	3949,00	300,30
		Rendmento de Elbrinacion	Patros	600	90'0	30.00	0,0	0.78	0.0	0.70	0.0	5 6	9 6	QP II	60	90	0,42	0,46	0.06		3	80	0.68	0.60	4610	0.0	0.00	800	09.0	0,38	0.59	90'0		н	9
			Pffredol	0.0		0.72	00,700	4/10	20'0	0.80	0,46	1	200	1	90°0	0,31	0.20	0.0	0,68			0.0	00	0.46		-		0.0	0.78	0,73	0.0	80'10	ı		83
	digestor 724	7.	No No	266 155		15.6	245 14.5	240 182	288 17.4	020	105	200		0.00	92 162	90 17.4	56 157	54 166	7.5 17.7		100	201	93 140	16.4	227 163	85 168	0.0 16.4	80 162	184 80	22 170	0.8 17.2	22.7 16.0		150 1800	99
	ď,	15 нд	ľ	7.43 26		7.66 25	7.407 24	7.64 24		7.38 27	7.67	000	764	756 26	276 28	X54 20	7.53 25	7.67	7.59 27			7.60 26	240 26	7.66	22. 822	259 28	264 30	200	267 30	7.00	7.61 30	27 092	ı	3,62	8
		AGV CHXCO2 H	mail		629	0.0	929	200	99	979	100	0.00	8	93	0.9	979	979	420	45	46		939	988	109	460	346	380	360	960	900	2	809		98400	443.48
		Cargo	V/m3.dis	1.48	97	1.29	9.1	9.1	37.0	8.	8			8	00.00	0.1	27	0.1	1.35	8			8.	0.1	987	1.38	1.46	8 1	871	1.39	97	1.06	ı	П	88
			d Silmido Ka svimido	-	ł	H	H	H	Н	Ц	4	+	+	ł	ŀ	┞	┞	Н	Н	Н	+	╀	H	Н	Н		-		L	ŀ	H	H	ı	Н	_
	ı	Corgo		193	991	ŀ	561	181	200	767	209	4	1	146	L	140	L	Ц	Ц	Ц		100	(6)	216	Ц	4	_	190	691	L	147	184	ı	242	8
	ĮĮ.				215.91	s	19,000,01	17,685%	22761	19,85%	19,25%	2000	14715	17075	2007	16,355	16,325	16,7455	16,000	16,000		2109	16,525%	16,55%	56191	14,06%	16,62%	16,40%	215,61	15,7855	1666%	15,1855	ı	020	0.00
		Dierribución de Corgo	и	18.615	64	180	4	-	H	Ħ	T)	ŀ	F	Г	r	r	г	ш										и		r	П			U	

ANEXO - CUADRO RESUMEN DESHIDRATACIÓN POR CENTRIFUGA

W L. Digerido 3158,6 101,89 114,00 77,85 101,1 103,5 101,6 113,8 102,8 99,6 101,7 100,2 103,6 89,9 102,7 109,6 98,9 106,8 110,9 114,0 103,2 92,7 106,5 77,8 93,7 107,1 99,1 ST (promedio digestores) g/l 28,19 30,93 25,60 SIOSOLIDO fase 2 348,94 325,85 362,41 371,52 413,96 453,92 480,52 358,19 423,55 454,80 454,43 458,10 412,84 390,45 344,66 425,47 389,05 402,53 373,88 537,85 409,15 Biosolido 428,10 353,23 340,24 416,57 388,77 404,95 m3/dìa 336,54 403,06 537,85 325,85 12119,870 12119,870 Biosolido 440,30 410,84 401,54 330,03 404,07 440,80 444,36 400,45 378,74 334,32 390,45 415,26 342,63 338,47 316,07 351,54 360,37 392,80 431,28 390,96 521,71 316,07 Ton/día 326,44 389,88 347,44 412,71 377,38 377,11 362,66 521,71 396,88 Densidad 1,00 1,03 0,95 Sequedad 24,43 26,99 21,72 3 m³TOTAL 3491,57 3683,22 3616,23 3778,99 3756,81 3511,95 3845,86 3744,88 3546,10 3857,23 3803,86 3815,75 3755,20 3579,27 3495,92 2973,20 3504,08 3493,65 3236,62 3595,39 3351,23 3616,13 3983,50 2973,20 3434,62 3799,80 3983,50 3969,81 3532,29 LPD/DIA 112100 LODO gr polimero/ m3 Lodo 309,06 304,26 280,73 274,86 276,93 301,59 315,84 318,30 322,46 332,94 300,13 244,34 267,45 294,81 296,44 314,24 302,59 287,31 279,86 304,87 323,66 296,47 275,91 287,50 265,92 279,75 302,16 299,03 358,91 244,34 Polimero Ton/dia 1,106 1,064 1,064 1,001 1,140 1,140 1,115 1,115 1,115 1,115 1,115 1,115 1,115 33,52512 1,384 1,262 1,207 1,151 1,096 1,051 1,153 1,154 0,915 0,948 1,174 1,067 1,036 0,893 0,995 0,956 0,938 1,08 1,38 0,89 Kg polimero/ Ton MS 10,96 13,83 10,14 10,74 12,86 11,30 11,99 11,99 11,74 11,74 11,67 11,84 11,84 11,84 11,90 11,90 11,40 11,48 11,90 11,04 10,96 8,08 9,85 10,08 7,09 11,50 17,72 7,09 POLIMERO: FO 4490 VHM TIP0 MEDIO MAXIMO MINIMO 06-07-23 12-07-23 13-07-23 15-07-23 16-07-23 19-07-23 21-07-23 22-07-23 25-07-23 26-07-23 TOTALES 04-07-23 09-07-23 14-07-23 20-07-23 24-07-23 29-07-23 02-07-23 03-07-23 08-07-23 31-07-23 01-07-23 05-07-23 10-07-23 11-07-23 17-07-23 18-07-23 23-07-23 27-07-23 28-07-23 30-07-23 FECHA

Anexo Cap. 3 6 resumen deshidratación por centrifuga

MES: Agosto 2023

Anexo Cap. 3_7 Consumo Biogás

																																		_
		TOTAL	0	0	515,14	1012,6	1225,9	3166	1937,23	3238,56	2422,97	260	789,62	2579,07	0	0	0	0	0	0	0	0	88,38	3340,37	1521,31	2063,03	1608,53	413,12	0	2092,04	936,6	3803,6	1393,51	35005.6
	/DIA)	002C_FT_TOT.To	0	0	0	0	19,83	17,06	15,67	16,94	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	QUEMADO BIOGAS (nm3/DIA)	FF_TOT.Tot 110FIII			39		2,9	91	,23	92'	76'	0	62	88,									38	,37	18,	50'	,53	12		,04	9'	3,6	12'	
	QUEMA	11.0Fff0028_ al	0	0	268,39	0	1225,9	3166	1937	3238,56	2422	260	789,62	2248,88	0	0	0	0	0	0	0	0	86,38	3340,37	1521,31	2063,03	1 608,53	413,12	0	2092,04	9'98'6	3803,6	1393,51	
		110FIT002A_FT_TOT.To 1	0	0	246,75	1012,6	0	0	0	0	0	0	0	330,19	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	GASNATURAL (nm3/DIA)	TOTAL	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		111FIT002E_FT_TOT.To	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	L
	(AIC	111FIT002D_FT_TOT.T	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	CONSUMO GAS NATURAL (nm3/DIA)	111FIT002C_FT_TOT.T 11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	CONSUMO	111FIT0028_FT_TOT.To 1111		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		111FIT002A_FI_TOT.I 11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	BIOGAS TOTAL (nm3/DIA)	TOTAL	3938,6	3321,4	4679,4	2566,7	10168,5	10122,3	9784,7	8252,3	6,007,3	4753,6	4679,0	5668,8	8116,9	9960,4	10243,0	8782,7	9554,6	8883,9	8678,4	7422,5	6193,5	11304,5	14845,1	11509,1	9448,3	6163,3	5796,5	4179,1	4800,8	8,1118	4710,1	** ** ***
	<u> </u>	11 1Fff001E_FT_TOT.Tot	3938,6	3101,7	4560,4	3007,5	5548,1	5572,0	5476,8	4693,5	4317,0	2166,3	2135,9	3645,3	4691,3	5471,0	5425,0	3988,2	3989,0	2505,3	566,9	0'0	1,6	6'9961	5500,1	5559,2	2684,0	4912,4	3108,2	4179,1	4315,4	3029,8	1818,9	L
	(DIA)			0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	242,0	425,5	0'686	1012,5	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	
	CONSUMO CALDERA BIOGAS (nm3/DIA)	111FIR0018_FI_TOT.Tot 111FIR001C_FI_TOT.Tot 111FIR001D_FI_TOT.Tot ol ol	0'0	0,0	0'0	0'0	0'0	0,0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0,0	0'0	2561,0	3456,7	2447,3	1245,8	4449,3	4466,3	2851,7	2851,7	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	
	CONSUMC	11FIT001B_FT_TOT.Tot 1	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	0'0	
		111FIT001A_FF_TOT.Tot 1	0'0	219,7	1,911	2559,2	4620,5	4550,3	4307,8	3558,9	1690,3	2587,3	2543,1	2023,6	3425,5	4247,4	4392,5	3855,5	4553,1	3817,6	4654,7	4975,2	4946,0	4888,4	4878,7	3098,2	3912,6	1250,9	2688,3	0,0	485,5	3082,0	2891,2	
1	PRODUCCION TOTAL	BIOGAS	39383	38456	39514	37076	40535	41572	40411	40901	41918	39103	38950	38691	39153	37708	38925	38740	39560	39841	40977	44717	43628	44856	43884	45805	44515	41316	42297	41777	41889	41196	40106	10071700

Anexo Cap 3_8 Características fisicoquímicas del agua cruda

A		9	•	2030	202								ANF	N CX	, 9 (P/	GINA		ABOR/	ATORIO	PTAR	EL SA	LITRE	2	2										
The contine Fig. The con	The control of the																						2	5	¥ O									
				the alimidad AM	pH pm	the alimidad P M	COND.		SSTAM	_	SSVAM	SSV/SST	-	SSV P.M.	SSV/SST	SSF P.M.	SST SST	ļ.		_	-	-	\vdash	\vdash	\vdash	TURBEDAD	-				ма оба	ass	\vdash	xog
1	1	Unidad	L	me-CaCOM	╀	me-CaCO3A	Sn	Sn	me/l	ne.	l/sm	A.M.	me/l	l/sm	P.M.	ne.A	AM	PM	AM	t	╀	╀	╀	╀	T/sm	AM (NIII)	PM (NTD)	ms-0.2/	-	me-02/l	ms-0.21	am	H	æ
1	1	-		269,0	+	258,0	940	106	16	245	75	0.82	16,0	661	0.81	46.0	1,19	0.70	0,48	t	۰	H	╀	H	330	108	171	224	-	461	909	3.0	+	118
1	1	77	6,83	266,0	629	250,0	628	937	131	146	- 26	0,74	34,0	101	0,69	45,0	0,93	1,03	0,53	H	⊢	⊦	╀	H	363	122	151	229	862	463	527	4,5	H	124
1	1		6.92	267,0	6,73	269,0	854	892	128	96	105	0,82	23,0	16	96'0	4,0	1,22	1,25	09'0		L	H	H	243	237	156	119	259	239	547	503	3,0	H	148
1	1	-	6.93	296,0	82'9	264,0	942	910	66	135	%	0,87	13,0	100	0,74	35,0	1,22	1,31	0,53	09'0	H	H	┝	203	210	121	122	228	295	435	569	1,5	2.0	150
1	1	8	6.71	211,0	7,54	223,0	683	853	154	133	911	0,75	38,0	109	0,82	24,0	1,18	1,00	0,71	0,62	H	┝	┝	134	284	181	133	255	216	505	623	3,0	1,0	142
14 15 15 15 15 15 15 15	1	9	7.57	254,0	06'9	259.0	892	910	118	125	66	0,84	19,0	102	0.82	23.0	0,96	060	0.59	0,49	H	╀	H	270	19	113	112	193	230	808	471	1.6	50	142
15.5 15.6	1, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10,	7	6,93	246,0	7,43	246,0	852	058	126	283	104	0,83	22,0	225	0.80	58,0	0,90	0.70	050	0.75	H	H	╀	33	374	113	199	228	265	432	702	1.5	5'9	128
1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	8	7,69	254,0	7,53	216,0	902	910	153	246	130	0,85	23.0	199	0.81	47,0	0,84	0.72	0.59		H	H	┝	434	374	128	176	217	263	485	592	2.0	5,0	122
1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	1	6	7.97	235,0	N.C	N.C	058	N.C	27.7	N.C	219	0.79	58.0	N.C	N.C	N.C	0,66	N.C	0,72		┝	⊦	⊦	ŀ	N.C	182	NC	252	N.C	644	N.C	5,0	N.C	125
1	1	10	7.58	219,0	N.C	N.C	803	N.C	226	N.C	184	0,81	42,0	N.C	N.C	N.C	0,68	N.C	0,73	H	┞	H	⊦	ŀ	N.C	154	NC	212	N.C	009	N.C	4.0	┞	159
5.00 2.54 2.00	14 15 15 15 15 15 15 15	=	6,63	235,0	N.C	N.C	845	N.C	272	N.C	219	18'0	53.0	N.C	N.C	N.C	0,72	N.C	190	H	H	⊦	┞	L	N.C	197	N.C.	321	N.C	299	N.C	7.0	┞	110
8-91 2-9410 NC	1	12	09'9	234,0	N.C	N.C	116	N.C	202	N.C	173	0,84	34,0	N.C	N.C	N.C	0,81	N.C	0.56	N.C	H	H	H	177	N.C	168	N.C.	298	N.C	603	N.C	5,0	N.C	134
1	1	13	06'9	243,0	N.C	N.C	826	N.C	- 64	N.C	28	06'0	10.0	N.C	N.C	N.C	1,11	N.C	050		H	H	H	344	N.C	108	N.C	216	N.C	415	N.C	0'9	H	114
6.55 1910 NC	1	14	08'9	245,0	N.C	N.C	926	N.C	170	N.C	63	0,37	107.0	N.C	N.C	N.C	0,81	N.C	990		H	H	H	350	N.C	138	N.C	208	N.C	202	N.C	0.0	L	123
1	6.55 2110 NC	15	6,20	195,0	N.C	N.C	782	N.C	294	N.C	09	0,20	234,0	N.C	N.C	N.C	0,93	N.C	0,82		H	H	H	193	N.C	273	N.C	331	N.C	756	N.C	0.6		133
6.5 2.0.0 N.C. 51.5 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 0.0.0 40.0 0.0.0 40.0 0.0.0 0.0.0 40.0 0.0.0	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	91	92'9	211,0	N.C	N.C	920	NC	202	N.C	191	080	41.0	N.C	N.C	N.C	0,82	N.C	19'0		_	H	H	L	N.C	165	N.C	569	N.C	515	N.C	7.0		130
1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,		17	6.85	256,0	N.C	N.C	913	NC	305	N.C	165	080	40.0	N.C	N.C	N.C	0,78	N.C	0,54			H	H	-	N.C	160	N.C	500	N.C	554	N.C	0.6		122
	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	18	7,43	230,0	N.C	N.C	822	N.C	339	N.C	253	0,75	0'98	N.C	N.C	N.C	09'0	N.C	190		_	H	-	L	N.C	202	N.C	331	N.C	617	N.C	7,0	_	134
1	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	19	7,07	240,0	N.C	N.C	828	N.C	220	N.C	691	0.77	51,0	N.C	N.C	N.C	08'0	N.C	09'0		H	H	H	664	N.C	121	N.C	297	N.C	809	N.C	0'8		138
644 1890 NC NC NC SS NC	648 1 100 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20	200	200,0	N.C	N.C	703	N.C	22.5	N.C	191	0.72	64.0	N.C	N.C	N.C	0,66	N.C	0,64		_	Н	_	240	N.C	148	NC	230	N.C	482	N.C	4.0		141
1	641 2440 NC	21	6.84	169.0	N.C	N.C	543	N.C	131	N.C	66	92'0	32,0	N.C	N.C	N.C	0,92	N.C	0.87		_	Н		260	N.C	120	NC	138	N.C	33.6	N.C	1.0		152
643 22.00 NC NC NC 823 NC 81 NC 81 NC 85 N	645 220 NC	2.2	6,82	204,0	N.C	N.C	8.29	N.C	184	N.C	137	0.74	47,0	N.C	N.C	N.C	0,73	N.C	0,77		Н	Н	Н	260	N.C	135	N.C	175	N.C	453	N.C	5.0	Н	131
1.5 1.5	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	23	15'9	223,0	N.C	N.C	822	N.C	111	N.C	- 56	98'0	16,0	N.C	N.C	N.C	0,97	N.C	89'0		Н	Н	Н	260	N.C	108	N.C	158	N.C	447	N.C	4.0	N.C	130
755 3840 NC NC 90 040 040 NC 91 NC 91 <t< td=""><td> 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,</td><td>24</td><td>6,45</td><td>224,0</td><td>N.C</td><td>N.C</td><td>882</td><td>N.C</td><td>57</td><td>N.C</td><td>33</td><td>0.58</td><td>24,0</td><td>N.C</td><td>N.C</td><td>N.C</td><td>1,60</td><td>N.C</td><td>0,54</td><td></td><td>H</td><td>Н</td><td>Н</td><td>276</td><td>N.C</td><td>91</td><td>N.C</td><td>170</td><td>N.C</td><td>388</td><td>N.C</td><td>7.0</td><td>N.C</td><td>13.2</td></t<>	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	24	6,45	224,0	N.C	N.C	882	N.C	57	N.C	33	0.58	24,0	N.C	N.C	N.C	1,60	N.C	0,54		H	Н	Н	276	N.C	91	N.C	170	N.C	388	N.C	7.0	N.C	13.2
1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	1,58 2,560 N.C. N.C. 0.54 N.C. 0.54 0.54 0.55	25	7,55	256,0	N.C	N.C	900	N.C	79	N.C	54	89'0	25,0	N.C	N.C	N.C	1,56	N.C	0,72	N.C		Н		_	N.C	123	N.C	170	N.C	453	N.C	3,0		115
158 259/10 N.C. N.C. 159 N.C. 159 158 158 158 158 N.C. 159 N.C. 15	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	26	7.68	263,0	N.C	N.C	904	N.C	211	N.C	169	0.80	42,0	N.C	N.C	N.C	0,82	N.C	0,77	N.C		Н		_	N.C	172	N.C	222	N.C	555	N.C	5,5	N.C	130
1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,	15 15 15 15 15 15 15 15	27	7.58	299,0	N.C	N.C	927	N.C	304	N.C	169	0.83	35,0	N.C	N.C	N.C	0,78	N.C	990	N.C		Н		330	N.C	160	N.C	241	N.C	47.1	N.C	3,0	N.C	116
154 154	1.55 2.88,0 NC NC 0.25	28	7,79	290,0	N.C	N.C	917	N.C	212	N.C	180	0,85	32,0	N.C	N.C	N.C	0,80	N.C	0,74	N.C	Н	Н	Н	293	N.C	169	N.C	229	N.C	527	N.C	4,0	N.C	124
13 13 13 14 15 15 15 15 15 15 15	15.5 310.0 NC NC 679 NC 679 NC 679 15.6 679 41.0 NC NC 678 NC 679 NC NC 679 NC NC 679 NC NC NC NC NC NC NC N	29	7,55	298,0	N.C	N.C	922	N.C	228	N.C	192	0,84	36,0	N.C	N.C	N.C	0,69	N.C	0,59	N.C	_	Н	_	380	N.C	158	NC	267	N.C	009	N.C	4.0	N.C	150
154 1580,0 NC NC 156 NC 155 NC 155 NC 155 NC 155 NC 1405 NC 157 NC NC NC NC NC NC NC N	135 380,0 NC NC 0.56 NC 281 NC 182 NC 183 O.5 180 NC 183 O.5 O	30	7,53	310,0	N.C	N.C	626	N.C	197	N.C	156	62'0	41.0	N.C	N.C	N.C	0.82	N.C	69'0	N.C	_	Н	_	400	N.C	191	NC	233	N.C	524	N.C	3,5	N.C	961
Table 2445, Table 245, Table Sale Sal	2465 7/55 2461 680 685 1759 1759 1759 180 685 67 70 180 685 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78	31	7.55	300,0	N.C	N.C	936	N.C	228	N.C	185	0,81	43,0	N.C	N.C	N.C	0,75	N.C	0,71	N.C	Н	Н	Н		N.C	170	NC	239	N.C	980	N.C	5,0	_	138
1.50 2445, 1.50 2445, 1.50	7.00 2445 75 2160 475																																	
520 1620 1627 3160 542 3160 542 3160 542 543 563 543 543 543 543 543 543 543 543 543 54	6.20 1680 6.73 2.860 543 886 57.0 88.0 85.0 85.0 85.0 85.0 85.0 85.0 85		60' 2	246,5	7,05	248,1	860	895	179,9	Н	135,3	8'0	44,5	140,8	8'0	35,3	6'0	1,0	9'0		Н	H	Н	Н	Н	151	155	237	569	518	574	4,39	Н	13,90
747 3100 754 289 642 673 3390 2830 2830 2830 2830 2830 110 680 118 13 0.9 0.8 1377 803 6140 3740 273 119 831 345 756 702 900	7.57 3100 7.54 2890 942 937 3390 283,0 283,0 283,0 284,0 2.25,0 09 2.24,0 2.25,0 1,0 58,0 1,0 1,3 0,9 0,8 0,9 1,137 62 1177 893 664,0 374,0 273 199 331 345 756 702 9,00 6.59 6.10,00		6,20	169,0	6,73	216,0	543	850	67,0	ш	33,0	0,2	10,0	91,0	2'0	4,0	9'0	0,7	0,5						67,0	91	112	138	216	379	471	0,00	Т	00'96
			76.7	310,0	7.54	269,0	942	937	339.0	_	_	6'0	234.0	225,0	1.0	58.0	1.6	1.3	6'0		L	H	L	_	-	273	199	331	345	756	702	9.00	Н	00'0

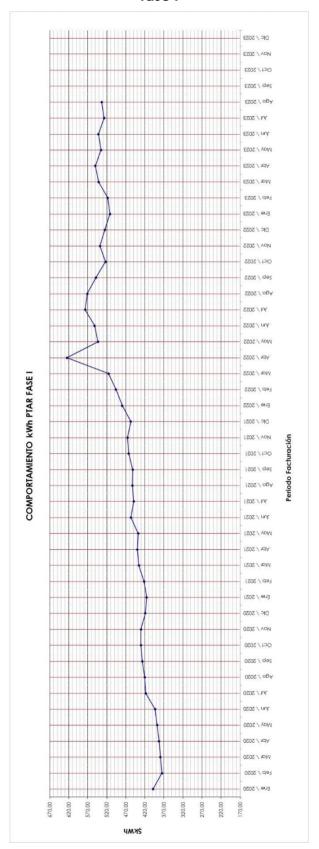
Anexo Cap. 3_ 9 Características fisicoquímicas del agua tratada

ANEXOS CAPÍTULO 4

Anexo Cap 4_ 1 Consumo de energía eléctrica desde enero de 2020 PTAR fase I

AÑO	PERIODO FACTURACION	CONSUMO ACTIVA	CONSUMO REACTIVA	TOTAL CONSUMO EN KWH	COSTO FACTURA	VALOR KW
	Ene \ 2020	667.691,00	0,00	667.691,00	267.812.122,00	398,
	Feb \ 2020	650.550,00	0,00	650.550,00	249.609.330,00	374,
	Mar \ 2020	693.080,00	0,00	693.080,00	264.334.540,00	379,
	Abr \ 2020	691.660,00	0,00	691.660,00	264.741.730,00	382
	May \ 2020	709.170,00	0,00	709.170,00	281.469.240,00	387
2020	Jun \ 2020	696.440,00	0,00	696.440,00	270.102.340,00	393
2020	Jul \ 2020	685.570,00	0,00	685.570,00	283.845.770,00	417
	Ago \ 2020	547.870,00	0,00	547.870,00	238.101.930,00	420
	Sep \ 2020	626.760,00	0,00		274.065.290,00	426
	Oct \ 2020	694.950,00	0,00		308.019.680,00	430
	Nov \ 2020	650.150,00	0,00		285.339.150,00	430
	Dic \ 2020	693.260,00	17.975,00		297.557.770,00	418
Total 2020		8.007.151,00	17975		3.284.998.892,00	405
	Ene \ 2021	477.060,00	0,00		205.513.380,00	
	Feb \ 2021	545.170,00	0,00	<u> </u>	234.202.251,00	421
	Mar \ 2021	623.310,00	0,00		260.686.170,00	435
	Abr \ 2021	530.690,00	0,00		232.391.250.00	
	May \ 2021	522.700,00	40,00		232.643.280,00	43
	Jun \ 2021	480.310,00	30,00		223.131.160,00	450
2021	Jul \ 2021		5,00			
		476.900,00			218.143.070,00	449
	Ago \ 2021	430.470,00	20,00		196.958.750,00	452
	Sep \ 2021	153.380,00	900,00		69.705.640,00	45
	Oct \ 2021	123.190,00	1.980,00		58.084.080,00	463
	Nov \ 2021	128.610,00	2.970,00		60.758.120,00	465
F- L-I 2024	Dic \ 2021	107.260,00	2.700,00		50.461.570,00	457
Total 2021	F \ 2022	4.599.050,00	8645		2.042.678.721,00	445
	Ene \ 2022	116.830,00	1.730,00		56.669.840,00	479
	Feb \ 2022	95.000,00	1.570,00		47.464.070,00	
	Mar \ 2022	101.820,00	1.345,00		52.791.150,00	51!
	Abr \ 2022	68.480,00	610,00		35.633.040,00	62
	May \ 2022	64.610,00	805,00		35.626.460,00	54:
2022	Jun \ 2022	125.800,00	1.415,00		70.313.370,00	55
	Jul \ 2022	73.650,00	1.800,00		43.182.090,00	576
	Ago \ 2022	59.200,00	775,00	59.200,00	34.768.140,00	57:
	Sep \ 2022	64.060,00	440,00		35.319.780,00	548
	Oct \ 2022	79.650,00	1.180,00		42.283.660,00	523
	Nov \ 2022	74.790,00	1.400,00	74.790,00	41.231.760,00	538
	Dic \ 2022	79.300,00	230,00		42.854.530,00	
otal 2022		1.003.190,00	13300	1.003.190,00	538.137.890,00	541
	Ene \ 2023	76.820,00	685,00	76.820,00	39.869.120,00	51:
	Feb \ 2023	37.550,00	2.050,00	37.550,00	20.007.270,00	
	Mar \ 2023	55.640,00	1.835,00	55.640,00	32.444.910,00	54:
	Abr \ 2023	51.040,00	1.945,00		29.945.990,00	550
	May \ 2023	53.020,00	16.170,00		30.399.550,00	53!
2023	Jun \ 2023	57.140,00	9.835,00		46.388.420,00	54:
2023	Jul \ 2023	54.710,00	1.340,00		38.066.320,00	526
	Ago \ 2023	53.100,00	1.755,00		29.511.050,00	533
	Sep \ 2023	0,00	0,00		0,00	
	Oct \ 2023	0,00	0,00		0,00	
	Nov \ 2023	0,00	0,00		0,00	
	Dic \ 2023	0,00	0,00		0,00	
otal 2022	DIC \ 2023	439.020.00	35615	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	266.632.630,00	
JULIU ZUZZ	1	439.020.00	35015	4.59.020.00	200.032.030.00	. 38/

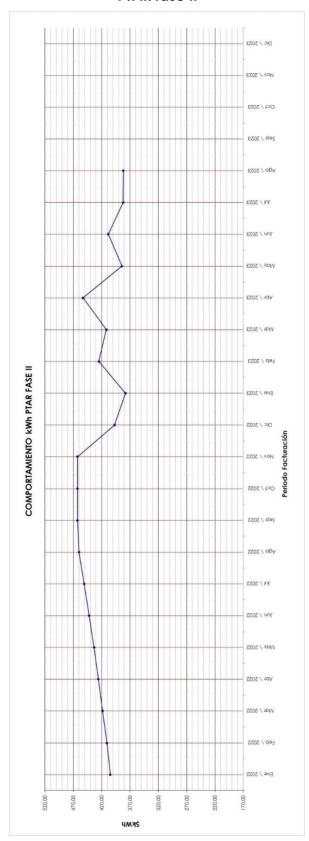
Anexo Cap 4_ 2 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde enero 2020 PTAR fase I



Anexo Cap 4_ 3 Consumo de energía eléctrica desde diciembre de 2022 PTAR fase II

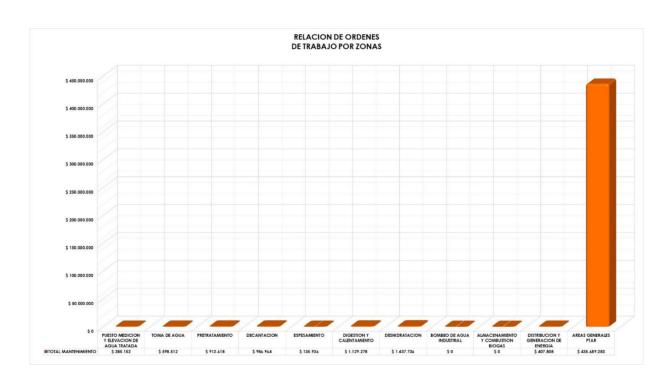
AÑO	PERIODO FACTURACION	CONSUMO ACTIVA	CONSUMO REACTIVA	TOTAL CONSUMO EN KWH	COSTO FACTURA	VALOR KWH
	Ene \ 2022	1.423.040,00	0,00	1.423.040,00	575.978.286,08	404,75
	Feb \ 2022	1.280.000,00	0,00	1.280.000,00	525.853.824,00	410,82
	Mar \ 2022	2.560.517,00	0,00	2.560.517,00	1.070.854.554,76	418,22
	Abr \ 2022	2.880.000,00	0,00	2.880.000,00	1.226.148.480,00	425,75
	May \ 2022	2.710.000,00	0,00	2.710.000,00	1.174.539.474,00	433,41
2022	Jun \ 2022	3.200.000,00	0,00	3.200.000,00	1.414.648.320,00	442,08
2022	Jul \ 2022	3.040.000,00	0,00	3.040.000,00	1.370.794.368,00	450,92
	Ago \ 2022	3.200.000,00	0,00	3.200.000,00	1.429.923.602,00	459,94
	Sep \ 2022	4.320.000,00	0,00	4.320.000,00	1.998.851.904,00	462,70
	Oct \ 2022	2.560.000,00	0,00	2.560.000,00	1.184.504.832,00	462,70
	Nov \ 2022	3.520.000,00	0,00	3.520.000,00	1.628.694.140,00	462,70
	Dic \ 2022	2.600.592,00	0,00	2.600.592,00	1.043.636.770,00	397,34
Total 2022		33.294.149,00	0	33.294.149,00	14.644.428.554,84	435,94
	Ene \ 2023	3.066.288,00	0,00	3.066.288,00	1.170.663.990,00	377,83
	Feb \ 2023	3.324.672,00	0,00	3.324.672,00	1.416.216.230,00	425,08
	Mar \ 2023	3.879.376,00	0,00	3.879.376,00	1.623.525.530,00	411,69
	Abr \ 2023	1.964.304,00	16,00	1.964.304,00	890.722.260,00	
	May \ 2023	2.957.184,00	0,00	2.957.184,00	1.138.239.280,00	384,21
2023	Jun \ 2023	3.745.264,00	0,00	3.745.264,00	1.519.689.830,00	408,36
2023	Jul \ 2023	2.743.728,00	0,00	2.743.728,00	1.035.718.270,00	382,29
	Ago \ 2023	2.258.554,00	75.144,00	2.258.554,00	853.694.150,00	381,87
	Sep \ 2023	0,00	0,00	0,00	0,00	
	Oct \ 2023	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	Nov \ 2023	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	Dic \ 2023	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Total 2022		23.939.370,00	75160	23.939.370,00	9.648.469.540,00	293,13

Anexo Cap 4_ 4 Costo energía eléctrica comprada por KWH desde diciembre de 2022 PTAR fase II



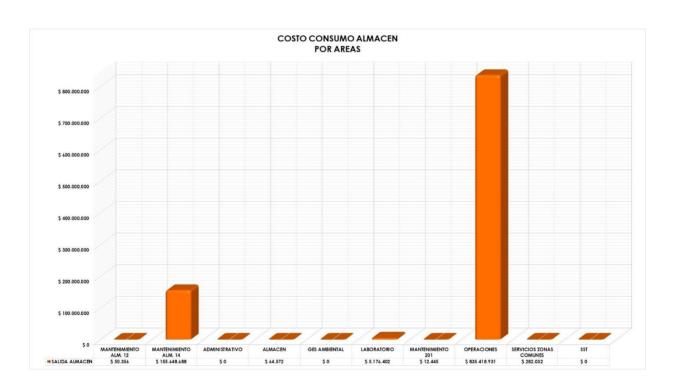
Anexo Cap 4_ 5 Descripción del mantenimiento por zonas

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE AGOSTO DE 2023				
ZONA	DESCRIPCION	ORDENES DE TRABAJO	TOTAL MANTENIMIENTO	
00	PUESTO MEDICION Y ELEVACION DE AGUA TRATADA	6	\$ 385.152	
01	TOMA DE AGUA	5	\$ 598.512	
02	PRETRATAMIENTO	13	\$ 912.618	
05	DECANTACION	10	\$ 986.964	
80	ESPESAMIENTO	2	\$ 135.936	
10	DIGESTION Y CALENTAMIENTO	3	\$ 1.129.278	
12	DESHIDRATACION	6	\$ 1.437.736	
14	BOMBEO DE AGUA INDUSTRIAL	1	\$0	
15	ALMACENAMIENTO Y COMBUSTION BIOGAS	0	\$0	
18	DISTRIBUCION Y GENERACION DE ENERGIA	9	\$ 407.808	
30	AREAS GENERALES PTAR	13	\$ 435.689.283	
	TOTAL	68	\$ 441.683.287	



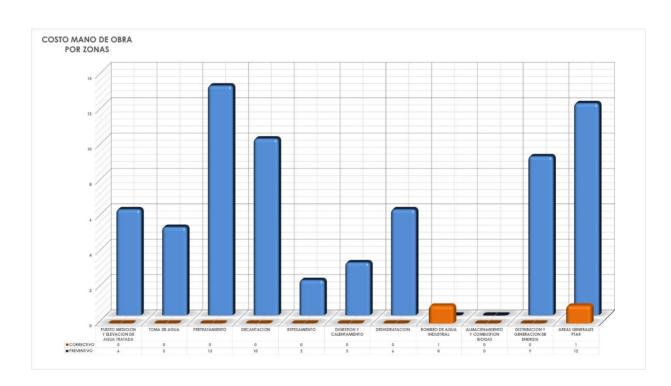
Anexo Cap 4_ 6 Consolidado costo total por áreas

DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE AGOSTO DE 2023			
DESCRIPCION	SALIDA ALMACEN		
MANTENIMIENTO ALM. 12	\$ 50.356		
MANTENIMIENTO ALM. 14	\$ 155.648.688		
administrati vo	\$0		
ALMACEN	\$ 64.572		
GES AMBIENTAL	\$0		
LABORATORIO	\$ 5.176.402		
MANTENIMIENTO 201	\$ 12.445		
OPERACIONES	\$ 835.418.931		
SERVICIOS ZONAS COMUNES	\$ 282.032		
SST	\$0		
TOTAL	\$ 996.653.426		



Anexo Cap 4_ 7 Órdenes de Trabajo por Zonas PTAR fase I agosto 2023

	DESCRIPCION DEL MANTENIMIENTO X ZONAS 01 AL 31 DE AGOSTO DE 2023					
ZONA	DESCRIPCION		ORDENES REALIZADAS			
		PTR1	PTR2			
00	PUESTO MEDICION Y ELEVACION DE AGUA TRATADA	0	6			
01	TOMA DE AGUA	0	5			
02	PRETRATAMIENTO	0	13			
05	DECANTACION	0	10			
08	ESPESAMIENTO	0	2			
10	DIGESTION Y CALENTAMIENTO	0	3			
12	DESHIDRATACION	0	6			
14	BOMBEO DE AGUA INDUSTRIAL	1	0			
15	ALMACENAMIENTO Y COMBUSTION BIOGAS	0	0			
18	DISTRIBUCION Y GENERACION DE ENERGIA	0	9			
30	AREAS GENERALES PTAR	1	12			
	TOTALES	2	66			
	TOTALES					



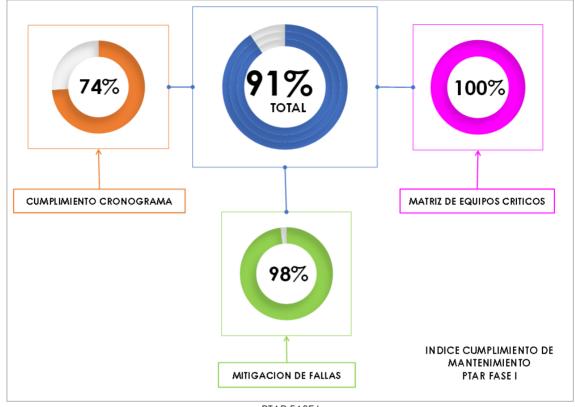
Anexo Cap 4_8 Órdenes de Trabajo realizadas PTAR fase II agosto 2023

ORDENES DE TRABAJO REALIZADAS PTAR FASE II							
	MECANICO ELECTRICO INSTRUMENTACION						
PREVENTIVO	537	1511	638				
CORRECTIVO	CORRECTIVO 168 155 42						

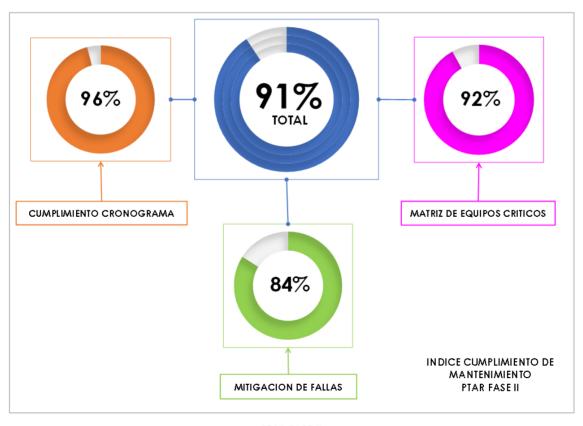


Fuente: Elaboración propia formato Google Forms

Anexo Cap 4_ 9 Indicadores de Gestión



PTAR FASE I



PTAR FASE II



PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES "EL SALITRE"

Versión	Α
Código	
Página	

CONTROL DE DOCUMENTOS

Documento	Nombre documento	Responsable
	Gestión Financiera Capítulo 2.	Ancizar Ramírez Mosquera
	Informe de Operaciones Capítulo 3 y anexos Cap. 3	Jose Eduardo Estevez Villamiza
	Informe Electromecánico Capítulo 4 y anexos Cap. 4	Gilson Raul Alfonso Maldonado
Informe Mensual	Informe Ambiental Capítulo 5	Catalina Del Mar López Pinto
agosto 2023	Informe Gestión Social Capítulo 5	Alexandra Barriga Suarez
	Informe Calidad Capítulo 6	Angie Katherine Acuña Gomez
	Informe Salud Ocupacional Capítulo 7	Jennifer Andrea Torres Parra
	Recopilación / edición informe Anexos Cap. 4	Juan Pablo Méndez Peña

Control de modificaciones

Página, numeral o capítulo modificado	Revisión No.	Fecha de la modificación	Descripción de la modificación		

Emisor:	Aprobado por:	Fecha elaboración del formato:
PTAR EL SALITRE	Yamid Garcia Zuñiga	septiembre 2023