

COPASST COMITÉ PARITARIO DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO
ACTA No. 14 del 5 de julio de 2018

En la ciudad de Bogotá, siendo las 8:30 a.m. del 5 de julio de 2018, en la sala de juntas de la Dirección Salud, ubicada en Casa Ineco, se reunió el Comité **COPASST** de la E.A.A.B.-ESP, Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Bogotá - ESP, previa convocatoria realizada para comité ordinario, contando con los siguientes convocados:

No	NOMBRE	CARGO
<u>1</u>	Juan Camilo Motta Ospina	Director de Salud y Presidente del COPASST, en calidad de principal por la administración
<u>2</u>	Bernardo Enrique Hernández Castillo	Jefe de División Salud Ocupacional, en calidad de principal
<u>3</u>	William Pineda Roa	Director Operativo, en calidad de principal por la administración
<u>4</u>	Marco Arturo Millán Hernández	Jefe División Sistema Sur Abastecimiento, en calidad de principal
<u>5</u>	Claudia Yamile Ramírez Hernández	Director Administrativo de Dirección Mejoramiento Calidad de Vida, en calidad de suplente
<u>6</u>	Rafael Gabriel Rico Salas	Profesional Especializado Dirección Salud, en calidad de suplente
<u>7</u>	Mary Jazmín Vergel Cardozo	Directora de Gestión de Calidad y Procesos, en calidad de suplente
<u>8</u>	Alex Fabián Santa López	Jefe de División Centro de Control, en calidad de suplente
<u>9</u>	Marco Antonio Barón Peralta	Secretario del COPASST y Representante Principal por los trabajadores
<u>10</u>	Javier Armando Millán García	Representante Principal por los trabajadores
<u>11</u>	Alexander Merchán Carantonio	Representante Principal por los trabajadores
<u>12</u>	Guillermo Alberto Ceballos	Representante Principal por los trabajadores
<u>13</u>	Ciro Albeiro López Alarcón	Representante Suplente por los trabajadores
<u>14</u>	Julio Hernando Orozco Henao	Representante Suplente por los trabajadores
<u>15</u>	Jesús Alberto Giraldo Hernández	Representante Suplente por los trabajadores
<u>16</u>	Carlos Arturo Bernal Jaramillo	Representante Suplente por los trabajadores

ORDEN DEL DÍA:

1. Verificación Quorum
2. Aprobación actas No. 12 del 10 de mayo de 2018 y No. 13 del 8 de junio de 2018
3. Capacitación ARL
4. Revisión Manual de Dotación Consolidado
5. Continuación Revisión Fichas Técnicas de Confección
6. Proposiciones y varios

El orden del día es aprobado por unanimidad de los presentes.

1. VERIFICACIÓN DE QUORUM:

Siendo las 08:36 a.m. el Presidente del comité COPASST, Ing. Juan Camilo Motta, verifica que existe quórum, para deliberar y decidir.

Representantes de la Administración

- Juan Camilo Motta Ospina
- Bernardo Enrique Hernández Castillo
- Marco Arturo Millán Hernández
- Mary Jazmín Vergel Cardozo¹

Representante de los Trabajadores

- Ciro Albeiro López Alarcón², Secretario
- Alexander Merchán Carantonio
- Julio Hernando Orozco Henao³
- Jesús Alberto Giraldo Hernández⁴
- Carlos Arturo Bernal Jaramillo⁵,

¹ Actúa como Representante Principal de la Administración ante la ausencia de William Pineda, Llegó a la sesión a las 8:45 a.m. y se retiró a las 11:06 a.m.

² Actúa como Secretario ad-doc ante la ausencia de Marco Barón, se retira de la sesión a las 11:45 a.m.

³ Actúa como Principal, ante la ausencia de Javier Millán.

⁴ Actúa como Secretario ante la ausencia de Guillermo Ceballos

⁵ Se retira de la sesión a las 11:30 a.m.

Se recibió excusas de William Pineda Roa, Marco Antonio Barón Peralta por encontrarse en vacaciones y Claudia Yamile Ramírez Hernández y Javier Armando Millan, quienes no asisten por que se encuentran en cumplimiento de otras actividades laborales.

Invitados:

- Nubia Maritza Rojas Suarez, funcionaria apoyo División Salud Ocupacional
- Luis Alfonso Velandía Moreno, funcionario apoyo Dirección Salud.
- Juan Nepomuceno León Cuartas, Representante Organización Sindical Sintraemsdes Subdirectiva Bogotá
- Jessica Jurado, Funcionaria de apoyo de Positiva ARL

2. REVISIÓN Y APROBACIÓN ACTAS ANTERIORES

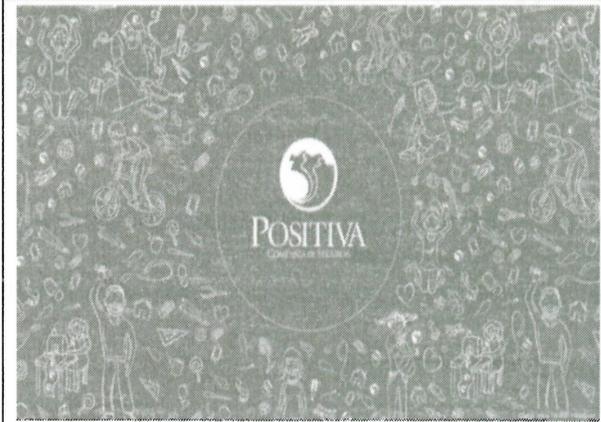
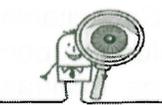
Se somete a consideración las siguientes actas:

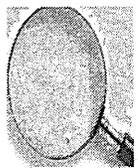
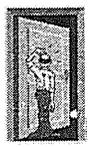
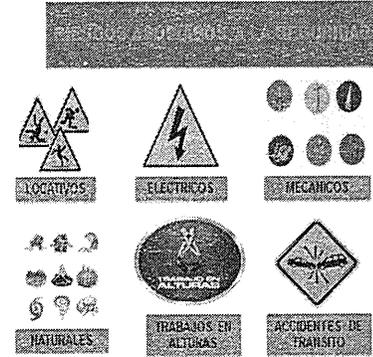
Acta número 12 del día 10 de mayo de 2018. Es aprobada por unanimidad de los asistentes principales.

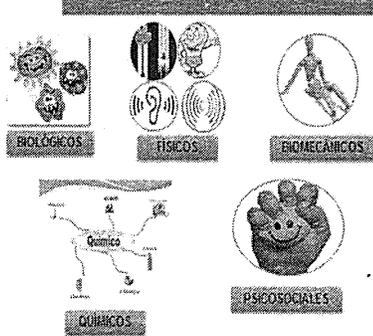
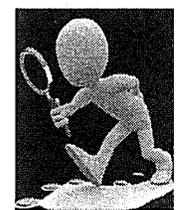
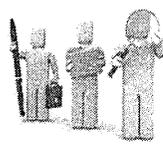
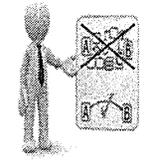
Acta número 13 del día 8 de junio de 2018. Es aprobada por unanimidad de los asistentes principales.

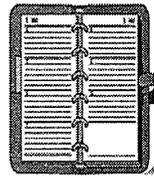
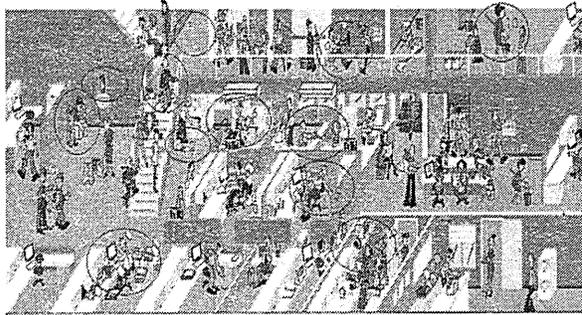
3. CAPACITACION ARL

Se da inicio a la Capacitación de la ARL Positiva, por la funcionaria Jessica Jurado, Profesional en Salud Ocupacional acerca de cómo realizar inspecciones planeadas, se realiza actividad de evaluación a todos los asistentes y se deja presentación para distribuirla todos los miembros mediante correo electrónico.

	 <p>INSPECCIONES DE SEGURIDAD</p> 
<p>OBJETIVOS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Conocer los fundamentos básicos y la metodología en la realización de las Visitas de Inspección. 2. Facilitar la identificación de los factores de riesgos y seguir las medidas de prevención. 3. Obtener efectividad en las actividades realizadas por el COPASST. 	<p>PROPOSITO</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Identificar problemas potenciales posteriores al diseño. 2. Identificar las deficiencias de los equipos de trabajo. 3. Detectar actos y condiciones inseguras. 4. Percibir el efecto que producen los cambios internos y externos. 5. Determinar la eficiencia de las acciones correctivas. 6. Realizar una evaluación del desempeño de los planes de mejora. 7. Levantamiento de la información para actualizar la matriz de riesgos y peligros. 
<p>DEFINICIÓN</p> <p>Técnica sistemática de observación de áreas y puestos de trabajo que permite identificar actos o condiciones de riesgo que podrían llegar a convertirse en incidentes y/o accidentes de trabajo, con el propósito de establecer medidas de control que reduzcan, controlen o eliminen los factores de riesgo presentes.</p> <p>¿PARA QUE SE HACEN VISITAS DE INSPECCION?</p> <p>Para identificar actos y condiciones peligrosas que puedan generar accidentes y/o daños.</p> <p>Para identificar el efecto que producen los cambios en los procesos o en los materiales.</p> 	<p>diferencia entre riesgo y peligro</p>  <p>El peligro es una condición ó característica intrínseca que puede causar una lesión, enfermedad, daño a la propiedad y/o paralización de un proceso... En cambio, el riesgo es la combinación de la probabilidad y la consecuencia de no controlar el peligro.</p> 

<h3>CONCEPTUALIZACIÓN BÁSICA</h3>  <ul style="list-style-type: none"> • Áreas y partes críticas: áreas de la empresa, componentes o accesorios de las máquinas, equipos, materiales o estructuras que tienen la probabilidad de ocasionar pérdidas • Potencial de Pérdida: gravedad, magnitud o frecuencia de las pérdidas que pueden ser ocasionadas por un accidente. 	<h3>ACCIDENTE DE TRABAJO LEY 1562 ART. 3</h3>  <p>"Es accidente de trabajo todo suceso repentino que sobrevenga por causa o con ocasión del trabajo y que produzca en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional o psíquica, una invalidez y hasta la muerte"</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ La ejecución de órdenes del empleador. ✓ Durante el ejercicio de la función sindical. ✓ Ejecución de actividades recreativas, deportivas o culturales. ✓ Traslados de trabajadores o contratistas siempre y cuando el vehículo sea de la entidad. 
<h3>QUE DEBE DETECTARSE O IDENTIFICARSE</h3> <ul style="list-style-type: none"> Defectar riesgos o compartimentos que pueden generar lesiones o daños. Defectar problemas de calidad y de desperdicio. Problemas de capacitación y entrenamiento. Identificar posibles fallas en los procedimientos y procesos debido a cambios. Evaluar la forma como se está desarrollando el trabajo.  	<h3>CLASIFICACIÓN DE LAS INSPECCIONES</h3> <p>INSPECCIONES INFORMALES</p> <ul style="list-style-type: none"> No periódicas. Pueden realizarse sin una guía o lista de verificación. La responsabilidad de su ejecución puede recaer en cualquier nivel. No requieren de un informe <p>INSPECCIONES PLANEADAS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Su frecuencia de ejecución obedecen a un programa de inspecciones. ▶ Requieren lista de verificación para su realización "Qué se va a revisar". ▶ Se debe asignar responsable de su ejecución. ▶ La conclusión de la inspección corresponde a un informe del recorrido 
<h3>LAS INSPECCIONES PLANEADAS PUEDEN SER DE DOS CLASES</h3> <ul style="list-style-type: none"> • INSPECCIONES PLANEADAS GENERALES • INSPECCIONES DE ÁREAS Y PARTES CRÍTICAS <p>!! TAMBIEN SE INSPECCIONA ORDEN Y LIMPIEZA !!</p> <ul style="list-style-type: none"> Para identificar y eliminar causas de lesiones e incendios. Para evitar el desperdicio de energía. Mayor aprovechamiento del espacio Para estimular mejores hábitos de trabajo.   	 

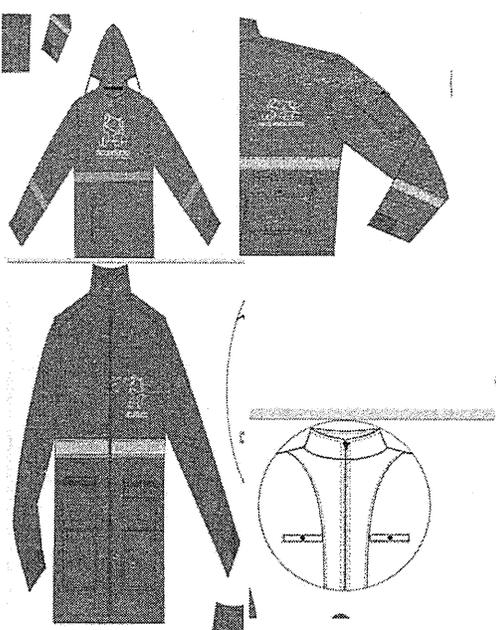
<h3>ÁREAS DE INTERÉS</h3>  <p>BIOLOGICOS FISICOS ERGONOMICOS QUIMICOS PSICOSOCIALES</p> 	<h3>INSPECCIONES PLANEADAS GENERALES</h3> <p>Recorrer las áreas sistemáticamente identificando anomalías que afecten desarrollo normal de las operaciones.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Buscar aquellas cosas que no saltan a la vista. ▶ Identificar y ubicar claramente cada hallazgo. ▶ Lo urgente, inspeccionarlo en detalle. ▶ Requiere dedicación exclusiva a la inspección. ▶ Se utilizan listas de verificación. ▶ El inspector observa cada detalle de las secciones. ▶ Se elaboran informes con los aspectos detectados y recomendaciones.  
<h3>INSPECCIONES DE ÁREAS Y PARTES CRÍTICAS</h3> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Componentes de la maquinaria, equipos, materiales, estructuras o áreas que tienen la probabilidad de ocasionar pérdidas, si se deterioran, fallan o se usan en forma inadecuada. ▶ Si se encuentra en uso corresponde a una parte crítica. ▶ Si se encuentra almacenado o no está en uso corresponde a un elemento crítico. ▶ La peligrosidad depende de la frecuencia de uso, los materiales de lo que están elaborados, el proceso, etc.  	<h3>COMO DESARROLLAR LA INSPECCIÓN</h3> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Guiarse por lista de verificación. ▶ Resaltar aspectos positivos. ▶ Implemente correctivos provisionales. ▶ Describa el problema. ▶ Clasifique los peligros. ▶ Reporte materiales innecesarios. ▶ Enumere las causas de los actos y condiciones subestándar.  
<h3>¿QUIÉNES DEBEN INSPECCIONAR?</h3> <p>Generalmente el Área de SST son los más capacitados para llevar adelante la inspección, también los integrantes del COPASST y los brigadistas de emergencias.</p>  	<h3>ESTABLECER ACCIONES CORRECTIVAS</h3> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Estime la gravedad potencial de la pérdida. ▶ Evalúe la Probabilidad de ocurrencia de la pérdida. ▶ Pondere alternativas de control. ▶ Evalúe el grado de control. ▶ Determine el costo del control. ▶ Justifique el control recomendado  

<p>MEDIDAS DE SEGUIMIENTO</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Controle el presupuesto de recursos. ▶ Garantice acciones oportunas. ▶ Evalúe progreso de la actividad. ▶ Verifique efectividad de los controles.  	<p>EL INFORME DE INSPECCION DEBE CONTENER:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◊ Explicación detallada de lo encontrado, clasificando peligros, riesgos encontrados y las causas. ◊ Informar de hechos que se pudieran evidenciar y se pueden verificar y comprobar. No asumir. ◊ Remitir copia a todas las dependencias involucradas. ◊ Recomendaciones a corto, mediano y largo plazo, indicando los responsables de aplicar correctivos.  
<p>IDENTIFIQUE EL RIESGO</p> 	<p>IDENTIFIQUE EL RIESGO</p> 

4. REVISION FICHA TECNICAS DE CONFECCION

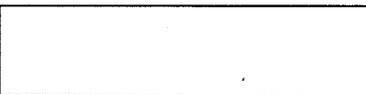
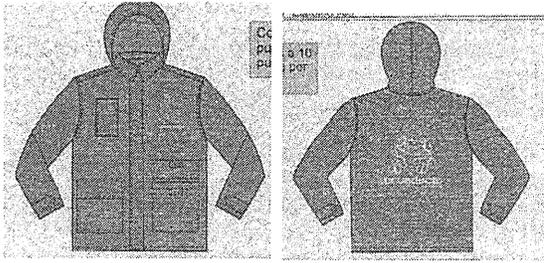
Se realizó la revisión de fichas técnicas de dotación así:

	<p>EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP</p>
	<p>SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO</p>
	<p>PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL</p>
	<p>FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO</p>
<p>1. IDENTIFICACIÓN</p>	

1.1 Dotación X	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP _____	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación	1.5 Código SAP Administrativo Operativo xxx	
1.6 Denominación: CHAQUETA CHALECO		1.7 Vida útil esperada Seis (6) Meses
2. GENERALIDADES		
<p>2.1 Imagen</p> 		<p>2.2 Parte del Cuerpo a Proteger Tronco</p> <p>2.3 Usos Para el personal de la EAB-ESP que realizan labores de Lectura, Revisiones y Reparto de facturación diferentes zonas</p>
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
<p>NTC 427. Textiles. Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.</p> <p>NTC 1386-1. Textiles. Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano</p> <p>NTC 313-1 textiles. Propiedades de los tejidos. Parte 1: determinación de la fuerza de desgarre. Método del péndulo balístico</p> <p>NTC-908 Textiles. Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.</p> <p>NTC 754-1. Textiles. método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. método del agarre</p>	N/A	N/A

6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS			
6.1 Presentación: Chaqueta Chaleco (acolchada y forrada)	6.2 Color: Azul Acueducto Ref 4624	6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Chaqueta chaleco, guata liviana y forro, con capota forrada de guardar en cuello, cremallera delantera cubierta, bolsillos de parche en delantero con fuelle tapa y dos (2) broches, de doble servicio lateral con cremallera, bolsillo de parche con fuelle tapa y broche en manga izquierda, un bolsillo externo con cremallera de 20cm en la espalda. Cinta reflectiva en contorno de pecho y mangas. dos (2) bolsillos internos con broche lado izquierdo y derecho, costuras Reforzadas en fondo de bolsillos.	
6.3 Tamaños: Letra / Número Hombre Talla S-M-L-XL-2XL-3XL / Dama Tallas 6-8-10-12-14-16	6.4 Material: TELA: Impermeable 30150 Guata 100 / Forro 100% Poliéster COMPOSICI ON 100% Poliéster HILO. Atono calibre 120	<ul style="list-style-type: none"> • MARQUILLAS: Tejida y talla en centro cogotera, composición en costado izquierdo a 15 cm de ruedo • BORDADO: Delantero izquierdo y espalda según el manual de imagen corporativa. • CREMALLERAS: Nylon No 6 separables y fijas No 3, a tono • CORDÓN: Trenzado a tono • TERMINALES: PLÁSTICAS, a tono • BROCHES: Plásticos de 12mm • CINTA REFLECTIVA: de 2" (pulgadas) color Gris Plata (500cds/lux/m2) MICROESFERAS, estampada icono rana en contorno cuerpo pecho y espalda debajo de la sisa y de 1" (pulgada) en contorno mangas. • ELASTICO: Blanco de 5 cm • MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instrucción de lavado, fecha de elaboración y numero de contrato. INCLUIR DOBLE COSTURA PARA BOLSILLOS	
7. PRUEBA			
7.1 Certificación de Impermeabilidad Fabricante de la Tela. Certificación del numero de Candelas de la Cinta Reflectiva.	Obligatorias:	7.2 Opcionales: N/A	
Elaboró: Nayid Carvajal Guzman - Tecnólogo División salud Ocupacional	Revisó: Bern ardo Hernandez Castillo - Jefe División de Salud Ocupacional	Aprobó: Copasst Acta 14 de 2018	VoBo Dr. Salud: Juan Camilo Motta - Director Salud

- Chaqueta Chaleco: queda aprobada, se quita la palabra LECTOR (verificar si este tipo de hilo permite doble costura para bolsillos)

 	EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAB - ESP	
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO	
1. IDENTIFICACIÓN		
1.1 Dotación	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP X	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación	1.5 Código SAP Administrativo 250492 Operativo 250056	
1.6 Denominación Chaqueta Antiflama	1.7 Vida útil esperada: Seis (6) Meses	
2. GENERALIDADES		
2.1 Imagen 		2.2 Parte del Cuerpo a Proteger: Tronco 2.3 Usos: Para el personal de la EAAB – ESP que desempeña funciones de guardabosques (incendios forestales en predios de la EAB-ESP).
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
NFPA 701/ CAL / OSHA para traje de protección	NFPA 70 E de Seguridad; Incendios Forestales, Radiación Calorica	Evitar que en un momento dado, el funcionario se vea envuelto en llamas
6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		
6.1 Presentación: Unidad / Chaqueta	6.2 Color: Naranja	6.5 DESCROCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Chaqueta antiflama, cuello sport con capota, sistema de cierre con botón cubierto, puños con charretera y velcro para ajuste, dos bolsillos de parche con fuelle, tapa y velcro. Bolsillo porta radio en delantero superior derecho con tapa y velcro. Bolsillo porta documentos en interno delantero izquierdo. Espalda lisa.. TELA: Dril Ignifugo MARQUILLAS: Tejida y talla en centro cogotera, composición en costado izquierdo a 15 cm de ruedo



6.3 Letra / S M L XL XXL 44	Tamaños: Número 36 38 40 42	6.4 Material: Dril Ignifugo Naranja 10.7 cal/cm2 /100% Algodón o Nomex	•VELCRO: Atono de 2.5 cm de ancho •HILO: Atono calibre 75 •BOTÓN: Sintético de 24 líneas a tono •ESTAMPADO: Delantero izquierdo, y espalda •MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instruccuón de la lavado y fecha de elaboración	
7. PRUEBA				
7.1 Certificación de Fabrica de tela 100% Ignifuga		Obligatorias: 7.2 Opcionales: N/A		
Elaboró: Nayid Carvajal Guzman - Tecnólogo División salud Ocupacional	Revisó: Bernardo Hernandez Castillo - Jefe División de Salud Ocupacional	Aprobó: Copasst Acta XX de XX	VoBo Dr. Salud: Juan Camilo Motta - Director Salud	

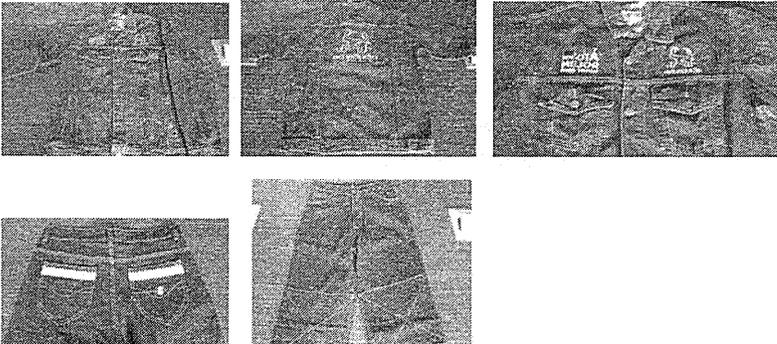
- Chaqueta Antiflama: Pendiente de ajuste con las que tiene el Ing. Millán (condiciones de entrega: que el funcionario debe estar entrenado para atención de emergencias incendios forestales)

 	EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP		
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL		
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO		
1. IDENTIFICACIÓN			
1.1 Dotación	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP X	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____	
1.4 No. de identificación 14	1.5 Código SAP Administrativo Operativo		
1.6 Denominación: Chaqueta Para Alta Montaña	1.7 Vida útil esperada: Un (1) Año		
2. GENERALIDADES			
2.1 Imagen 		2.2 Parte del Cuerpo a Proteger: Tronco, extremidades superiores.	
		2.3 Usos: Para el personal de la EAAB - ESP que realice labores de trabajo en alta montaña y páramo.	
3. NORMATIVAD		4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO

UNE-EN 342 Prendas de protección contra el frío UNE-EN 343 Prendas de protección contra la lluvia	Físico: Temperaturas Extremas; Frío	Frio extremo, largas caminatas en paramos, Aforos en rios y lagunas														
6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS																
Presentación: Unidad / Chaqueta	Color: Naranja / Verde	6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Chaqueta Impermeable con capota integrada, mangas con corte y cremallera para ventilación. Sistema de cierre con cremallera central, bolsillos verticales con cremallera en delanteros. Cordón elástico, Costuras selladas para total impermeabilidad. TELA: PRENDA IMPORTADA. MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instruccuón de la lavado.														
Tamaños: <table border="0"> <tr> <td>Letra</td> <td>/</td> <td>Número</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td></td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td></td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>XL</td> <td></td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>XXL</td> <td>44</td> <td></td> </tr> </table>	Letra		/	Número	M		38	L		40	XL		42	XXL	44	
Letra	/	Número														
M		38														
L		40														
XL		42														
XXL	44															
7. Pruebas																
7.1 Certificación del Fabricante de composición y materiales.	Obligatorias:	7.2 Opcionales: N/A														
Elaboró: Nayid Carvajal Guzman - Tecnólogo División salud Ocupacional	Revisó: Bern ardo Hernandez Castillo - Jefe División de Salud Ocupacional	Aprobó: Copasst Acta XX de XX	VoBo Dr. Salud: Juan Camilo Motta - Director Salud													

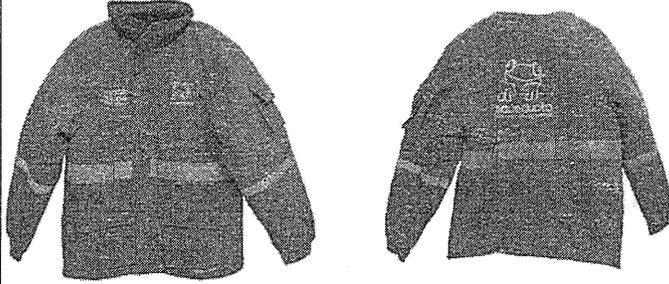
- Chaqueta de Altamontaña: Pendiente de ajuste con las que tiene el Ing. Millán y con la norma.



	EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP	
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO	
1. IDENTIFICACIÓN		
1.1 Dotación X	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP _____	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación 15	1.5 Código SAP Administrativo Operativo	
1.6 Denominación: Chaqueta y Pantalon Jean para soldadura	1.7 Vida útil esperada: Cuatro (4) Meses.	
2. GENERALIDADES		
2.1 Imagen 		2.2 Parte del Cuerpo a Proteger: Miembros Superiores e inferiores y Tronco 2.3 Usos: Para el personal de la EAAB – ESP que desarrolla procesos de trabajo con soldadura eléctrica y autógena.
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
NTC 427. Textiles. Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos. NTC 1386-1. Textiles. Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. NTC 313-1. textiles. Propiedades de los tejidos. Parte 1: determinación de la fuerza de desgarre. Método del péndulo balístico. NTC-908. textiles. Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	Físico: Radiaciones NO Ionizantes, Condiciones de Seguridad; Soldadura	Exposición a la radiación ultravioleta, visible e infrarroja en el proceso de soldadura. Exposición a material proyectado de metal caliente que pueda ocasionar quemaduras.
6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		
6.1 Presentación: 2 Piezas: chaqueta y pantalon	6.2 Color: Azul Medio PRELAVAD O ENZIMATIC O TONO MEDIO	6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Chaqueta Jean Industrial, cuello sport, manga larga con puño y botón, cierre delantero con botones, bolsillos superiores de parche con tapa y botón en delantero superior, bolsillos de ribete vertical sobre corte parte inferior, charreta con botón en cintura. Jean Clásico: 5 bolsillos con refuerzo en rodilla - corte recto • TELA: Indigo 12.5 a 13.5 onz

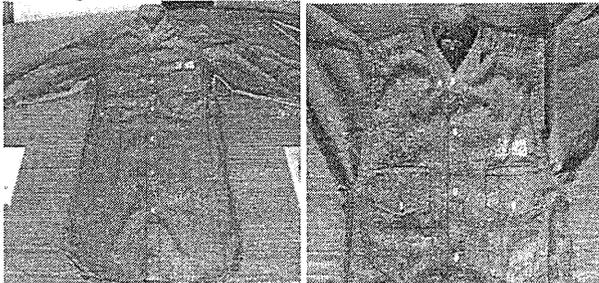
<p>6.3 Letra /</p> <p>S M L XL XXL 44</p>	<p>Tamaños: Número</p> <p>36 38 40 42</p>	<p>6.4 Material: 1. Indigo de 12.5 a 13.5 Onz. 100% Algodón-</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PROCESO: PRELAVADO Enzimático Azul Medio • COMPOSICIÓN: Algodón100% • HILO: Chaqueta a tono calibre 75 / Pantalón calibre 50 para costuras internas, calibre 30 para respuntes en color ocre. (DESCRIPCIÓN TIPO DE HILO) • MARQUILLAS: Tejida composición y producción. • BOTONES: Pavonado • BORDADO en delantero izquierdo y espalda segun manual de imagen corporativa • CREMALLERA: Fija de Cobre.(REVISAR SI ES MEJOR BOTONES) • CINTA REFLECTIVA: de 1" (pulgada) color Gris Plata (500 Cds/lux/m2) MICROESFERAS logotipo estampado acueducto, en boca de bolsillos traseros. • MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instrucción de la lavado y fecha de elaboración
7. PRUEBA			
<p>7.1 Obligatorias: Certificación 100% Alg y peso por el Fabricante de la tela, Certificación del fabricante del número de candelas de la cinta reflectiva.</p>		<p>7.2 Opcionales:N/A</p>	
<p>Elaboró:Nayid Carvajal Guzman - Tecnólogo División salud Ocupacional</p>	<p>Revisó:Bernardo Hernandez Castillo - Jefe División de Salud Ocupacional</p>	<p>Aprobó: Copasst Acta XX de XX</p>	<p>VoBo Dr. Salud: Juan Camilo Motta - Director Salud</p>

- Chaqueta y pantalón Jeans para soldadura: revisar tipo de hilo y material de cremalleras, o (cambiar por botón) pendiente por revisión de normas y de pruebas NTC 313.1.

	EMPRESA DE ACUEDUCTO Y ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP	
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO	
1. IDENTIFICACIÓN		
1.1 Dotación X	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP X	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación	1.5 Código SAP Administrativo 250388 Operativo 250062	
1.6 Denominación Chaqueta Color Naranja con Capucha	1.7 Vida útil esperada: Un (1) Año	
2. GENERALIDADES		
2.1 MODELO 		2.2 Parte del Cuerpo a Proteger: Tronco, extremidades superiores. 2.3 Usos: Para el personal de la EAAB-ESP que cumple con funciones operativas.
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
AATCC 23 Prendas de protección contra el frío	Físico: Frio, Condiciones de Seguridad: de Público Riesgo	Exposición al descenso de la temperatura ambiente en oficinas y terreno. Exposición a atención y contacto con personal externo de la empresa, Lluvia, Frio
6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		
6.1 Presentación: Chaqueta	6.2 Color: Naranja Ref 1182	6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Chaqueta forrada en polar fleece, con capota forrada de guardar en cuello con cremallera, cierre central con cremallera cubierta, mangas con puño semiresortado, interno en rib, bolsillos de parche en delantero y

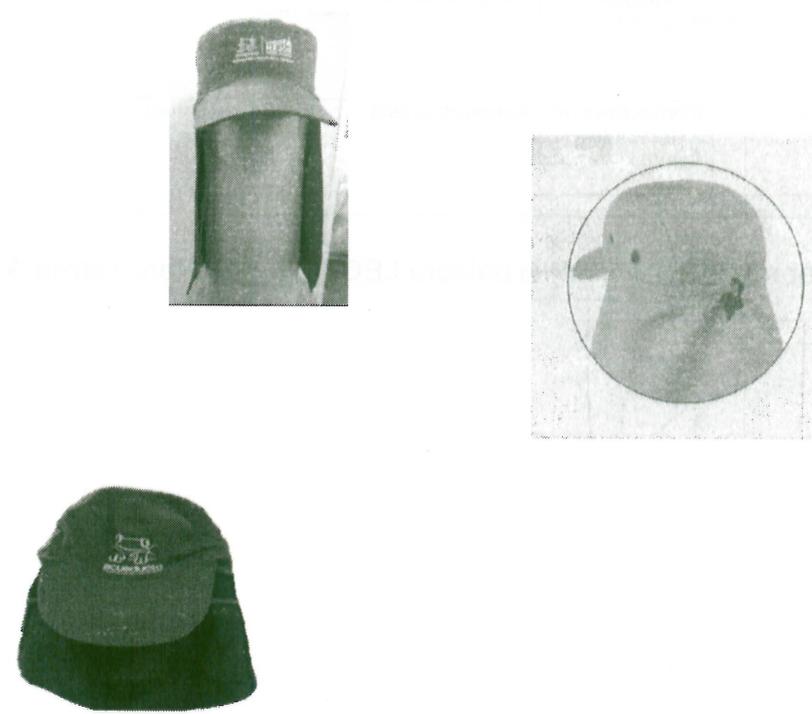
<p>6.3</p> <table border="0"> <tr> <td>Letra</td> <td>/</td> <td>Tamaños:</td> <td>Número</td> </tr> <tr> <td>Hombre</td> <td>S(36)</td> <td>Dama</td> <td>(8)</td> </tr> <tr> <td>Hombre</td> <td>M(38)</td> <td>Dama</td> <td>(10)</td> </tr> <tr> <td>Hombre</td> <td>L(40)</td> <td>Dama</td> <td>(12)</td> </tr> <tr> <td>Hombre</td> <td>XL(42)</td> <td>Dama</td> <td>(14)</td> </tr> <tr> <td>Hombre</td> <td>2XL (44)</td> <td>Dama</td> <td>(16)</td> </tr> </table>	Letra	/	Tamaños:	Número	Hombre	S(36)	Dama	(8)	Hombre	M(38)	Dama	(10)	Hombre	L(40)	Dama	(12)	Hombre	XL(42)	Dama	(14)	Hombre	2XL (44)	Dama	(16)	<p>6.4 Material: TELA : Impermeable COMPOSICIÓN ON 100% Poliéster</p>	<p>manga izquierda, con fuelle y tapa con broche plástico, bolsillos internos con broche en delantero izquierdo y derecho, .</p> <ul style="list-style-type: none"> • TELA: Impermeable / Forro Malla o Forro en Polar Fleece • COMPOSICIÓN: Poliéster 100% • HILO: Atono calibre 120 • MARQUILLAS: Tejida y talla en centro cogotera, composición en costado izquierdo a 15 cm de ruedo • BORDADO: Delantero izquierdo y espalda según manual de imagen corporativa. • CREMALLERAS: Nylon No 6 separables y fijas No 3, a tono, doble costura en bolsillos • CORDÓN: Trenzado a tono • TERMINALES: PLÁSTICAS, a tono • BROCHES: Plásticos de 12mm • CINTA REFLECTIVA: de 2" (pulgadas) color Gris Plata (500cdIs/lux/m2) MICROESFERAS, estampado icono rana , ubicación contorno cuerpo delantero y espalda debajo de la sisa, y de 1" (pulgada) en contorno de mangas. • ELÁSTICO: Blanco de 5 cm • MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instrucción de la lavado, fecha de elaboración y numero de contrato
Letra	/	Tamaños:	Número																							
Hombre	S(36)	Dama	(8)																							
Hombre	M(38)	Dama	(10)																							
Hombre	L(40)	Dama	(12)																							
Hombre	XL(42)	Dama	(14)																							
Hombre	2XL (44)	Dama	(16)																							
7. PRUEBA																										
<p>7.1 Certificación de impermeabilidad del fabricante de la tela certificación del numero de candelas del fabricante de la cinta reflectiva.</p>	<p>Obligatorias 7.2 Opcionales:N/A</p>																									
<p>Elaboró:Nayid Carvajal Guzman</p>	<p>Revisó:Bernardo Hernandez Castillo</p>	<p>Aprobó:Copasst</p>	<p>VoBo Dr. Salud:</p>																							

- Chaqueta Color Naranja con Capucha: aprobada.

	EMPRESA DE ACUEDUCTO, ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP	
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO	
1. IDENTIFICACIÓN		
1.1 Dotación X	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP _____	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación	1.5 Código SAP Administrativo 250886H - 250888M Operativo	
1.6 Denominación: Camisa Indigo	1.7 Vida útil esperada: Seis (6) Meses	
2. GENERALIDADES		
2.1 Imagen 		2.2: Parte del Cuerpo a Proteger Tronco y extremidades superiores.
		2.3 Usos: Para el personal de la EAAB-ESP que realizan labores de Lectura, Revisiones y Reparto de facturas.
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
NTC 427. Textiles. Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos. NTC 1386-1. Textiles. Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano NTC 313-1 textiles. Propiedades de los tejidos. Parte 1: determinación de la fuerza de desgarre. Método del péndulo balístico NTC-908. Textiles. Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico. NTC 754-1. Textiles. método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. método del agarre	Físico: Radición Ultravioleta producido por los Rayos Solares	Radiación ultravioleta producido por el sol, en caso de no uso de la Chompa
6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS		

6.1: Camisa Indigo	6.2 Color: Azul Oscuro - PRELAVADO	<p>6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Camisa en Indigo, cuello con botón down, manga larga con puño y botón, cierre en delantero con botones, bolsillos superiores de parche con tapa y botón, espalda con almilla sin preñe</p> <ul style="list-style-type: none"> • TELA: Indigo Twill Azul 6 Onz. • HILO: A tono calibre 120. • ESTAMPADO a UNA TINTA logo institucional de la EAAB-ESP según Manual de Imagen Corporativa, estampado superior izquierdo y Espalda. • MARQUILLAS: Tejida, composición y producción en centro revoque trasero. • BOTONES: Sintético 4 huecos de 18 líneas color madera. • MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instrucción de lavado, fecha de elaboración y No. de Contrato. <p>ELIMINAR PALABRA LECTOR DEL ESTAMPADO DE LA ESPALDA</p>	
6.3 Letra / Hombre Tallas S-M-L-XL-2XL-3XL / Dama Tallas 6-8-10-12-14-16	<p>Tamaños: Número</p> <p>6.4 Material: TELA Indigo Twil de 6 onz. COMPOSICION 100% Algodón</p>		
7. PRUEBA			
7.1 Certificación tela indigo 100% alg de 6 onz del Fabricante	<p>Obligatorios: 7.2 Opcionales: N/A</p>		
Elaboró: Nayid Carvajal Guzman	Revisó: Bernardo Hernandez Castillo	Aprobó: Copasst	VoBo Dr. Salud:

- Camisa Índigo: Aprobada. (eliminar la palabra LECTOR, ing. Marco enviará norma técnica de coloración)

	EMPRESA DE ACUEDUCTO, ALCANTARILLADO DE BOGOTÁ EAAB - ESP	
	SUBSISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	PROGRAMA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	
	FICHA TÉCNICA DE DOTACIÓN, ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL, COLECTIVO	
1. IDENTIFICACIÓN		
1.1 Dotación	1.2 Elemento de Protección Personal - EPP X	1.3 Elemento de Protección Colectivo - EPC _____
1.4 No. de identificación	1.5 Código SAP Administrativo 250364 Operativo 250424	
1.6 Denominación Gorro Protección Solar	1.7 Vida útil esperada Seis (6) Meses	
2. GENERALIDADES		
2.1 Imagen 		2.2 Partes del Cuerpo a Proteger Cabeza y parte del Cuello. 2.3 Usos: Para el personal de la EAAB-ESP que realiza trabajos a la intemperie en condiciones de exposición al sol.
3. NORMATIVAD	4. RIESGO QUE CONTROLA	5. DESCRIPCIÓN DEL PELIGRO
No tiene normatividad	Físico: Temperaturas Extremas, Radición Ultravioleta	Exposición a radiaciones ultravioletas producidos por los rayos solares.

6. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS			
6.1 Presentación: Gorro Para Protección Solar	6.2 Color: Verde Acueducto Ref 18941 / Azul	6.5 DESCRIPCIÓN PARTES DEL ELEMENTO: Gorro tipo militar con monter, ajuste con elástico y tanca en parte posterior. estampado una tinta en centro frente, viciera de 10cm y monter de 32 cm y costura interna forrada. <ul style="list-style-type: none"> • TELA: Dril 100% Algodón 100% • HILO: A tono calibre 75. • CORDÓN ELÁSTICO: a tono • TANCA: plástica a tono • ESTAMPADO a UNA TINTA Centro frente. • MANTENIMIENTO/CONDICIONES/ETIQUETAS: Cada prenda va etiquetada con la composición de la tela, instrucción de lavado, fecha de elaboració y numero del contrato. . 	
6.2 Letra Única /	Tamaños: Número	6.4 Material: Dril Raza Verde Ref. 18941 o Vulcano COMPOSIC ION: 100% Algodón	
7. PRUEBA			
7.1 Obligatorios Certificación de Fabrica de la Composicion 100% Algodón Raza o Vulcano	7.2 N/A	Opcionales:	
Elaboró: Nayid Carvajal Guzman	Revisó: Bernardo Hernandez Castillo	Aprobó: Copasst	VoBo Dr. Salud:

- Gorro Protección Solar: Aprobada (Nota: hacer una ficha igual con material índigo y No. De contrato)

Adicionalmente, se solicita revisar en todas las fichas las denominaciones, para desligar cargos y actividad. También proponen revisar norma NTC sobre niveles de impermeabilidad, ya que se debe tener referencia para poder comparar. Se aclara que no es impermeable el problema es cuando se cosen porque se entra el agua y que existe una película que impermeabiliza las costuras.

Surge duda sobre tela impermeable referencia 30150 que es? Por lo que se deja subrayado rojo para verificar de qué se trata.

Se revisara el NFPA de las fichas y se solicita que el ingeniero Marco Millán envíe la información que tiene a fin de revisar lo que haga y pedirlo al área de Ingeniería Especializada.

Quedan revisadas las fichas de confección hasta la número 21 las siguientes quedan para revisión en la próxima sesión de COPASST.

5. REVISION APROBACION Y AVANCE DEL MANUAL DE DOTACION Y EPP CONSOLIDADO

Se revisó el manual de dotación y EPP ante los miembros del COPASST y se va remitir al correo electrónico de cada uno de ellos, para su revisión y aprobación únicamente lo que aparezca en rojo que es lo pendiente. Es importante mencionar que de ahora en adelante el manual de dotación se manejará electrónicamente.

6. PROPOSICIONES Y VARIOS

Se solicita que Eduardo Ríos, pueda asistir a una sesión de COPASST, con la finalidad de exponer la problemática de trabajo en alto riesgo y contextualizar al comité acerca de los riesgos que se pueden generar en el área de electromecánica.

Solicitan se invite a la Gerente de Gestión Humana para las reuniones de COPASST. También se considera la posibilidad de armar estructura de necesidades del área Dirección Salud, para sustentarla el día que inviten a la Gerente.

Se trató el tema de empezar a trabajar la resolución 1409 para identificar qué se debe hacer, quién lo debe hacer, y cómo lo deben hacer.

Dr. Bernal preguntó por el presupuesto dotación y EPP y se hizo la siguiente explicación:

Presupuesto para dotación: Calzado, epp y confección así:

Se cogieron todos los elementos del nuevo manual consolidado, las cantidades y se verificó periodicidad basado en la planta total de cargos sobre esto se verificó la inexistencia en Almacén ; adicional se tuvo en cuenta el consumo del último año y el consumo de los próximos tres años y al final se determinó la necesidad para 2019 , entonces con las cantidades de elementos que se requerían versus existencias arrojó una diferencia que sería la necesidad para 2019 descontando necesidad del año 2018, se verificó cuánto tiempo alcanzaba y eso dio una diferencia. Al final el resultado es que a muchos elementos de confección no se va a hacer pedido porque en algunos casos dio 0 para 2018 y para algunos en 2019 también dio 0; con esas diferencias arroja la necesidad del año 2019 , basados en existencias, reportes sap y existencia en

almacenes con las necesidades; multiplicado por el precio actual indexado 3 veces para sacar precio del año 2019 y este valor se multiplicó por el número de cantidades de elementos lo que determinó finalmente el presupuesto para el año 2019.

Nota: El consumo se utilizó como base de medida porque hay casos que el consumo es menor que la necesidad, pero es importante mencionar que se debe garantizar existencia.

DENOMINACION	CIFRAS	FRENTE 2018
CONFECCION	\$ 256.279.754	Disminuyo 25%
CALZADO	\$ 950.312.115	Aumento 39%
EPP	\$ 656.882.325	Disminuyo 18%

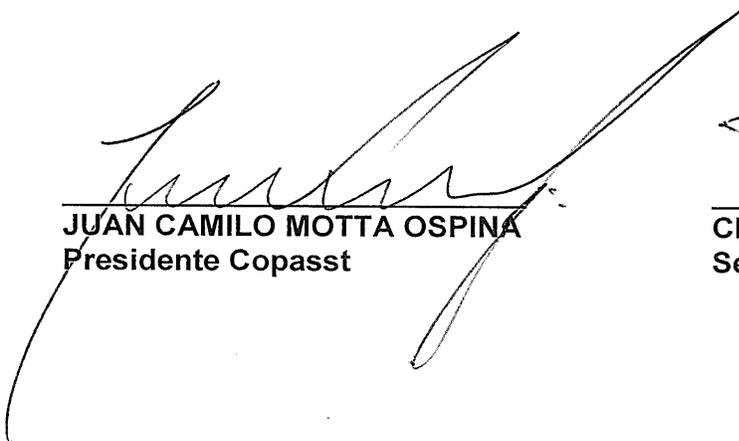
EPP disminuyó porque línea auto respirable para Tibitoc y Wiesner no entran en EPP sino como línea de mantenimiento.

7. COMPROMISOS

DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
Terminación del Manual de Dotación y Elementos de Protección Personal a los grupos ocupacionales faltantes. Enviar Manual de Dotación y EPP	División Salud Ocupacional Luis Velandia	15 de Julio
Enviar a presentación ARL sobre inspecciones planeadas	Nubia Maritza Rojas Suárez Funcionaria apoyo	15 de Julio
Creación de las fichas técnicas de los nuevos elementos de protección y EPP Capa impermeable de caucho Visera para casco de motociclista	División Salud Ocupacional	Junio (Pendiente)
Revisión de fichas técnicas de dotación y elementos de protección personal	Copasst	Junio (Pendiente)
Realización Comité extraordinario con propuesta para unificación resoluciones Prima de Riesgo		Por definir (Pendiente)

DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO
Incluir las tareas asignadas en el cronograma del plan de trabajo 2018 las correspondientes del mes	Presidente Copasst	Cada sesión mensual
Socialización Oficina Comunicaciones actividades Copasst buenas practicas	Dirección Salud	Junio (Pendiente)
Instructivo cronograma para actividades COPASST	Ing. Marco Millán	30 de Julio
Investigar sobre tela impermeable referencia 30150 Verificar de qué se trata.	Ing. Marco Millán	30 de Julio
Revisar el NFWA de las fichas y enviar la información que tiene a fin de revisar lo que haga y pedirlo al área de Ingeniería Especializada.	Ing. Marco Millán	30 de Julio
Gorro Protección Solar: Aprobada (Nota: hacer una ficha igual con material índigo y No. De contrato	División Salud Ocupacional Nayid Carvajal	30 de Julio
Enviar Ejercicio de planificación presupuesto dotación	Ing. Juan Camilo Motta Ospina	30 de Julio

Agotado el orden del día, siendo las 12:00 a.m. se da por finalizado el comité Copasst No. 14 del 5 de julio de 2018.



JUAN CAMILO MOTTA OSPINA
 Presidente Copasst



CIRO ALBEIRO LOPEZ ALARCON
 Secretario Encargado Copasst

Anexos: Documentos relacionados a la sesión del Comité:
 Lista de asistencia